



JONESCO

FOREVER SAFER

PRODUKTE FÜR BRANDSCHUTZ UND AUFBEWAHRUNG 2025-2026

Unser Familienunternehmen fertigt seit über 50 Jahren hochwertige Produkte für besseren Schutz und eine sicherere Zukunft.

WILLKOMMEN BEI JONESCO



Als Geschäftsführer ist es mir eine Ehre, Jonesco auf dem Weg in die Zukunft zu führen – aufbauend auf über 50 Jahren Erfahrung und Innovation im Bereich kunststoffgeformter Sicherheitsprodukte.

Ich bin inspiriert vom Engagement der Familie Jones, Menschen und unseren Planeten zu schützen. Gemeinsam gestalten wir eine Zukunft, in der Sicherheit an erster Stelle steht und Nachhaltigkeit unverzichtbar ist.

“

**WENN SIE SICH
FÜR JONESCO
ENTSCHEIDEN,
WÄHLEN SIE
EINEN PARTNER,
DER SICH
EINER SICHEREN
ZUKUNFT
FÜR ALLE
VERPFLICHTET
HAT.**

Wir sind überzeugt: Sicherheit ist kein Luxus, sondern eine Notwendigkeit. Durch hochwertige, jederzeit verfügbare kunststoffgeformte Produkte tragen wir dazu bei, Menschen und unsere Umwelt – heute und morgen – zu schützen.

Unser Engagement geht weit über unsere Produkte hinaus. Wir investieren bewusst in unsere Mitarbeitenden, unsere Partner und die Gemeinschaften, in denen wir tätig sind. Denn starke Beziehungen sind für uns grundlegend – sie sind der Schlüssel, um für alle das bestmögliche Ergebnis zu erzielen.

Das gesamte Team von Jonesco und ich freuen uns darauf, diesen Weg gemeinsam mit Ihnen zu gehen.

Mit freundlichen Grüßen

Paul Edwards,
Geschäftsführer

”



EINE TRADITION DES ENGAGEMENTS

Unsere Geschichte ist geprägt von Familie, Engagement und Innovation. Gegründet 1967 als familiengeführtes Unternehmen im Herzen des Vereinigten Königreichs, ist Jonesco heute ein führender Anbieter kunststoffgeformter Sicherheitsprodukte – getragen von einem Erbe aus Qualitätsbewusstsein und dem obersten Prinzip: Sicherheit.

Heute wird das Unternehmen von der zweiten und dritten Generation der Familie Jones geführt. Unsere Leidenschaft für Sicherheit ist ungebrochen, und unsere Werte basieren auf Eigenverantwortung, Freude und Wohlbefinden.

Wir sind stolz darauf, all unsere Produkte im Vereinigten Königreich herzustellen – in den sicheren Händen eines hochqualifizierten Teams, das moderne Verfahren einsetzt, um höchste Qualität und Wirksamkeit zu gewährleisten.



WIR WISSEN BESSER ALS ALLE ANDEREN, DASS JAHRZEHNTE DES ENGAGEMENTS UND DER AUSDAUER UNSEREN EINSATZ BEWEISEN – INDEM WIR ERFAHRUNG, WISSEN UND FACHKOMPETENZ IN ALLES EINFLIESSEN LASSEN, WAS WIR TUN.



ENGAGEMENT FÜR DAS, WAS WIR AM BESTEN KÖNNEN

Wir setzen uns dafür ein, ein vertrauensvoller Partner für Sicherheit und Qualität in den Bereichen Nutzfahrzeuge, Brandschutz und Umweltschutzlösungen zu sein.

Unsere Produkte erfüllen höchste Ansprüche an Stabilität, Langlebigkeit und Qualität. Jedes einzelne Produkt ist dafür konzipiert, auch unter härtesten Bedingungen und in verschiedensten Anwendungen dauerhaft zu bestehen. Entscheidend ist: Durch den Einsatz von Polyethylen als Hauptmaterial ist jedes Produkt am Ende seiner Lebensdauer zu 100 % recycelbar.

Ob auf der Straße, am Arbeitsplatz oder zum Schutz der Umwelt - wir sind entschlossen, verlässliche Lösungen bereitzustellen, die Menschen schützen und unseren Planeten sichern.

Unser umfassendes Sortiment an Sicherheitsprodukten für Nutzfahrzeuge wurde entwickelt, um die Sicherheit, Effizienz und Umweltverantwortung von Fahrzeugflotten zu verbessern.



Über den Straßenverkehr hinaus erstreckt sich unser Engagement für Schutz auf Brandschutzlösungen, die im Notfall Leben und Eigentum sichern.



Unser Portfolio an Produkten zur Auffangung von Gefahrstoffen bietet Lösungen, mit denen Unternehmen gefährliche Materialien effektiv handhaben und gesetzliche Vorgaben einhalten können.



INHALT

01

6-39

BRANDSCHUTZ-
UND SICHERHEITS-
KÄSTEN



02

40-45

FEUER-
LÖSCHER-
HALTERUNG



03

46-63

MOBILE UND
STATIONÄRE
AUFBEWAHRUNG



04

64-65

JONESCO
AUSLAUFSCHUTZ-
LÖSUNGEN



05

66-67

ANHANG

BRANDSCHUTZ- UND SICHERHEITS- KÄSTEN

- 6 -

01



ERSTKLASSIGER SCHUTZ FÜR WICHTIGE BRANDSCHUTZAUSRÜSTUNGEN

Die Feuerlöscherkästen und -schränke von Jonesco werden fachgerecht hergestellt und bieten maximalen Schutz in anspruchsvollen Umgebungen. Diese in Großbritannien nach höchsten Standards gefertigten Schränke aus rotationsgeformtem Polyethylen halten extremen Bedingungen stand und schützen wichtige Brandschutzausrüstungen.

Merkmale und Vorteile

Unsere Kästen aus hochwertigem UV-stabilisiertem Polyethylen sind stoßfest und sehr langlebig.

Sie schützen Feuerlöscher vor Regen, Staub und extremen Temperaturen. Gleichzeitig verhindern sie unbefugten Zugriff und Beschädigung, und halten damit die Brandschutzausrüstung immer in einem optimalen Zustand.

Sie sind deutlich gekennzeichnet und leicht identifizierbar, sodass bei einem Notfall schnelles Handeln möglich ist.

Unterschiedlichste Anwendungen

Die Kästen und Schränke von Jonesco sind für zahlreiche Einsatzorte geeignet, z. B. Industrieanlagen, Gewerbebauten, Tankstellen, Werkstätten oder öffentliche Räume, wo Brandschutz eine wichtige Rolle spielt.

Feuerlöscherkästen von Jonesco bieten mit ihren hochwertigen handgefertigten Komponenten höchsten Schutz für Ihre Feuerlöscher und andere wichtige Ausrüstung.

Vertrauen Sie auf die hervorragende Qualität der britischen Fertigung, damit Ihre Sicherheitsmaßnahmen funktionieren, wenn es darauf ankommt.

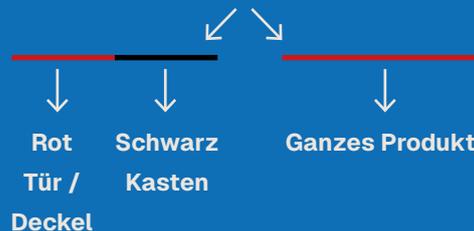


Farboptionen

Was bedeutet das?

Das Produkt ist in diesen

Farben erhältlich:



DER 70ER

FEUERLÖSCHERKASTEN (6 KG / 6 L)



UTAC



JBWE70

Für einen einzelnen typischen Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöscher (6 kg / 6 l) mit einem Zylinder bis 195 mm. Für die Montage an Gebäuden und Fahrzeugen geeignet.

Unser beliebtes und sehr vielseitiges Frontlader-Originaldesign hat den Marktstandard gesetzt. Kästen für 6-kg-Feuerlöscher bieten der Ausrüstung dauerhaften Schutz vor Wettereinflüssen, Staub und Beschädigung. Daher eignen sie sich ideal für den Einsatz auf Schiffen, in der Industrie, in Fahrzeugen, im Freien und in der Landwirtschaft. Man findet sie häufig auf Booten, in Lagerhäusern, auf Lastwagen und auf Baustellen. Sie ermöglichen eine sichere Aufbewahrung und im Notfall einen schnellen Zugriff. Die 70er Knebelverschluss-Variante wurde von der UTAC auf Stoßfestigkeit geprüft

für den Einsatz im Seitenanfahrtschutz von Fahrzeugen zugelassen – **E2 73 R - 0117228**.



KNEBELVERSCHLUSS-VARIANTE



VARIANTE MIT Bruchglasscheibe

JBKE70

JBKA70

Farboptionen

Die Standardmodelle **JBWE70** und **JBKE70** sind rot und schwarz. Die Modelle **JBWA70** und **JBKA70** für andere Ausrüstungsgegenstände sind grün und schwarz. Weitere Farboptionen, z. B. blaue oder gelbe Türen, sind auf Anfrage erhältlich, ebenso wie komplett rote oder schwarze Ausführungen.

Wichtige Merkmale

- » Für einen einzelnen Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöscher (6 kg / 6 l)
- » Für die Montage an Gebäuden oder Fahrzeugen geeignet
- » UTAC-geprüft und für den Einsatz im Seitenanfahrtschutz zugelassen, **E2 73 R – 0117228**
- » Stabile Konstruktion aus rotationsgeformtem, UV-stabilisiertem Polyethylen
- » Zwei UV-blockierende Polycarbonatfenster, um die Inspektion zu vereinfachen
- » Zwei Knebelverschlüsse mit Splinten sichern die Tür; optional mit Schlüssel hinter Bruchglasscheibe
- » Stegschnalle mit Gurtband im Inneren zur Sicherung des Feuerlöschers
- » Mit Gummidichtung in Automobilqualität für Wasser- und Staubschutz, IP-zertifiziert.
- » Wird mit Etiketten geliefert



Technische Daten

Teilenummer - Knebelverschluss-Variante
JBWE70 | JBWA70 | JBWM70KZ*

Teilenummer - Variante mit Bruchglasscheibe
JBKE70 | JBKA70

Maße (H x B x T) - Knebelverschluss-Variante
700 x 320 x 255 mm

Maße (H x B x T) - Variante mit Bruchglasscheibe
700 x 300 x 255 mm

Innenmaße (H x B x T)
625 x 260 x 195 mm

Kastengewicht Feuerlöscher
4 kg 6 kg / 6 l

Etiketten
JBWE70 | JBKE70 | JBWM70KZ

JBWA70 | JBKA70

Stückzahl pro Palette Palettenmaße (H x B x T)
48 2030 x 1410 x 1100 mm

Verriegelung

Ein mit Schlüssel gesichertes Modell ist erhältlich, ist aber nicht die Verwendung in Fahrzeugen geeignet, **JBKE70** und **JBKA70**. Der Schlüssel wird unter einem einschlagbaren Polycarbonatfenster aufbewahrt.

Weitere Informationen

Die 70er Kästen können auf Wunsch mit einer Alarmanlage ausgestattet werden, die ausgelöst wird, wenn die Tür geöffnet wird. Das schafft zusätzliche Sicherheit.

Unsere Modelle **JBWA70** und **JBKA70** sind ideal für Erste-Hilfe-Kästen und andere Ausrüstung (außer Feuerlöscher). Sie haben keine Gurte. Der **JBWA70** wird standardmäßig mit zwei Holzböden geliefert.

NATO-zugelassen*

Unser von der NATO zugelassenes Modell **JBWM70KZ** wurde bei -35°C auf Sturz- und Erschütterungsfestigkeit geprüft und wird mit den entsprechenden Halterungen geliefert. Ausführung in Olivgrün, NATO Nr. - **6MT1/2540-99-0751-9118**.

DER 68ER

FEUERLÖSCHERKASTEN (6 KG / 6 L)



JBTE68



Für einen einzelnen typischen Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöscher (6 kg / 6 l) mit einem Zylinder bis 220 mm. Für die Montage an Gebäuden und Fahrzeugen geeignet.

Der 68er hat einen abnehmbaren Deckel und eine platzsparende zweiteilige Konstruktion. Dadurch können Sie den Kasten an Stellen montieren, wo herkömmliche Modelle mit Klappdeckel oder Tür nicht infrage kommen. Dieser robuste Kasten ist für viele Zwecke geeignet und ermöglicht die sichere Aufbewahrung von Feuerlöschern in Industrieanlagen, auf Baustellen und in Transportfahrzeugen. Er wird häufig in Lastwagen und Bergbaumaschinen verwendet und schützt die Feuerlöscher vor Salzwasser und extremem Wetter. Damit ist er ideal für den Einsatz auf Schiffen, Offshoreanlagen oder an abgelegenen Orten. Er eignet sich auch für öffentliche Räume oder Gewerbebauten und sorgt überall für zuverlässigen Brandschutz.

JBTE68



Wichtige Merkmale

- » Für einen einzelnen Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöscher (6 kg / 6 l)
- » Zweiteilige Konstruktion mit abnehmbarem Deckel für die Montage in engen Räumen
- » Stabile Konstruktion aus rotationsgeformtem, UV-stabilisiertem Polyethylen
- » Viele Montagemöglichkeiten und einfache Installation
- » Stegschnalle mit Gurtband zur Sicherung des Feuerlöschers
- » Feuerlöscher-Piktogramm (Etikett) standardmäßig mitgeliefert
- » Ein Knebelverschluss und ein Splint verschließen den Deckel sicher
- » Mit Gummidichtung in Automobilqualität zum Schutz gegen das Eindringen von Wasser und Staub



Technische Daten

Teilenummer
JBTE68

Maße
680 x 260 x 280 mm

Innenmaße (H x B x T)
580 x 230 x 220 mm

Kastengewicht
3.5 kg

Feuerlöscher
6 kg / 6 l

Etiketten
 JBTE68

Stückzahl pro Palette
56

Palettenmaße (H x B x T)
1990 x 1370 x 1100 mm

Farboptionen

Das Standardmodell ist rot und schwarz. Andere Kombinationen sind auf Anfrage unter Vorraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.

JBTE68

DER 83ER

FEUERLÖSCHERKASTEN (9-12 KG / 9-12 L)



JBKE83



Für einen einzelnen typischen Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöscher (9-12 kg / 9-12 l). Für die Montage an Gebäuden oder Fahrzeugen geeignet.

Der 83er Kasten ermöglicht die dauerhafte, sichere Aufbewahrung größerer Feuerlöscher. Ideal für Industrieanlagen, Baustellen und Schwerlastfahrzeuge, z. B. Lkw und Bergbaumaschinen. Er ist für raue Bedingungen bestimmt und schützt Feuerlöscher auf Schiffen, Offshoreanlagen und an abgelegenen Orten, z. B. an Tankstellen, auf Campingplätzen oder auf Bauernhöfen. Auch in Gewerbebauten und öffentlichen Räumen sorgt er für zuverlässigen Brandschutz mit schnellem, einfachem Zugriff.

Farboptionen

Unsere Standardmodelle für

Feuerlöscher, die **JBXE83** und **JBKE83**,

sind rot und schwarz. Die Modelle **JBXA83** und **JBKA83** für andere Ausrüstungsgegenstände sind grün und schwarz. Weitere Farboptionen, z. B. blaue oder gelbe Türen, sind auf Anfrage erhältlich.

JBXA83



Wichtige Merkmale

- » Für einen einzelnen Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöscher (9-12 kg / 9-12 l)
- » Für die Montage an Gebäuden oder Fahrzeugen geeignet
- » Zugriff mit Knebelverschluss oder Bruchglasscheibe
- » Stabile Konstruktion aus rotationsgeformtem, UV-stabilisiertem Polyethylen
- » Zwei UV-blockierende Polycarbonatfenster, um die Inspektion zu vereinfachen
- » Viele Montagemöglichkeiten
- » Stegschnalle mit Gurtband zur Sicherung des Feuerlöschers
- » Zwei Knebelverschlüsse mit Splint oder schlüsselbetätigte Schlösser verschließen die Tür sicher
- » Mit Gummidichtung in Automobilqualität zum Schutz gegen das Eindringen von Wasser und Staub
- » Wird mit Etiketten geliefert



Technische Daten

Teilenummer - Knebelverschluss-Variante

JBXE83 | JBXA83

Teilenummer - Variante mit Bruchglasscheibe

JBKE83 | JBKA83

Maße (H x B x T) - Knebelverschluss-Variante

830 x 330 x 265 mm

Maße (H x B x T) - Variante mit Bruchglasscheibe

830 x 310 x 265 mm

Innenmaße (H x B x T)

750 x 270 x 200 mm

Kastengewicht

5.5 kg

Feuerlöscher

9-12 kg / 9-12 l

Etiketten

 JBXE83 | JBKE83

    JBXA83 | JBKA83

Stückzahl pro Palette

38

Palettenmaße (H x B x T)

2065 x 1325 x 1100 mm

JBKE83

Verriegelung

Ein mit Schlüssel gesichertes Modell ist erhältlich, ist aber nicht die Verwendung in Fahrzeugen geeignet, **JBKE83** und **JBKA83**. Der Schlüssel wird unter einem einschlagbaren Polycarbonatfenster aufbewahrt.

Weitere Informationen

Die 83er Kästen können auf Wunsch mit einer Alarmanlage ausgestattet werden, die ausgelöst wird, wenn die Tür geöffnet wird. Das schafft zusätzliche Sicherheit.

Unsere Modelle **JBXA83** und **JBKA83** sind ideal für Erste-Hilfe-Kästen und andere Ausrüstung (außer Feuerlöscher). Sie haben keine Gurte. Der **JBXA83** wird standardmäßig mit zwei Holzböden geliefert.

DER 73ER

FEUERLÖSCHERKASTEN (12 KG / 12 L)



JBDE73



Für einen einzelnen Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöscher bis 12 kg / 12 l. Für die Montage an Gebäuden oder Fahrzeugen geeignet.

Der 73er Kasten ist **für Feuerlöscher mit Schneerohr oder externer Kartusche** ausgelegt. Eine sichere und dauerhafte Aufbewahrungsmöglichkeit in anspruchsvollen Umgebungen. Dieser Kasten ist ideal für Industrie- und Produktionsstandorte. Er schützt Feuerlöscher in Fabriken, Lagerhäusern und Verarbeitungsbetrieben, in denen eine spezielle Brandschutzausrüstung vorgeschrieben ist. Der Kasten wird auch häufig in Schwerlastfahrzeugen verwendet, z. B. in Lkw, Bergbau- und Landwirtschaftsmaschinen, und gewährleistet zuverlässigen Brandschutz unter rauen Bedingungen. Er ist häufig auf Schiffen und Offshoreanlagen anzutreffen und schützt Feuerlöscher vor Salzwasser, extremen Wetterbedingungen und Korrosion. Darüber hinaus ist dieser Kastentyp unverzichtbar für Tankstellen, Chemiewerke und Gefahrstofflager sowie für öffentliche Räume oder Gewerbebauten wie z. B. Stadien oder Verkehrsknotenpunkte, da er einen schnellen und einfachen Zugriff auf spezielle Feuerlöscher gewährleistet.

Farboptionen

Unser Feuerlöscher **JBDE73**, ein Standardmodell, ist rot und schwarz. Ganz schwarz, ganz rot und andere Farboptionen sind auf Anfrage unter Voraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.

Wichtige Merkmale

- » Für einen einzelnen Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöscher (bis 12 kg / 12 l) mit Schneerohr oder externer Kartusche
- » Für die Montage an Gebäuden oder Fahrzeugen geeignet
- » Stabile Konstruktion aus rotationsgeformtem, UV-stabilisiertem Polyethylen
- » Zwei UV-blockierende Polycarbonatfenster, um die Inspektion zu vereinfachen
- » Mit Gummidichtung in Automobilqualität zum Schutz gegen das Eindringen von Wasser und Staub
- » Viele Montagemöglichkeiten und frei stehendes Modell mit **KIT52**, das 4 GummifüÙe enthält
- » Stegschnalle mit Gurtband zur Sicherung des Feuerlöschers
- » Zwei Knebelverschlüsse mit Splint verschließen die Tür sicher
- » Für den Innen- und Außenbereich geeignet
- » Etikett mit Feuerlöscher-Piktogramm wird mitgeliefert



JBDE73

Technische Daten

Teilenummer

JBDE73

MaÙe (H x B x T)

730 x 435 x 290 mm

InnenmaÙe (H x B x T)

625 x 350 x 215 mm

Kastengewicht

6.5 kg

Feuerlöscher

12 kg / 12 l

Etiketten

 JBDE73

Stückzahl pro Palette

24

PalettenmaÙe (H x B x T)

1915 x 1325 x 1100 mm

Weitere Informationen

Der 73er ist ein vielseitiger mittelgroßer Kasten, ideal für die Aufbewahrung von PSA, Erste-Hilfe-Kästen, Leckage-Sets, Helmen, Masken und mehr.

DER 72ER

DOPPELFEUERLÖSCHERKASTEN



JBDE72



JBDA72

Der vielseitige 72er Kasten mit Platz für zwei Feuerlöscher ermöglicht die sichere Aufbewahrung von Wasser-, Pulver- und Schaumlöschern bis 12 kg bzw. 12 l. Er kann auch Leckage-Sets, Erste-Hilfe-Kästen, Feuerwehrschauch oder Atemschutzgeräte beherbergen. Er ist für die Montage an Gebäuden und Fahrzeugen geeignet und bietet dauerhaften, wetterfesten Schutz in Industrieanlagen, Lagerhallen, auf Baustellen und in Gewerbebereichen wie Einkaufszentren oder Stadien. Der Kasten ist auch ideal für Transport- und Fuhrparkfahrzeuge und gewährleistet, dass das Feuerlöschgerät unterwegs sicher ist. Auf Schiffen und Offshoreanlagen schützt er den Inhalt vor Salzwasser und extremen Bedingungen. Er eignet sich perfekt für Tankstellen und Gefahrenbereiche und gewährleistet, dass die Notfallausrüstung stets zugänglich und geschützt ist. So ist Arbeitsschutz in jeder Umgebung möglich.

Farboptionen

Unsere Standardmodelle für Feuerlöscher, die **JBDE72** und **JBKE72**, sind rot und schwarz. Die Modelle **JBDA72** und **JBKA72** für andere Ausrüstungsgegenstände sind grün und schwarz. Weitere Farboptionen, z. B. ganz schwarz oder ganz rot, sind auf Anfrage unter Vorraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.

Wichtige Merkmale

- » Für zwei Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöscher bis 12 kg / 12 l
- » Für die Montage an Gebäuden oder Fahrzeugen geeignet
- » Zugriff mit Knebelverschluss oder Bruchglasscheibe
- » Stegschnalle mit Gurtband im Inneren zur Sicherung der Feuerlöscher
- » Stabile Konstruktion aus rotationsgeformtem, UV-stabilisiertem Polyethylen
- » Zwei UV-blockierende Polycarbonatfenster, um die Inspektion zu vereinfachen
- » Viele Montagemöglichkeiten und frei stehendes Modell mit **KIT52**, das 4 GummifüÙe enthält
- » Zwei Knebelverschlüsse mit Splint oder schlüsselbetätigte Schlösser verschließen die Tür sicher
- » Mit Gummidichtung in Automobilqualität zum Schutz gegen das Eindringen von Wasser und Staub
- » Optionale werkseitig eingebaute Alarmanlage
- » Wird mit Etiketten geliefert



Technische Daten

Teilenummer - Knebelverschluss-Variante

JBDE72 | JBDA72

Teilenummer - Variante mit Bruchglasscheibe

JBKE72 | JBKA72

MaÙe (H x B x T) - Knebelverschluss-Variante

720 x 585 x 270 mm

MaÙe (H x B x T) - Variante mit Bruchglasscheibe

720 x 565 x 270 mm

InnenmaÙe (H x B x T)

650 x 530 x 200 mm

Kastengewicht

8 kg

Feuerlöscher

9-12 kg / 9-12 l

Etiketten

 **JBDE72 | JBKE72**

    **JBDA72 | JBKA72**

Stückzahl pro Palette

23

PalettenmaÙe (H x B x T)

2170 x 1300 x 1150 mm

Verriegelung

Ein mit Schlüssel gesichertes Modell ist erhältlich, ist aber nicht die Verwendung in Fahrzeugen geeignet, **JBKE72** und **JBKA72**. Der Schlüssel wird unter einem einschlagbaren Polycarbonatfenster aufbewahrt.

Weitere Informationen

Der 72er kann auf Wunsch mit einer Alarmanlage ausgestattet werden, die ausgelöst wird, wenn die Tür geöffnet wird. Das schafft zusätzliche Sicherheit.

Unsere Modelle **JBDA72** und **JBKA72** sind für Erste-Hilfe-Kästen und andere Ausrüstung geeignet (außer für Feuerlöscher). Sie haben keine Gurte. Der **JBDE72** wird standardmäßig mit einem Holzboden geliefert, beim **JBDA72** sind zwei Holzböden enthalten. Zusätzlich sind zwei Plastikböden (**KITSHELF72**) als Sonderzubehör erhältlich, siehe Seiten 38–39.

DER 85ER

DOPPELFEUERLÖSCHERKASTEN



JBDE85



Der 85er Doppelfeuerlöscherkasten ist für die sichere Aufbewahrung von zwei einzelnen Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöschern bis 12 kg / 12 l ausgelegt. Er ist zwar nicht für die Montage in Fahrzeugen geeignet, nimmt aber auch Feuerwehrschauch, Atemschutzgeräte, Erste-Hilfe-Kästen, Leckage-Sets und andere wichtige Sicherheitsausrüstung auf. Seine stabile, wetterfeste Konstruktion gewährleistet zuverlässigen Schutz in verschiedenen Umgebungen. Dieser vielseitige Kasten ist ideal für Industrieanlagen und Baustellen, Gewerbe- und öffentliche Gebäude, Schiffe und Offshoreanlagen, Tankstellen und Gefahrenbereiche. Er ermöglicht die sichere Aufbewahrung von Feuerlöschgerät und Notfallausrüstung. Er eignet sich auch perfekt für Werkstätten und Lagerhäuser und bietet eine zentrale Aufbewahrungslösung für wichtige Sicherheitsausrüstung in Hochrisiko-Umgebungen.

JBKA85



Farboptionen

Unsere Standardmodelle für Feuerlöscher, die **JBDE85** und **JBKE85**, sind rot und schwarz. Die Modelle **JBDA85** und **JBKA85** für andere Ausrüstungsgegenstände sind grün und schwarz. Weitere Farboptionen, z. B. blaue oder gelbe Türen, sind auf Anfrage unter Voraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.

Wichtige Merkmale

- » Für zwei Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöscher bis 12 kg / 12 l
- » Auch ideal für Feuerwehrschauch, Leckage-sets, Erste-Hilfe-Kästen und Atemschutzgeräte
- » Für den Innen- und Außenbereich geeignet
- » Mit Schlüssel gesicherter T-Griff mit Drehschloss oder Optionen mit Bruchglasscheibe und Schlüssel
- » Stabile Konstruktion aus rotationsgeformtem, UV-stabilisiertem Polyethylen
- » Zwei UV-blockierende Polycarbonatfenster, um die Inspektion zu vereinfachen
- » Viele Montagemöglichkeiten und frei stehendes Modell mit **KIT52**, das 4 GummifüÙe enthält
- » Mit Gummidichtung in Automobilqualität zum Schutz gegen das Eindringen von Wasser und Staub
- » Optionale werkseitig eingebaute Alarmanlage
- » Wird mit Etiketten geliefert



Technische Daten

Teilenummer - T-handle variant
JBDE85 | JBDA85

Teilenummer - Variante mit Bruchglasscheibe
JBKE85 | JBKA85

MaÙe (H x B x T)
850 x 565 x 375 mm

InnenmaÙe (H x B x T)
775 x 490 x 280 mm

Kastengewicht Feuerlöscher
12 kg / 12 l 12 kg / 12 l

Etiketten
JBDE85

JBKE85

JBDA85

JBKA85

Stückzahl pro Palette PalettenmaÙe (H x B x T)
14 2045 x 1300 x 1100 mm



WERKSEITIG EINGEBAUTE ALARMANLAGE

Verriegelung

Zwei Verriegelungsoptionen stehen zur Auswahl, aber keine davon ist für die Verwendung in Fahrzeugen geeignet (siehe Der 72er). **JBDE85** und **JBDA85** haben einen T-Griff mit Stange und Wippmechanik, der mit einem Schlüssel abschließbar ist – ideal für häufigen Zugriff. **JBKE85** und **JBKA85** verwenden ein System mit Schlüssel und Bruchglasscheibe, bei dem der Schlüssel unter einer zerbrechbaren Polycarbonatlasche verwahrt ist.

Weitere Informationen

Der 85er kann optional mit einem Türalarm für zusätzliche Sicherheit ausgestattet werden

Unsere Modelle **JBDA85** und **JBKA85** sind für Erste-Hilfe-Kästen und andere Ausrüstung geeignet (außer für Feuerlöscher). Der **JBDE85** und der **JBDA85** werden standardmäßig mit einem Holzboden geliefert. Darüber hinaus sind zwei Einschubfächer aus Kunststoff (**KITSHELF85**) als Sonderzubehör erhältlich, ebenso wie eine Halterung für Atemschutzgeräte (**SCBA1**), siehe Seiten 38–39.

DER 90ER

DOPPEL-MEHRZWECKKASTEN



JBKE90



JBKA90

Unser marktführender Doppel-Frontladerkasten bietet mit seiner robusten Konstruktion einen sicheren Platz für zwei 6–12 kg / 12 l schwere Feuerlöscher.

Der 90er Kasten ist ideal für das Baugewerbe, den Bergbau, die Öl- und Gasindustrie, das verarbeitende Gewerbe, den öffentlichen Verkehr und die Schifffahrt. Er ist für Hochrisiko-Umgebungen bestimmt und bietet eine sichere Aufbewahrung sowie schnellen Zugriff auf die Feuerlöscher, damit man im Notfall schnell reagieren kann.

Der 90er Kasten ist eine ausgezeichnete Mehrzwecklösung, er kann auch Schlauchtrommeln, Atemschutzgeräte und andere Ausrüstung aufnehmen. Es ist nicht für die Montage an Fahrzeugen geeignet, kann aber an Gebäuden mit den Scharnieren nach links oder nach rechts angebracht werden.

Farboptionen

Unser Feuerlöscher **JBKE90**, ein Standardmodell, ist rot und schwarz. Das Modell **JBKA90** für andere Ausrüstungen ist grün und schwarz. Weitere Farboptionen, z. B. blaue oder gelbe Türen, sind auf Anfrage unter Voraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.

Wichtige Merkmale

- » Ideal für zwei Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöscher bis 12 kg / 12 l
- » Auch ideal für Feuerwehrschauch, Leckage-sets, Erste-Hilfe-Kästen und Atemschutzgeräte
- » Für den Innen- und Außenbereich geeignet
- » Tür mit zwei schlüsselbetätigten Schössern, wobei der Schlüssel unter einer Bruchglasscheibe aufbewahrt wird
- » Stabile Konstruktion aus rotationsgeformtem, UV-stabilisiertem Polyethylen
- » Zwei UV-blockierende Polycarbonatfenster, um die Inspektion zu vereinfachen
- » Vielseitige Montagemöglichkeiten und frei stehendes Modell
- » Mit Gummidichtung in Automobilqualität zum Schutz gegen das Eindringen von Wasser und Staub
- » Optionale werkseitig eingebaute Alarmanlage
- » Wird mit Etiketten geliefert



Technische Daten

Teilenummer
JBKE90 | JBKA90

Maße (H x B x T)
900 x 930 x 420 mm

Innenmaße (H x B x T)
820 x 850 x 330 mm

Kastengewicht Feuerlöscher
21 kg 12 kg / 12 l

Etiketten
  JBKE90

    JBKA90

Stückzahl pro Palette Palettenmaße (H x B x T)
6 1965 x 1300 x 1100 mm

Weitere Informationen

Der 90er kann auf Wunsch mit einer Alarmanlage ausgestattet werden, die ausgelöst wird, wenn die Tür geöffnet wird. Das schafft zusätzliche Sicherheit.

Unser **JBKA90** ist für Erste-Hilfe-Kästen und andere Geräte bestimmt (außer Feuerlöscher). Sowohl der **JBKE90** als auch der **JBKA90** werden standardmäßig mit einem Holzboden geliefert.



DER 95ER

CO₂ FEUERLÖSCHERKASTEN (5 KG)



JBWE95

Der 95er Kasten ist für die Aufbewahrung eines CO₂-Feuerlöschers (5 kg) mit Schneerohr oder anderer Feuerlöcher mit einem Durchmesser von bis zu 195 mm ausgelegt und ist somit eine vielseitige Lösung für verschiedene Brandschutzanforderungen. Für einen umfassenden Schutz können auch Fahrzeug-Löschdecken darin untergebracht werden. Er ist stabil, wetterfest und ideal geeignet für die Montage in Gebäuden. Eine zuverlässige Aufbewahrungsmöglichkeit für wichtiges Feuerlöschgerät. Er wird oft in Industrieanlagen, Gewerbebauten und öffentlichen Räumen (z. B. Fabriken, Lagerhäuser, Büros, Schulen, Krankenhäuser) verwendet und bietet schnellen Zugriff auf die Brandschutzausrüstung. Er eignet sich auch perfekt für Tankstellen, gefährliche Umgebungen und Werkstätten, die CO₂-Löcher für Elektro- oder Flüssigkeitsbrände brauchen.



VARIANTE MIT BRUCHGLASSCHEIBE

JBKE95



KNEBELVERSCHLUSS-VARIANTE

JBWE95

Farboptionen

Unsere Standardmodelle, für Feuerlöcher **JBWE95** und **JBKE95**, sind rot und schwarz. Weitere Farboptionen, z. B. ganz schwarz oder ganz rot, sind auf Anfrage unter Voraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.

Wichtige Merkmale

- » Geeignet für einen einzelnen CO₂-Löscher (5 kg) mit großem Schneerohr oder einer Lanze, Feuerlöscher mit einem Zylinder von bis zu 195 mm und große Löschdecken
- » Für den Innen- und Außenbereich geeignet
- » Zugriff mit Knebelverschluss oder Bruchglasscheibe
- » Stabile Konstruktion aus rotationsgeformtem, UV-stabilisiertem Polyethylen
- » UV-blockierendes Polycarbonatfenster, um die Inspektion zu vereinfachen
- » Viele Montagemöglichkeiten
- » Zwei Knebelverschlüsse mit Splint oder schlüsselbetätigte Schlösser verschließen die Tür sicher
- » Mit Gummidichtung in Automobilqualität zum Schutz gegen das Eindringen von Wasser und Staub
- » Wird mit Etikett geliefert



Technische Daten

Teilenummer - Knebelverschluss-Variante

JBWE95

Teilenummer - Variante mit Bruchglasscheibe

JBKE95

Maße (H x B x T) - Knebelverschluss-Variante

950 x 445 x 280 mm

Maße (H x B x T) - Variante mit Bruchglasscheibe

950 x 425 x 280 mm

Innenmaße (H x B x T)

915 x 360 x 195 mm

Kastengewicht

9 kg

Feuerlöscher

5 kg

Etiketten

 JBWE95 | JBKE95

Stückzahl pro Palette

18

Palettenmaße (H x B x T)

1915 x 1320 x 1100 mm

Verriegelung

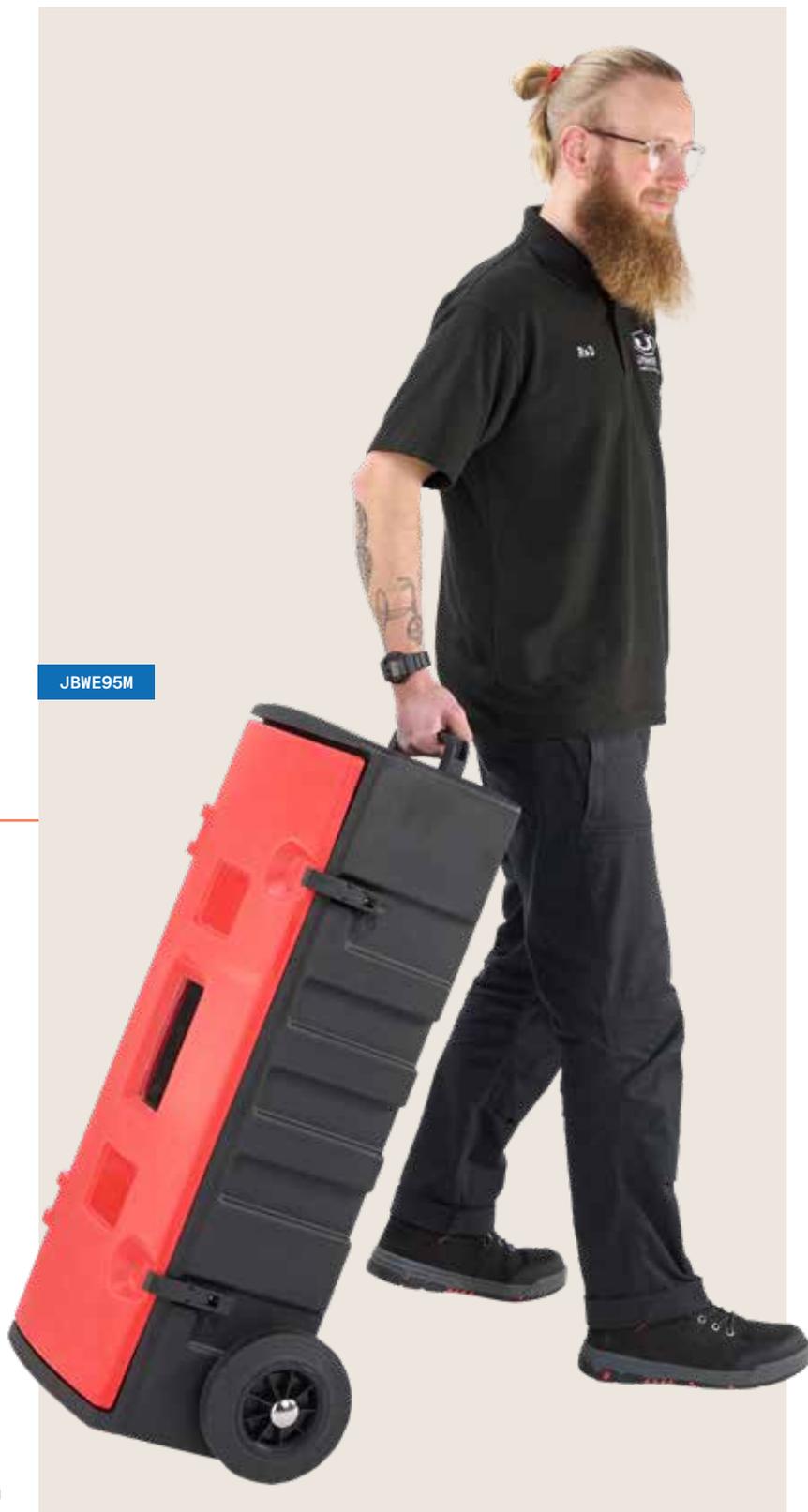
Ein mit Schlüssel gesichertes Modell ist erhältlich, ist aber nicht die Verwendung in Fahrzeugen geeignet: **JBKE95**. Der Schlüssel wird unter einem einschlagbaren Polycarbonatfenster aufbewahrt.

DER MOBILE 95M

LÖSCHDECKENKASTEN FÜR E-FAHRZEUGE



JBWE95M



- 24 -

Dieser Frontlader wurde speziell für reibungslose Manövrierbarkeit und schnellen Zugriff in Notsituationen entwickelt. Mit seinem großzügigen Innenvolumen von 915 × 360 × 195 mm ist dieser fahrbare Schrank eine hervorragende Lösung für die Aufbewahrung und den Einsatz von großen Feuerlöschern, Löschdecken (auch in E-Fahrzeug-Größe) und anderer wichtiger Sicherheitsausrüstung.

Der **JBWE95M** ist aus vollständig recycelbarem Polyethylen hergestellt und zeichnet sich durch seine außergewöhnliche Haltbarkeit aus. Mit seinen robusten Gummirädern und einem praktischen Tragegriff kann man ihn mühelos von einem Ort zum anderen transportieren. Durch den Knebelverschluss gelangt man im Notfall schnell und problemlos an die Ausrüstung.

Farboptionen

Unser Standardmodell **JBWE95M** für Löschdecken ist rot und schwarz. Weitere Farboptionen, z. B. ganz schwarz oder ganz rot, sind auf Anfrage unter Voraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.

Wichtige Merkmale

- » Für Löschdecken oder CO₂-Feuerlöscher (5 kg) mit Schneerohr
- » Auch für Feuerlöscher mit Zylinder bis 195 mm geeignet
- » Stabile Konstruktion aus rotationsgeformtem, UV-stabilisiertem Polyethylen
- » UV-blockierendes Polycarbonatfenster, um die Inspektion zu vereinfachen
- » Sicherheitsverschluss und Gurtband
- » Zwei Knebelverschlüsse mit Splint verschließen die Tür sicher
- » Mit Gummidichtung in Automobilqualität
- » Einfach zu bewegen dank der Vollgummiräder mit 200 mm Durchmesser
- » Tür öffnet sich nach links



Technische Daten

Teilenummer

JBWE95M

Maße (H x B x T)

1000 x 540 x 345 mm

Innenmaße (H x B x T)

915 x 360 x 195 mm

Kastengewicht

9.5 kg

Etiketten

 JBWE95M

Stückzahl pro Palette

18

Palettenmaße (H x B x T)

1915 x 1320 x 1100 mm

Weitere Informationen

Der Griff, die Achse und die Räder müssen selbst montiert werden. Um den Griff zu montieren, richten Sie ihn an den vorgebohrten Löchern aus und befestigen Sie ihn mit den mitgelieferten M8-Schrauben und Unterlegscheiben. Stecken Sie dann die Achse unten durch die vorgebohrten Löcher und sichern Sie die Achse, indem Sie die oberen Schrauben an den Metallklammern im Inneren festziehen. Stecken Sie je ein Rad auf die Achsenenden und hämmern Sie dann mit einem Gummihammer die Metallkappen auf die Achsenenden, um die Räder zu befestigen.



DER 56ER

KASTEN FÜR FEUERWEHRSCHLÄUCHE



HRE56

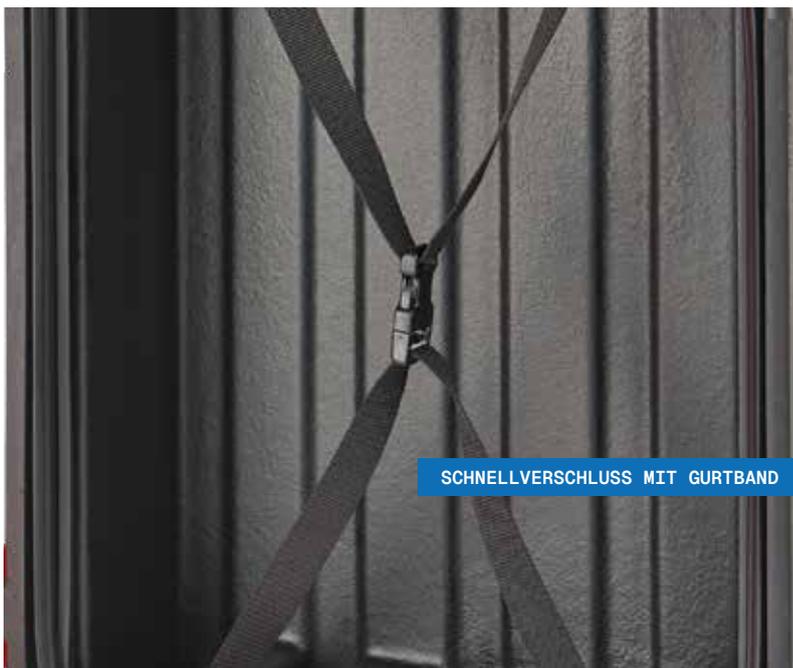
Der 56er Kasten wird für die sichere Aufbewahrung von Feuerwehrschräuche und Düsen in den unterschiedlichsten Umgebungen verwendet. Er bietet Sicherheit und einfachen Zugriff.

Der 56er Kasten wird häufig auf See eingesetzt, z. B. auf Booten, Schiffen und Offshore-Plattformen, wo Feuerwehrschräuche für die Brandbekämpfung oder für Wartungsarbeiten unerlässlich sind. In Industrie- und Gewerbebetrieben wie Fabriken, Lagerhäusern oder Produktionsstätten ermöglichen Feuerwehrschräuche die Aufbewahrung von Geräten, die zur Reinigung oder Brandbekämpfung dienen. Der Kasten ist auch in öffentlichen und Gewerbegebäuden zu finden, z. B. in Einkaufszentren, Schulen, Krankenhäusern und Bürogebäuden, wo er das Feuerlöschgerät sicher verwahrt. Außerdem findet man den Feuerwehrschräuchkasten auf Baustellen und in der Landwirtschaft, wo man Schläuche zur Reinigung, Bewässerung oder Brandbekämpfung benötigt.

Dieser Kasten schützt die Schläuche vor rauem Wetter, Staub und Feuchtigkeit. Er sorgt auch dafür, dass die Ausrüstung in optimalem Zustand bleibt und bei Bedarf sofort verfügbar ist.

Wichtige Merkmale

- » Robuste Konstruktion: aus rotationsgeformtem, UV-stabilisiertem Polyethylen für eine lange Lebensdauer
- » Sichere Aufbewahrung: für einen Feuerwehrschauch und eine Düse bestimmt, ideal für den Einsatz auf See
- » Zuverlässiger Schutz: Gummidichtung in Automobilqualität zum Schutz gegen das Eindringen von Wasser und Staub
- » Sichere Befestigung: Schnellverschluss und Gurtband halten den Schlauch sicher an Ort und Stelle
- » Flexible Montage: kann in beide Richtungen installiert werden (Scharniere je nach Bedarf links oder rechts)
- » Deutliche Kennzeichnung: große Fläche auf der Tür zum Anbringen von Etiketten
- » Stabiler und sicherer Verschluss: zwei feste und zuverlässige Knebelverschlüsse mit Splinten für Sicherheit in anspruchsvollen Umgebungen



Technische Daten

Teilenummer

HRE56

Maße (H x B x T)

610 x 500 x 195 mm

Innenmaße (H x B x T)

500 x 390 x 140 mm

Kastengewicht

5 kg

Etiketten

 HRE56

Stückzahl pro Palette

36

Palettenmaße (H x B x T)

1970 x 1300 x 1100 mm



Farboptionen

Unser Feuerwehrschauchkasten **HRE56**, ein Standardmodell, ist rot und schwarz. Weitere Farboptionen, z. B. ganz rot, sind auf Anfrage unter Voraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.

DER 100ER

SCHLAUCHTROMMELKASTEN MIT OFFENER RÜCKSEITE



Der 100er Feuerwehrschauchkasten mit seiner offenen Rückseite schützt einen Schlauch, dessen Aufroller direkt an einer Wand montiert ist. Er ist für eine scharniermontierte Feuerwehrschauch mit einem Durchmesser von bis zu 750 mm ausgelegt. Er wird für die sichere Aufbewahrung von Feuerwehrschräuche und Düsen in den unterschiedlichsten Umgebungen verwendet. Eine leicht zugängliche und verlässliche Lösung.

Der 100er Kasten ist überall dort zu finden, wo ein großer Feuerwehrschauch benötigt wird: auf Schiffen, in Industrieanlagen und Gewerbebauten (z. B. Fabriken, Lagerhäuser und Chemiewerken). Er wird auch in der Landwirtschaft eingesetzt, z. B. auf Bauernhöfen oder in Bewässerungssystemen, wo große Schläuche zur Bewässerung oder Brandbekämpfung benötigt werden. Darüber hinaus findet man diesen Kasten in Gewerbeeinrichtungen wie Autowaschanlagen oder Baustellen, wo man Schläuche für die Reinigung und für Notfälle braucht. An öffentlichen Orten, z. B. Sportanlagen, kann man in Feuerwehrschräuchkästen das Feuerlöschgerät sicher verstauen und sicherstellen, dass es im Notfall leicht zugänglich ist.

Dieser Kasten schützt die Schläuche vor rauem Wetter, Staub und Feuchtigkeit. Er sorgt auch dafür, dass die Ausrüstung in optimalem Zustand bleibt und bei Bedarf sofort verfügbar ist.

Farboptionen

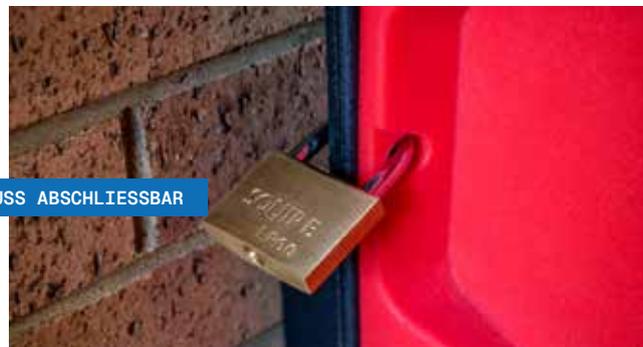
Unser Schlauchtrommelkasten **HRE100**, ein Standardmodell, ist rot und schwarz. Weitere Farboptionen, z. B. ganz rot, sind auf Anfrage unter Voraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.

Wichtige Merkmale

- » Große Kapazität: der Schrank bietet einfachen Zugriff auf scharniermontierte Feuerwehrschauchtrommeln mit einem Durchmesser von bis zu 750 mm
- » Schwenkbar: dank der L-förmigen Tür lässt sich der Feuerwehrschauch um 140 Grad schwenken und ohne Mühe bedienen.
- » Offene Rückseite: mit einer 820 x 820 mm großen Öffnung, die über wandmontierte Schlauchtrommeln passt
- » Anpassbar: die Öffnung für das Wasserzulaufrohr kann während der Installation passgenau zugeschnitten werden
- » Robuste Konstruktion: aus UV-stabilisiertem, rotationsgeformtem Polyethylen für dauerhaften Schutz in anspruchsvollen Umgebungen
- » Flexible Montage: kann in beide Richtungen installiert werden (Scharniere je nach Bedarf links oder rechts)
- » Erhöhte Sicherheit: mit Schlüssel gesichertes Schloss, der Schlüssel wird unter einer im Notfall zerbrechbaren Polycarbonatlasche verwahrt



MIT VORHÄNGESCHLUSS ABSCHLIESSBAR



Technische Daten

Teilenummer

HRE100

Maße (H x B x T)

1000 x 1000 x 480 mm

Innenmaße (H x B x T)

800 x 820 x 430 mm

Kastengewicht

21.5 kg

Etiketten

 HRE100

Stückzahl pro Palette

4

Palettenmaße (H x B x T)

2065 x 1200 x 1000 mm

DER 64ER

FEUERLÖSCHERKASTEN (6 KG / 6 L)



UTAC



JBFR64

Für einen einzelnen typischen Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöscher (6 kg / 6 l). Das Toplader-Design eignet sich besonders für den Einsatz an Fahrzeugen und großen Maschinen.

Die Unterbringung eines Feuerlöschers in einem Schutzkasten bietet mehrere entscheidende Vorteile, insbesondere für gewerbliche und fahrzeuggebundene Anwendungen. Der Kasten schützt den Feuerlöscher vor Umwelteinflüssen wie Regen, Schnee, Staub oder UV-Strahlen und verhindert Rost und Korrosion. Das Gehäuse verringert auch das Risiko einer versehentlichen Entleerung oder Manipulation, denn es verwahrt den Feuerlöscher sicher und schützt ihn vor unbefugtem Zugriff oder Vandalismus. Der Kasten ist mit einem Knebel- und Stiftmechanismus ausgestattet, der im Notfall einen schnellen und einfachen Zugriff ermöglicht.



JBFR64

Das Federband im Inneren hält den Feuerlöscher während des Transports fest an seinem Platz. Dies alles trägt zur Einhaltung der Vorschriften bei, insbesondere der ADR für Fahrzeuge, die Gefahrgut transportieren.

Wichtige Merkmale

- » Für die Montage an Nutzfahrzeugen
- » Für einen einzelnen Wasser-, Pulver- und großen Maschinen Schaumfeuerlöscher (6 kg / 6 l)
- » Ein Knebelverschluss mit Splint verschließt den Deckel sicher
- » Typ gemäß **Regelung Nr. 73 (UN/ECE)** für Fahrzeuge zugelassen
- » UTAC-geprüft und für den Einsatz im Seitenanfahrtschutz zugelassen, **E2 73 R – 0117229**
- » Stabile Konstruktion aus rotationsgeformtem, UV-stabilisiertem Polyethylen
- » Vielfältige Montageoptionen und Montagesets verfügbar, **KIT65**
- » Komplette mit internem Gurt, um die Bewegung beim Transport zu begrenzen
- » Mit Gummidichtung in Automobilqualität zum Schutz gegen das Eindringen von Wasser und Staub
- » Wird mit Etikett geliefert



Technische Daten

Teilenummer

JBFR64 | JBFB64

Maße (H x B x T)

640 x 250 x 270 mm

Max. Feuerlöscher Ø

170 mm

Max. Feuerlöscher Höhe

590 mm

Kastengewicht

3 kg

Feuerlöscher

6 kg / 6 l

Etiketten

 JBFR64 | JBFB64

Stückzahl pro Palette

56

Palettenmaße (H x B x T)

1990 x 1370 x 1100 mm

Farboptionen

Unser Standardmodell **JBFR64** ist in Rot und das **JBFB64** in Schwarz ausgeführt.

Montagesets

KIT65: Für die Montage in einem Winkel von 30 oder 60 Grad. Sie finden alle Montagesets auf Seite 39.

DER 65ER

GROSSE FEUERLÖSCHERKASTEN (6 KG / 6 L)



UTAC

JBFR65



Der 65er Feuerlöscherkasten verbessert den Schutz, die Sicherheit, die Zugänglichkeit und die Einhaltung der Vorschriften und ist daher für Nutz- und Industriefahrzeuge unerlässlich. Er schützt Feuerlöscher vor Regen, Schnee, Staub oder UV-Strahlen und verhindert Rost und Korrosion. Der Kasten schützt auch vor Diebstahl, Vandalismus und versehentlicher Entleerung. Die Toplader-Konstruktion mit Schnellverschluss und Stift ermöglicht einen schnellen Zugriff und sorgt dafür, dass der Feuerlöscher geschützt und sichtbar ist. Das Federband hält die Ausrüstung sicher an ihrem Platz. Der Feuerlöscher hilft bei der Einhaltung von Transport- und Arbeitssicherheitsvorschriften und verhindert, dass der Feuerlöscher während des Transports funktionsuntüchtig wird.

JBFM65K



Feuerlöschgerät ist für alle Arten von Fahrzeugen – Lastwagen, Busse, Bergbaufahrzeuge, Baumaschinen – aufgrund der Gefahren durch Kraftstoffe und andere Materialien unerlässlich. Mit einem solchen Kasten können Sie Feuerlöscher sicher und geschützt an der Außenseite des Fahrzeugs transportieren.

Wichtige Merkmale

- » Für die Montage an Nutzfahrzeugen und großen Maschinen
- » Für einen einzelnen Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöscher (6 kg / 6 l)
- » Ein Knebelverschluss mit Splint verschließt den Deckel sicher
- » Typ gemäß **Regelung Nr. 73 (UN/ECE)** für Fahrzeuge zugelassen
- » UTAC-geprüft und für den Einsatz im Seitenanfahrtschutz zugelassen, **E2 73 R – 0117229**
- » Stabile Konstruktion aus rotationsgeformtem, UV-stabilisiertem Polyethylen
- » Vielfältige Montageoptionen und Montagesets verfügbar, **KIT55** and **KIT56**
- » Komplette mit internem Gurt, um die Bewegung beim Transport zu begrenzen
- » Wird mit Etiketten geliefert



Technische Daten

Teilenummer

JBFR65 | JBFB65 | JBFB65K | JBFA65

Maße (H x B x T)

650 x 265 x 300 mm

Max. Feuerlöscher Ø

180 mm

Max. Feuerlöscher Höhe

600 mm

Kastengewicht

3.5 kg

Feuerlöscher

6 kg / 6 l

Etiketten



JBFR65 | JBFB65 | JBFB65K



JBFA65

Stückzahl pro Palette

56

Palettenmaße (H x B x T)

1990 x 1370 x 1100 mm

Farboptionen

Unser Standardmodell **JBFR65** ist in Rot und das **JBFB65** in Schwarz ausgeführt. Der auch in Grau erhältliche **JBFA65** hat keine interne Feder und ist für die Aufbewahrung von anderer Ausrüstung wie z. B. Leckage-Sets vorgesehen.

NATO-zugelassen

Unser von der NATO zugelassenes Modell **JBFB65K** wurde bei -35 °C auf Sturz- und Erschütterungsfestigkeit geprüft und wird mit den entsprechenden Halterungen geliefert. Ausführung in Olivgrün, NATO Nr. - **6MT1/2540-99-0751-9118**

Montagesets

KIT55, für die Montage in einem Winkel von 30 oder 60 Grad. **KIT56**, für die Montage in senkrechter oder waagrechtlicher Position. Sie finden alle Montagesets auf Seite 39.

DER 75ER

FEUERLÖSCHERKASTEN (9-12 KG / 9-12 L)



UTAG



JBFR75

Der 9-12 kg / 12 l / 9-12 l schwere Nutzfahrzeug-Feuerlöscherkasten gewährleistet die sichere Aufbewahrung und den einfachen Zugriff auf Feuerlöscher in Nutzfahrzeugen. Durch die Toplader-Konstruktion und den Verzicht auf feste Montagepunkte lässt er sich flexibel platzieren und im Notfall schnell einsetzen.

Der 75er Kasten ist ideal für Branchen, wo in großen Fahrzeugen Feuerlöschgerät vorgeschrieben ist. Er wird in Transport und Logistik, im Bauwesen, im Bergbau, in der Landwirtschaft, im öffentlichen Verkehr, in der Abfallwirtschaft und im Rettungsdienst eingesetzt. Er eignet sich für Lastwagen, Busse, schwere Maschinen und Nutzfahrzeuge. Sein robustes Toplader-Design gewährleistet einfachen Zugriff und Schutz in Hochrisiko-Umgebungen und bietet unterwegs zugleich verlässlichen Brandschutz.



JBFA75

Farboptionen

Unser Standardmodell **JBFR75** ist in Rot und das **JBFB75** in Schwarz ausgeführt. Der 75er ist auch in Grau erhältlich, **JBFA75**.

Wichtige Merkmale

- » Für die Montage an Fahrzeugen und großen Maschinen
- » Für einen einzelnen Wasser-, Pulver- oder Schaumfeuerlöscher (9-12 kg / 9-12 l)
- » Ein Knebelverschluss mit Splint verschließt den Deckel sicher
- » Typ gemäß **Regelung Nr. 73 (UN/ECE)** für Fahrzeuge zugelassen
- » UTAC-geprüft und für den Einsatz im Seitenanfahrerschutz zugelassen, **E2 73 R – 0117229**
- » Stabile Konstruktion aus rotationsgeformtem, UV-stabilisiertem Polyethylen
- » Vielfältige Montageoptionen und Montagesets verfügbar, **KIT55** and **KIT56**
- » Komplette mit internem Gurt, um die Bewegung beim Transport zu begrenzen
- » Wird mit Etiketten geliefert



Technische Daten

Teilenummer

JBFR75 | JBFB75 | JBFA75

Maße (H x B x T)

750 x 310 x 320 mm

Max. Feuerlöscher Ø

230 mm

Max. Feuerlöscher Höhe

710 mm

Kastengewicht

6.5 kg

Feuerlöscher

9-12 kg / 12 l / 9-12 l

JBFB75

Etiketten

 JBFR75 | JBFB75



JBFA75

Stückzahl pro Palette

34

Palettenmaße (H x B x T)

2035 x 1300 x 1100 mm

Montagesets

KIT55, für die Montage in einem Winkel von 30 oder 60 Grad. **KIT56**, für die Montage in senkrechter oder waagerechter Position. Sie finden alle Montagesets auf Seite 39.

Weitere Informationen

Unser **JBFA75** ist für Leckage-Sets und andere Geräte bestimmt (außer Feuerlöscher). Der Kasten hat keine interne Feder, sondern ist mit einer Gummidichtung in Automobilqualität versehen, die einen hervorragenden Schutz vor Wasser und Staub bietet.

DER 66ER

ADR-SICHERHEITSKASTEN



Der 66er ADR Topladerkasten ist für die sichere Aufbewahrung von Sicherheitsausrüstung bestimmt, z. B. Leckage-Sets, und ist ideal für Fahrzeuge geeignet.

Beim Gefahrguttransport lohnt es sich, vorbereitet zu sein! Aus diesem Grund ist das Mitführen eines guten Leckagekits nicht nur unerlässlich, sondern auch nach dem ADR gesetzlich vorgeschrieben. Eine schnelle Eindämmung verringert das Risiko für Menschen, Gegenstände und die Umwelt, und schützt dabei Fahrer, Einsatzkräfte und die Öffentlichkeit vor schädlichen Chemikalien. Ein gutes ADR-Kit verhindert, dass ein kleiner Auslauf außer Kontrolle fließt, sowie viele der finanziellen Folgen, die daraus entstehen können. Der 66er-Kasten hilft, Ihr Kit (und Ihren Ruf) sicher und einsatzbereit an der Seite Ihres Fahrzeugs aufzubewahren.

Technische Daten

Teilenummer – Standardkasten

JBEA66

Teilenummer – Kasten mit Erdungsverbindung

JBEA66T

Maße (H x B x T)

660 x 300 x 435 mm

Kastengewicht

5 kg

Kapazität

60 l

Etiketten



JBEA66 | JBEA66T

Stückzahl pro Palette

24

Palettenmaße (H x B x T)

1930 x 1320 x 1100 mm

Wichtige Merkmale

- » Für die sichere Aufbewahrung von Sicherheitsausrüstung, z. B. Leckage-Sets, die zuverlässigen Schutz bieten
- » Einfache Installation in Fahrzeugen, um unterwegs Zugriff auf wichtige Sicherheitsausrüstung zu haben
- » Ein zuverlässiger Knebelverschluss mit Splint sorgt dafür, dass der Deckel während der Aufbewahrung fest geschlossen bleibt
- » Stabile Konstruktion: angefertigt in grau für ein professionelles Aussehen und lange Haltbarkeit
- » Optionale antistatische Erdungsverbindung: mit antistatischem Streifen für zusätzliche Sicherheit erhältlich, ideal für Umgebungen mit empfindlichen Materialien (**JBEA66T**)
- » Weitere Farboptionen für besondere Anforderungen sind auf Anfrage unter Voraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.



JFEX03
FEUERLÖSCHERKASTEN (2 KG)

Der Kasten für Trockenpulver-Feuerlöscher (2 kg) ist ideal für kompakten, tragbaren Brandschutz in Bereichen, wo die Gefahr von kleinen Bränden besteht. Häufige Anwendungen sind Fahrzeuge, kleine Gewerberäume, Boote, Werkstätten, Häuser, landwirtschaftliche Gebäude und Außenbereiche. Er ermöglicht einen schnellen Zugriff und zuverlässigen Brandschutz auf engem Raum.

Ideal für Autos, Lastwagen und Transporter, wo der Platz begrenzt ist, der Brandschutz aber unerlässlich ist. Er eignet sich für kleine Gewerbebauten wie Einzelhandelsgeschäfte, Büros oder Lagerhäuser und bietet Schutz, ohne zu viel Platz zu beanspruchen. Ideal für Boote, Yachten und andere maritime Anwendungen, um die Sicherheit in engen Bereichen zu gewährleisten. Perfekt für Werkstätten, Garagen und Wartungsbereiche, wo Maschinen oder Chemikalien eine Brandgefahr bilden. Eine praktische Lösung für Häuser und kleine Wohngebäude, insbesondere für Küchen oder Hauswirtschaftsräume. Auch sehr nützlich in der Landwirtschaft, z. B. in Scheunen oder Lagerhallen, wo Gefahr durch Strom und Feuer besteht. Ideal auch für den Einsatz im Freien, um den Brandschutz auf Campingplätzen, in Wohnwagen und in Freizeitbereichen zu verbessern.

Wichtige Merkmale

- » Zweiteiliger Kasten mit einfachem abnehmbarem Deckel
- » Für die Montage an Gebäuden oder in Fahrzeugen geeignet
- » Aus rotationsgeformtem, UV-stabilisiertem Polyethylen gefertigt
- » Vorgebohrte Löcher für eine einfache Montage



Technische Daten

Teilenummer
JFEX03

Maße (H x B x T)
415 x 210 x 145 mm

Kastengewicht
1 kg

Feuerlöscher
2 kg

Etiketten
 JFEX03

Stückzahl pro Palette
120

Palettenmaße (H x B x T)
2070 x 1350 x 1200 mm

ZUBEHÖR



Unser Angebot an Sets und Zubehör soll die Sicherheit, Organisation und Einhaltung von Vorschriften bei verschiedenen Anwendungen verbessern. Unser Sortiment umfasst Etikettensets à 10 Etiketten für unsere Kästen und Ständer. Für die sichere Befestigung von Feuerlöschern bieten wir verstellbare Gurte an, die für verschiedene Installationen geeignet sind. Eine Auswahl an Halterungen haben wir ebenfalls. Weitere Zubehörteile sind Gummifüße für verschiedene Frontladerkästen, Ersatzteilkits für Kästen aus der JBK-Reihe mit Kunststoff-Bruchglasscheiben, Ersatzschlüsseln und Etiketten mit dabei. Um die Aufbewahrung zu optimieren, sind auch Holz- und Plastikböden erhältlich, die für bestimmte Kastenmodelle zugeschnitten sind.

FireKart-Zubehör

JHSA1: Batteriebetriebene (9 V) elektronische Alarmanlage mit integriertem Blitzlicht für laute Umgebungen. Erzeugt ein 100 dB lautes, auf 1000 m hörbares akustisches Warnsignal, mit einem Ein/Aus-Schalter und einer Kontrollleuchte.

JRHB: Handbetätigte Aluminiumglocke mit Drehgriff und einem auf bis zu 35 m hörbaren Warnsignal von 60 dB (Befestigungsmaterial nicht inbegriffen).

JPFB1: Ein roter Plastik-Sandeimer mit der Aufschrift "FIRE" zum Feuerlöschen, 10 Liter Fassungsvermögen.

JPBL1: Ein passender Plastikdeckel für den Sandeimer, damit der Inhalt immer sicher und einsatzbereit ist.

Pressluftatmer-Halterung

SCBA1: Fertig montierte Universalhalterung für separate Atemschutzgeräte (SCBA). Für alle Einzelflaschen von Pressluftatmern – einschließlich Modellen aus Kohlefaser, mit kratzfesten Nylokschichteten Halterungen aus 1075er Karbon-Federstahl für die sichere Aufbewahrung. Mit dem 85er und 90er Kasten kompatibel.

Technische Daten

	H × B × T (mm)	Gewicht (kg)	Kapazität (l)	Kompatibel mit
FEUERLÖSCHEIMER				
JPFB1	270 × 275 × 220	0.675	10	WEX01-CORE
EIMERDECKEL				
JPBL1	45 × 285 × 270	0.125	-	WEX01-CORE
ALARMANLAGEN				
JHSA1	260 × 160 × 70	0.70	-	WEX01-CORE
JRHB	250 × 245 × 135	1.7	-	
PRESSLUFTATMER-HALTERUNG				
SCBA1*	560 × 220 × 150	2	-	DER 85ER UND 90ER

* Befestigungen nicht inbegriffen



Etiketten-Sets - 10 Etiketten pro Set

-  » Feuerlöscher (**KIT-LAB-FIRE**)
-  » Schlauchtrommel (**KIT-LAB-HOSEREEL**)
-  » Erste Hilfe (**KIT-LAB-FIRSTAID**)
-  » ADR (**KIT-LAB-ADR**)
-  » Leckage-Set (**KIT-LAB-SPILLKIT**)
-  » Atemschutzgerät (**KIT-LAB-BA**)
-  » CO₂- und Schaumlöscher (**KIT-LAB-FOAM-CO2**)



KIT-LAB-SPILLKIT

Feuerlöschergurte und -befestigungen

- » **KIT51:** Stegschnalle und Gurtband für Frontlader
- » **KIT108:** Stegschnalle und Gurtband für CO₂-Feuerlöscher (**Ständer JFP9 und JFP10**)
- » **KIT55:** für die Montage des **65ers** oder **75ers** in einem Winkel von 30 oder 60 Grad
- » **KIT56:** zur Montage des **65ers** oder **75ers** in senkrechter oder waagerechter Position
- » **KIT65:** zur Montage des **64ers** in einem Winkel von 30 oder 60 Grad



KIT108

Sets mit Bruchglasscheibe + Schlüsseln

- » **KIT81:** Enthält 2 Schlüssel, 2 durchsichtige Platten, 2 Befestigungselemente und ein Feueretikett
- » **KIT81A:** wie oben, plus 1 Schlauchtrommel-Etikett
- » **KIT91:** Packung mit 10 Ersatzschlüsseln für Bruchglasscheiben



KIT51

Weiteres Zubehör

- » **KIT52:** GummifüÙe für frei stehende Frontladerkästen
- » **KIT-TOGGLE:** Plastik-Knebelverschluss-Set (2 Knebel, 4 Nieten, 2 Splinte)

Regalboden-Optionen

- » **KIT57:** zwei Holzböden für **den 85er**
- » **KIT90:** zwei Holzregale für **den 90er**
- » **KITSHELF72:** zwei Plastikböden für **den 72er**
- » **KITSHELF85:** zwei Plastikböden für **den 85er**

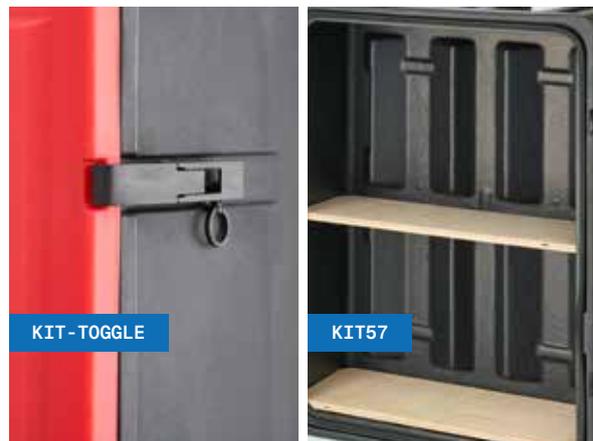


KIT81

KIT91



KITSHELF75 / KITSHELF85



KIT-TOGGLE

KIT57

FEUER- LÖSCHER- HALTERUNG

- 40 -

02

ZUVERLÄSSIGER SCHUTZ FÜR FEUERLÖSCHER IN JEDER UMGEBUNG

Die Feuerlöcherständer und -wagen von Jonesco bestehen aus hochwertigem Kunststoff und bieten eine außergewöhnliche Stabilität und Vielseitigkeit für Umgebungen, wo die Montage von Feuerlöschern an Wänden oder Strukturen nicht möglich oder erwünscht ist. Diese Ständer halten Feuerlöcher in einer erhöhten Position und schützen sie vor möglichen Schäden, Kondensation und Kontakt mit kalten Flächen. Außerdem verbessern sie die Sichtbarkeit der Sicherheitsausrüstung und man erkennt leichter, ob ein Feuerlöscher entfernt wurde oder fehlt.

Vielseitige Ständer für jede Branche

Diese Feuerlöcherständer sind ideal für zahlreiche Branchen, unter anderem Einzelhandel, Gastgewerbe, Büroräume, historische Gebäude, Museen, Schulen und Gesundheitseinrichtungen. Sie eignen sich besonders gut für Rigips-Wände, Großraumbüros und Bereiche mit empfindlichen Strukturen, wo eine Wandmontage Schäden verursachen würde oder unpraktisch wäre. Die Ständer eignen sich auch perfekt für Baustellen und industrielle Umgebungen, wo es auf Mobilität und Flexibilität ankommt.

Erhöhte Sicherheit und Langlebigkeit

Da diese Ständer die Brandschutzausrüstung vom Boden fernhalten, schützen sie nicht nur Ihre Ausrüstung, sondern erhöhen auch die Sicherheit, denn die Feuerlöcher sind gut sichtbar und im Notfall leicht zugänglich. Das hochwertige, wetterfeste Material ist sehr langlebig und macht die Ständer zu einer langfristigen, zuverlässigen Lösung für alle Bereiche, wo Brandschutz eine wichtige Rolle spielt.

Vertrauen Sie auf die hervorragende Qualität der britischen Fertigung, damit Ihre Sicherheitsmaßnahmen funktionieren, wenn es darauf ankommt.

FEUERLÖSCHERSTÄNDER

42-43



FEUERLÖSCHERWAGEN

44-45



JFP7 | JFP8

DOPPELSTÄNDER



EINZELSTÄNDER



Wichtige Merkmale

- » Einteilige Konstruktion mit tiefem, geformtem Boden
- » Für Standardfeuerlöscher (Wasser, Pulver, Schaum und CO₂) geeignet
- » Ideal für stark frequentierte Bereiche und Industrieanlagen
- » Stabile, sehr transportable Konstruktion aus rotationsgeformtem Polyethylen
- » Die abgewinkelte Oberseite ermöglicht das Anbringen von Informationen mit Hilfe von Etiketten
- » Optional **JFPINSERT** für Feuerlöscher bis 165 mm Durchmesser



Technische Daten

Einzel-Feuerlöscherständer

Teilenummer

JFP8 | JFP8-MG10

Maße (H x B x T)

620 x 310 x 265 mm

Gewicht

2.5 kg

Max. Feuerlöscher Ø

195 mm

Stückzahl pro Palette

60 (2 Stk pro Karton)

Palettenmaße (H x B x T)

1935 x 1300 x 1100 mm

Doppel-Feuerlöscherständer

Teilenummer

JFP7 | JFP7-MG10

Maße (H x B x T)

620 x 480 x 270 mm

Gewicht

3.6 kg

Max. Feuerlöscher Ø

195 / 125 mm

Stückzahl pro Palette

48 (2 Stk pro Karton)

Palettenmaße (H x B x T)

2080 x 1300 x 1100 mm

Wichtige Merkmale

- » Zweiteilige, zusammensteckbare Konstruktion mit flacher Basis
- » Für Standardfeuerlöscher (Wasser, Pulver, Schaum und CO₂) geeignet
- » Geringes Gewicht, ideal für Einzelhandel, Büro und leichte gewerbliche Nutzung
- » Stabile Konstruktion aus geformtem Polypropylen
- » Wird flach verpackt geliefert
- » Schlitz an der Rückseite ermöglichen die Anbringung von Gurten für zusätzliche Stabilität
- » Optionales Gurtband mit Stegschnalle für CO₂-Feuerlöscher (**KIT108**), siehe Seiten 38–39



JFP9 | JFP10
DOPPELSTÄNDER
EINZELSTÄNDER



JFP9



JFP10

KIT108

Technische Daten

Einzel-Feuerlöscherständer

Teilenummer

JFP9

Maße (H x B x T)

645 x 290 x 300 mm

Gewicht

1.8 kg

Max. Feuerlöscher Ø

195 mm

Stückzahl pro Palette

88

Palettenmaße (H x B x T)

2015 x 1300 x 1180 mm

Doppel-Feuerlöscherständer

Teilenummer

JFP10

Maße (H x B x T)

645 x 500 x 300 mm

Gewicht

3 kg

Max. Feuerlöscher Ø

195 mm

Stückzahl pro Palette

66

Palettenmaße (H x B x T)

2015 x 1300 x 1100 mm



JFP10

FIREKART

MOBILER FEUERLÖSCHERWAGEN



WEX01 - CORE



Eine mobile Lösung für den Transport von zwei Feuerlöschern und zusätzlicher Sicherheitsausrüstung.

Mit zwei Halterungen für Feuerlöcher mit bis zu 200 mm Durchmesser und einem maximalen Fassungsvermögen von insgesamt 30 kg bietet der FireKart absolute Flexibilität. Die breite Basis hat einen Abflussschlitz und ist für einen Sandeimer geeignet. Vollgummiräder, eine flache Rückseite und ein Griff erleichtern den Transport. Das Design ist ideal für Veranstaltungen, Fabriken, Tankstellen, Baustellen oder Campingplätze und hat außerdem eine große Präsentationsfläche für Beschriftungen und Alarmsysteme.

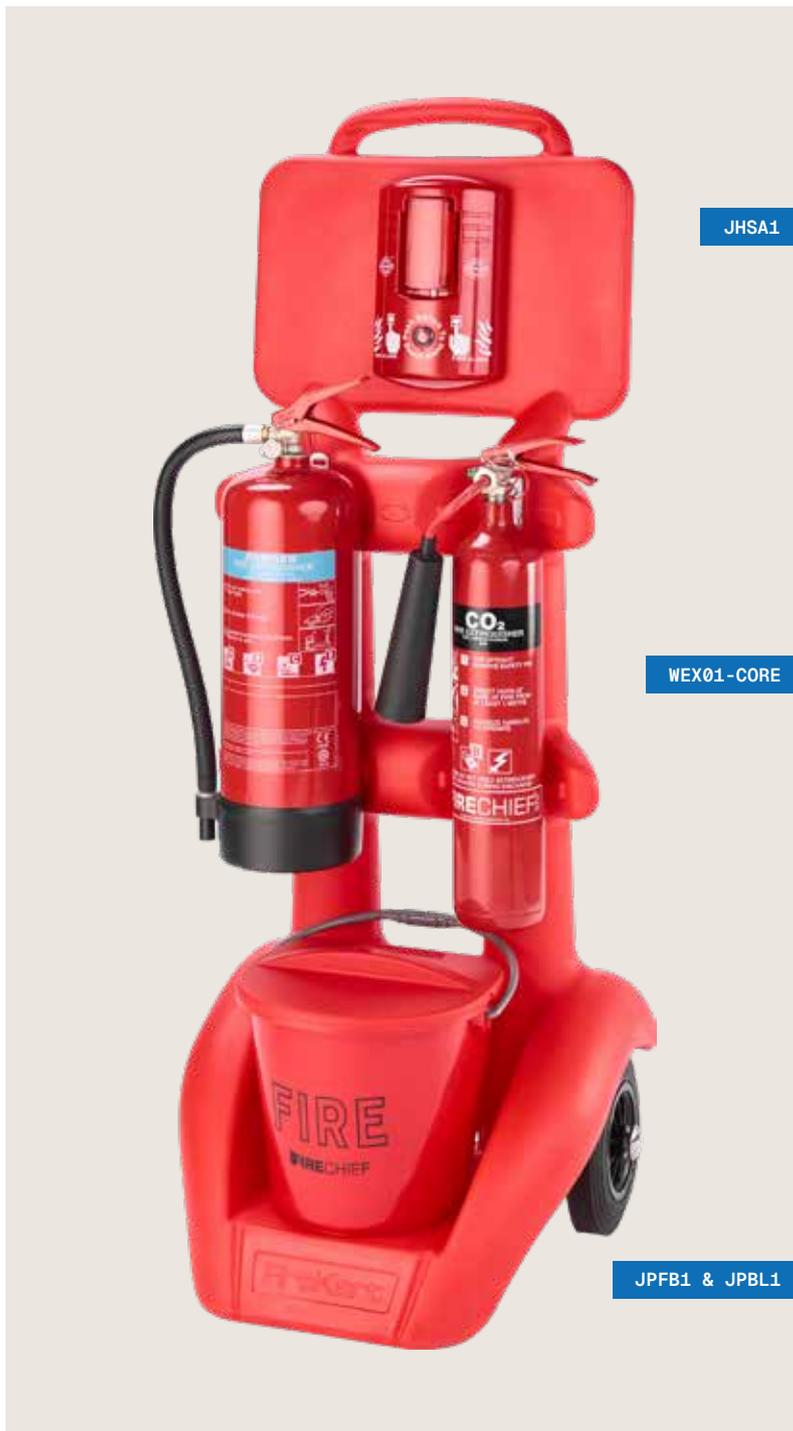
Unser Standardmodell **WEX01-CORE** ist rot und wird mit drei Feuerlöcherhaken geliefert (davon 1 Haken für einen CO₂-Löcher).



WEX01 - CORE

Wichtige Merkmale

- » Mobile Brandschutzlösung
- » Transportiert zwei Feuerlöscher und zusätzliche Sicherheitsausrüstung
- » Breite Basis mit Entwässerungsschlitz
- » Mit seiner großen Präsentationsfläche ist dieser Brandschutzständer mehr als eine bloße Aufbewahrungsvorrichtung. Er dient als Plattform für Alarmanlagen, Beschilderungen und Etiketten, um die Sichtbarkeit zu verbessern und die Sicherheitsabläufe zu stärken.
- » Höhenverstellbare Metallklammern zum Halten der Feuerlöscher
- » Einfach zu bewegen dank der Vollgummiräder mit 200 mm Durchmesser
- » Griff und flache Rückseite zum bequemen Transportieren



JHSA1

WEX01-CORE

JPFB1 & JPBL1

Technische Daten

Teilenummer

WEX01-CORE

Maße (H x B x T)

1300 x 500 x 465 mm

Gewicht

11 kg

Feuerlöscher

Up to two 12 kg / 12 l

Stückzahl pro Palette

16

Palettenmaße (H x B x T)

2050 x 1300 x 1100 mm

Zubehör

JHSA1: Der FireKart kann mit einer batteriebetriebenen elektronischen Alarmanlage samt Tonsignal und Rundumleuchte ausgestattet werden, die im Notfall sofort eine optische und akustische Warnung abgibt.

JRHB: Eine manuelle Alarmglocke mit Drehgriff ist ebenfalls erhältlich.

JPFB1: Ein roter Plastiksandeimer mit der Aufschrift "FIRE" zum Feuerlöschen.

JPBL1: Ein passender Plastikdeckel für den Sandeimer, damit der Inhalt immer sicher und einsatzbereit ist.

Das gesamte Zubehör finden Sie auf den Seiten 38—39.

MOBILE UND STATIONÄRE AUFBEWAHRUNG



- 46 -

03

AUFBEWAHRUNGSLÖSUNGEN: STABIL, SICHER UND LEICHT ZUGÄNGLICHE

Jonesco bietet hochwertige stationäre und mobile Aufbewahrungslösungen aus rotationsgeformtem Kunststoff, mit denen Sie wichtige Ausrüstung sicher, leicht zugänglich und vor dem Wetter geschützt aufbewahren können. Diese stabilen und wetterfesten Produkte sind für anspruchsvolle Umgebungen bestimmt und ideal für die Aufbewahrung von Sand, Salz, Leckage-Sets und Notfallausrüstung. So sind Ihre Materialien stets sicher und einsatzbereit.

Praktische Merkmale

Zu den wichtigsten Merkmalen unserer Aufbewahrungslösungen gehören Klappdeckel für schnellen Zugriff, Gummidichtungen zum Schutz vor Wasser und Staub sowie ineinander stapelbare Designs, die den Transport und die Lagerung erleichtern. Ausgewählte Modelle haben auch Räder, ergonomische Griffe oder optionale Rollen für zusätzliche Mobilität und sind damit perfekt für Bereiche geeignet, wo flexible und effiziente Lösungen benötigt werden. Darüber hinaus sind individuelle Branding-Optionen verfügbar, mit denen Unternehmen ihre Aufbewahrungslösungen personalisieren können.

Ideale Aufbewahrungslösungen

Diese vielseitigen Aufbewahrungsprodukte eignen sich für zahlreiche Branchen, z. B. für das Transportwesen, das Bauwesen, das Gebäudemanagement, Stadtverwaltungen, Landwirtschaft und Rettungsdienste. Die Aufbewahrungssysteme von Jonesco bieten Zuverlässigkeit, Komfort, Sicherheit und Effizienz. Zugleich sind sie gut zugänglich und bestehen aus Materialien, die den härtesten Bedingungen standhalten.

Vertrauen Sie auf die hervorragende Qualität der britischen Fertigung, damit Ihre Sicherheitsmaßnahmen funktionieren, wenn es darauf ankommt.



UNIKART

AUFBEWAHRUNGSKASTEN MIT RÄDERN



WJ75P-COYE



Der UniKart ist ein Aufbewahrungskasten mit Rädern für Sand, Salz, Streugut, absorbierendes Granulat, Leckage-Sets, Löschdecken und andere Sicherheitsausrüstung.

Er besteht aus robustem, UV-stabilisiertem, rotationsgeformtem Polyethylen und hat einen abgewinkelten Deckel, damit Wasser ablaufen kann; außerdem eine Gummidichtung in Automobilqualität zum Schutz vor Wasser und Staub. Der Klappdeckel bleibt senkrecht offen stehen, was den Zugriff erleichtert, und einen einfachen, sicheren Knebelverschluss mit Splint. Durch den ergonomischen Griff und die hohe Rückenlehne lässt er sich mühelos bewegen und ist damit für viele Umgebungen geeignet.

Farboptionen

Unser Standardsortiment ist in Gelb (**WJ75P-COYE**), Rot (**WJ75P-CORE**) und Grün (**WJ75P-COGR**) erhältlich. Weitere Farboptionen sind auf Anfrage unter Voraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.

WJ75P-COGR



Wichtige Merkmale

- » 75 Liter Fassungsvermögen, mit Klappdeckel
- » Deckel bleibt senkrecht offen stehen
- » Ein Knebelverschluss mit Splint verschließt den Deckel sicher
- » Mit Gummidichtung in Automobilqualität zum Schutz gegen das Eindringen von Wasser und Staub
- » Stabile Konstruktion aus rotationsgeformtem Polyethylen
- » Einfach zu bewegen dank der Vollgummiräder mit 200 mm Durchmesser
- » Griffe und hohe Rückseite zum bequemen Transportieren
- » Vollfarbige UV-Logoplatte zur Präsentation Ihrer Marke erhältlich



Technische Daten

Teilenummer
WJ75P-COYE

WJ75P-CORE

WJ75P-COGR

Maße (H x B x T)
1070 x 590 x 435 mm

Öffnung Maße (B x T)
350 x 450 mm

Gewicht
11 kg

Kapazität
75 l

Stückzahl pro Palette
16

Palettenmaße (H x B x T)
1955 x 1300 x 1100 mm



Schaufeln

J-ADR-SF03: Zweiteilige grüne Schaufel mit schwarzem Griff.

J-PELLE/BR/CLIP: Rote Teleskopschaufel mit Klammer für die Montage an der Deckelinnenseite. Auch ohne Klammer erhältlich – **J-PELLE/BR.**

WIN-A607: Grüne Handschaufel.

Weitere Informationen auf Seite 62.

SITEPOINT

PRÄSENTATION UND AUFBEWAHRUNG AUF RÄDERN



Der SitePoint bietet eine vielseitige, fahrbare Präsentations- und Aufbewahrungsmöglichkeit. Ideal als Handwaschstation, Erste-Hilfe-Punkt, Brandmeldepunkt oder Sicherheitstafel. Er hat eine zweiseitige Präsentationsfläche von 1060 x 580 mm, 100 Liter Kapazität und eine Tafel mit Rastermarkierungen zum einfachen Platzieren der Ausrüstung. Durch die großen Gummiräder und ein Fußloch lässt er sich mühelos kippen, und eine Verbindungsoption sorgt für zusätzliche Stabilität auf unebenen Flächen. Der abgewinkelte Deckel verhindert das Ansammeln von Wasser, und eine Gummidichtung in Automobilqualität schützt vor dem Eindringen von Wasser und Staub. Ein einzelner Knebelverschluss mit Splint sorgt für einen sicheren Verschluss während der Aufbewahrung.

Farboptionen

Alle SitePoint-Anzeigetafeln sind in Weiß gehalten. Die SitePoint-Lagerbehälter sind in Gelb (**HS1P-BB1-YE**), Rot (**HS1P-BB1-RE**), Grün (**HS1P-BB1-GR**) und Blau (**HS1P-BB1-B2**) erhältlich.



HS1P-BB1-YE



HS1P-BB1-RE

HS1P-BB1-GR

HS1P-BB1-B2

Wichtige Merkmale

- » Für den Innen- und Außenbereich geeignet
- » 100 Liter Fassungsvermögen, mit Klappdeckel
- » Deckel bleibt senkrecht offen stehen
- » Ein Knebelverschluss mit Splint verschließt den Deckel sicher
- » Mit Gummidichtung in Automobilqualität zum Schutz gegen das Eindringen von Wasser und Staub
- » Kann zur Sicherheit mit einem Vorhängeschloss versehen werden (nicht enthalten)
- » Doppelseitige weiße Anzeigetafel mit Rastermarkierungen
- » Einfache Befestigung der Sicherheitsausrüstung mit Blechschrauben und Bolzen (nicht inbegriffen)
- » Verbindungspunkte für bessere Stabilität
- » Farbige Logoplaketten können so gestaltet werden, dass sie auf den Deckel des Aufbewahrungskastens passen, um Ihre Marke oder andere Informationen zu zeigen



HS1P-BB1-YE & HS1P-BB1-GR

Technische Daten

Teilenummer

HS1P-BB1-YE

HS1P-BB1-RE

HS1P-BB1-GR

HS1P-BB1-B2

Maße (H x B x T)

1725 x 755 x 595 mm

Öffnung Maße (B x T)

570 x 265 mm

Gewicht

26.5 kg

Kapazität

100 l

Hinweis: Dieses Produkt wird auf zwei Paletten geliefert

(1) Basiseinheiten

Palettenmaße (H x B x T)

Stückzahl pro Palette 2000 x 1200 x 800 mm
8

(2) Anzeigetafeln

Palettenmaße (H x B x T)

545 x 1600 x 800 mm

Weitere Informationen

Der SitePoint muss selbst zusammengebaut werden: Setzen Sie die Tafel in die Aufbewahrungsbasis ein und sichern Sie sie mit den mitgelieferten Befestigungen.

Wenn Sie Gegenstände an der Tafel befestigen, verwenden Sie Blechschrauben für leichtere Ausrüstung; schwerere Gegenstände müssen durchgeschraubt werden. Die maximale Gewichtskapazität beträgt 8 kg pro Seite.



HS1P-BB1-RE



MIT VORHÄNGESCHLUSS ABSCHLIESSBAR

KLEINER SANDKASTEN



JBS110N-CORE



JBS110N-CORE

MIT VORHÄNGESCHLUSS ABSCHLIESSBAR

Dieser 110 Liter fassende, robuste und zuverlässige Sandkasten hat einen Klappdeckel und ist damit ideal für Tankstellen, Gehwege und ähnliche Anwendungen. Er ist mit einem Vorhängeschloss (nicht inbegriffen) abschließbar und bietet so zusätzliche Sicherheit. Dieser effiziente Kasten wird in zwei Teilen geliefert, die Sie ineinander stapeln können. Das spart Platz und optimiert die Lieferung. Der Zusammenbau erfolgt schnell und einfach durch das Einschlagen von zwei Scharnierstiften in den Deckel. Auf dem Deckel können Sie individuell gestaltbare, farbige Logoplaketten mit Ihrer Marke oder mit Informationen anbringen. Ein optionaler Rollensatz (**KIT103**) ist erhältlich, damit Sie den Kasten bei Bedarf mühelos bewegen können.

Wichtige Merkmale

- » Kasten mit einer Kapazität von 110 Litern für Sand, Salz, Absorptionsmittel und allgemeine Aufbewahrung
- » Deckel in geöffneter Position arretierbar
- » Lieferung in zwei Teilen zum Ineinandersetzen und Stapeln
- » Kann zur Sicherheit mit einem Vorhängeschloss versehen werden (nicht enthalten)
- » Hält rauem Klima stand
- » Eine farbige Logoplakette können so gestaltet werden, dass sie auf den Deckel passt, um Ihre Marke oder andere Informationen zu zeigen.
- » Optionaler Rollensatz (**KIT103**), siehe Seite 63



Technische Daten

Teilenummer

JBS110N-COYE

JBS110N-CORE

Maße (H x B x T)

625 x 650 x 550 mm

Öffnung Maße (B x T)

595 x 450 mm

Gewicht

7.5 kg

Kapazität

110 l

Stückzahl pro Palette

40

Palettenmaße (H x B x T)

1795 x 1300 x 1100 mm

Farboptionen

Der Sandkasten ist in zwei Standardfarben erhältlich – Gelb (**JBS110N-COYE**) und Rot (**JBS110N-CORE**). Weitere Farboptionen sind auf Anfrage unter Voraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.

Shovels & Zubehör

J-PELLE/BR/CLIP: Rote Teleskop-schaufel mit Klammer für die Montage an der Deckelinnenseite. Auch ohne Klammer erhältlich – **J-PELLE/BR**

WIN-A607: Grüne Handschaufel.

KIT103: Rollensatz, einschließlich vier schwenkbarer Rollen (davon 2 mit Bremse). Alle Befestigungen werden mitgeliefert.

Weitere Informationen auf den Seiten 62–63.



STREUGUT- / AUFBEWAHRUNGS- KÄSTEN

130 LITER



200 LITER



400 LITER



JBS130-COYE & J-PELLE/BR



JBS200-COYE



JBS400R-COYE

Ein robuster, zuverlässiger und platzsparender Kasten, mit 130, 200 und 400 Litern Kapazität erhältlich. Er ist für eine optimale Platzierung an der Wand ausgelegt und hat einen abgewinkelten Klappdeckel, damit Wasser schnell abfließt und Sie mühelos auf die gelagerte Ausrüstung zugreifen können. Durch sein ineinander stapelbares Design lässt er sich bequem transportieren und ist ideal für Tankstellen, Gehwege und ähnliche Anwendungen. Darüber hinaus hat der Deckel zwei Flächen für individuelle, vollfarbige UV-Logoschilder, auf denen Sie Ihr Logo oder andere wichtige Informationen anbringen können. Alle drei Aufbewahrungskästen sind für Gabelstapler und Hubwagen geeignet; es liegt in der Verantwortung des Benutzers, die Maße der Hubwagen zu überprüfen.

Farboptionen

Unser Standardmodelle **JBS1130-COYE** (130 Liter), **JBS200-COYE** (200 Liter) und **JBS400R-COYE** (400 Liter) sind gelb. Weitere Farben sind auf Anfrage unter Voraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.

Wichtige Merkmale

- » Robust und auslaufsicher – nach hohen Standards gefertigt
- » Für Gabelstapler und Hubwagen geeignet
- » Ästhetisch ansprechendes Design, kann überall aufgestellt werden
- » Für eine optimale Platzierung an der Wand ausgelegt
- » Kästen können mit dem optionalen Vorhängeschloss **KIT104** ausgestattet werden, siehe Seite 63
- » Option zur Montage von Rollen für bessere Mobilität – **KIT103**, siehe Seite 63
- » Vollfarbige Logoplaketten zum Präsentieren von Markenzeichen oder anderen Informationen erhältlich



Technische Daten

130-Liter-Kasten

Teilenummer

JBS130-COYE

Maße (H x B x T)

750 x 850 x 500 mm

Öffnung Maße (B x T)

745 x 370 mm

Gewicht

13 kg

Kapazität

130 l

Stückzahl pro Palette

8

Palettenmaße (H x B x T)

2035 x 1200 x 850 mm



200-Liter-Kasten

Teilenummer

JBS200-COYE

Maße (H x B x T)

885 x 1005 x 590 mm

Öffnung Maße (B x T)

875 x 430 mm

Gewicht

17 kg

Kapazität

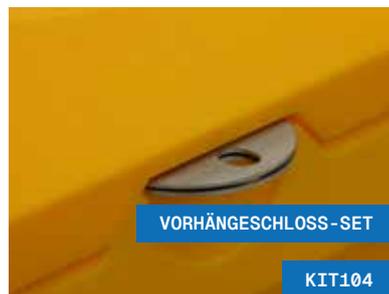
200 l

Stückzahl pro Palette

6

Palettenmaße (H x B x T)

1930 x 1365 x 1100 mm



400-Liter-Kasten

Teilenummer

JBS400R-COYE

Maße (H x B x T)

855 x 1000 x 755 mm

Öffnung Maße (B x T)

880 x 420 mm

Gewicht

24.5 kg

Kapazität

400 l

Stückzahl pro Palette

3

Palettenmaße (H x B x T)

2300 x 1200 x 885 mm

Schaufeln und Zubehör

Die robusten Kästen können mit einer Schaufel ausgestattet werden, um die Funktionalität zu erhöhen, z. B. mit einer Teleskopschaufel mit (**J-PELLE/BR/CLIP**) oder ohne Klammer (**J-PELLE/BR**) oder mit einer Handschaufel (**WIN-A607**). Für eine verbesserte Mobilität ist ein Rollensatz (**KIT103**) erhältlich, und für erhöhte Sicherheit gibt es ein Vorhängeschloss-Set (**KIT104**); das Vorhängeschloss ist nicht im Lieferumfang enthalten. Weitere Informationen auf den Seiten 62–63.

ALLGEMEIN AUFBEWAHRUNG- KASTEN



JBS400-COYE



JBS400-COYE

Ein strapazierfähiger 400-Liter-Aufbewahrungsbehälter, ideal für den allgemeinen Gebrauch in Innenräumen. Der Klappdeckel hat zwei Knebelverschlüsse mit Splinten für zusätzliche Sicherheit und bietet einfachen Zugriff auf die gelagerten Materialien. Damit ist er ideal für Leckage-Sets, Saugkissen und ähnliche Ausrüstung. Bitte beachten Sie, dass dieses Produkt nicht für Kies, Sand oder Salz geeignet ist.

Wichtige Merkmale

- » Stabiler, auslaufsicherer Kasten aus robustem UV-stabilisiertem Polyethylen
- » Ästhetisch ansprechendes Design, kann überall aufgestellt werden
- » Für allgemeine Aufbewahrung geeignet
- » Stapelbar
- » Für Gabelstapler und Hubwagen geeignet
- » Zwei Knebelverschlüsse mit Splint verschließen den Deckel sicher
- » Option zur Montage von Rollen für bessere Mobilität – **KIT103**, siehe Seite 63



Technische Daten

Teilenummer

JBS400-COYE

Maße (H x B x T)

790 x 1200 x 600 mm

Öffnung Maße (B x T)

1110 x 410 mm

Gewicht

22.5 kg

Kapazität

400 l

Stückzahl pro Palette

4

Palettenmaße (H x B x T)

1750 x 1300 x 1200 mm



Farboptionen

Unser Standardmodell **JBS400-COYE** ist gelb. Weitere Farben sind auf Anfrage unter Voraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.

Zubehör

Der allgemeine Aufbewahrungsbehälter kann mit dem Rollensatz (**KIT103**) ausgestattet werden, um die Mobilität zu verbessern. Weitere Informationen auf Seite 63.



GROSSE KASTEN



JBS500-COYE & J-PELLE/BR

Ein robuster 500-Liter-Aufbewahrungskasten mit großer Kapazität, für raue Umgebungen entwickelt. Er ist ideal für die Aufbewahrung von Sand, Salz, Absorptionsmitteln und anderen Materialien. Er hat einen Deckel (muss selbst montiert werden) und ein ineinander stapelbares Design, das den Transport und die Handhabung erleichtert. Zum bequemen Transportieren ist der Kasten mit Gabelstaplern und Hubwagen kompatibel. Die Mobilität kann mit selbst zu montierenden Rollen (KIT103) ergänzt werden. Dieses Produkt ist auch ohne Deckel erhältlich (JBS500B-COYE, JBS500B-COOR).

Farboptionen

Unser Standardmodell **JBS500-COYE** ist gelb, mit **JBS500-COOR** in Orange, und für den Einsatz auf See geeignet. Weitere Farben sind auf Anfrage unter Voraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.



JBS500-COOR

Wichtige Merkmale

- » Stabiler, auslaufsicherer Kasten aus robustem UV-stabilisiertem Polyethylen
- » Ästhetisch ansprechendes Design, kann überall aufgestellt werden
- » Für Sand, Salz, Absorptionsmittel und allgemeine Aufbewahrung geeignet
- » Für Gabelstapler und Hubwagen geeignet
- » Ineinander stapelbares Design für optimalen Transport
- » In Orange erhältlich, **JBS500-COOR**, für den Einsatz auf See
- » Inklusive Schnappschloss für zusätzliche Sicherheit
- » Ausführung ohne Deckel erhältlich
- » Option zur Montage von Rollen für bessere Mobilität – **KIT103**, siehe Seite 63



Technische Daten

Teilenummer - Base and lid

JBS500-COYE

JBS500-COOR

Maße (H x B x T)

830 x 1265 x 855 mm

Öffnung Maße (B x T)

1120 x 710 mm

Gewicht

22 kg

Kapazität

500 l

Stückzahl pro Palette

15

Palettenmaße (H x B x T)

2365 x 1265 x 855 mm



Teilenummer - Nur Basis

JBS500B-COYE

JBS500B-COOR

Maße (H x B x T)

740 x 1265 x 855 mm

Öffnung Maße (B x T)

1120 x 710 mm

Gewicht

22 kg

Kapazität

500 l

Stückzahl pro Palette

18

Palettenmaße (H x B x T)

1955 x 1200 x 800 mm

Schaufeln und Zubehör

Eine Teleskopschaufel mit (**J-PELLE/BR/CLIP**) oder ohne Klammer (**J-PELLE/BR**) und eine Handschaufel (**WIN-A607**) sind erhältlich. Für bessere Mobilität ist ein Rollensatz (**KIT103**) erhältlich (muss selbst montiert werden). Weitere Informationen auf den Seiten 62–63.

NOTFALL KASTEN



JBB80P-COOR



JBB80P-COOR

Der Notfall-Aufbewahrungskasten ist speziell für den schnellen Einsatz in jeder Situation bestimmt. In der Farbe International Orange erhältlich für bessere Sichtbarkeit auf Hubschrauberlandeplätzen und Landebahnen; kann jedoch überall eingesetzt werden. Der Kasten ist außerdem mit einer Gummidichtung ausgestattet, um das Eindringen von Wasser zu verhindern, sowie mit zwei sicheren Plastikverschlüssen und zwei Edelstahlgriffen für einen einfachen Transport. Vollfarbige Logoplaketten erhältlich, um Ihre Marke oder Informationen zu zeigen

Farboptionen

Unser Standardmodell **JBB80P-COOR** ist orange. Weitere Farben sind auf Anfrage unter Voraussetzung einer Mindestbestellmenge erhältlich.

Wichtige Merkmale

- » Stabiler, auslaufsicherer Kasten aus robustem UV-stabilisiertem Polyethylen
- » Standardmäßig in International Orange für bessere Sichtbarkeit auf Hubschrauberlandeplätzen und Landebahnen
- » Mit Gummidichtung in Automobilqualität zum Schutz gegen das Eindringen von Wasser und Staub
- » Hält rauem Klima stand
- » Zwei Knebelverschlüsse mit Splint verschließen den Deckel sicher
- » Einfaches Anheben durch Griffe aus Edelstahl
- » Vollfarbige Logoplaketten zum Präsentieren von Markenzeichen oder anderen Informationen erhältlich
- » Option zur Montage von Rollen für bessere Mobilität – **KIT103**



Technische Daten

Teilenummer

JBB80P-COOR

Maße (H x B x T)

480 x 800 x 515 mm

Öffnung Maße (B x T)

710 x 380 mm

Gewicht

10 kg

Kapazität

138 l

Stückzahl pro Palette

12

Palettenmaße (H x B x T)

2090 x 1300 x 1100 mm

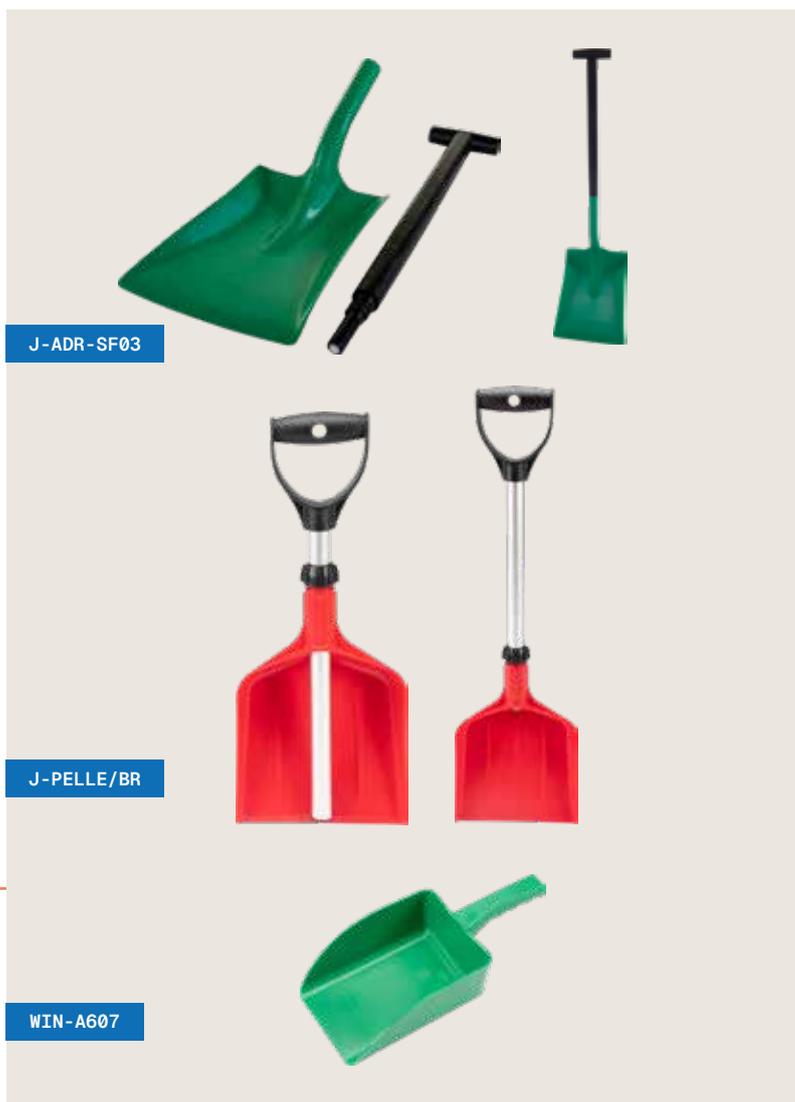
Zubehör

Der Notfall-Aufbewahrungskasten kann mit dem Rollensatz (**KIT103**) ausgestattet werden, um die Mobilität zu verbessern.

Weitere Informationen auf Seite 63.



SCHAUFELN



J-ADR-SF03

J-PELLE/BR

WIN-A607

Unsere Schaufeln sind leicht, antihaftbeschichtet und funkenfrei. Sie sind leicht zu reinigen und perfekt für Kies, Sand und Salz geeignet.

Die zweiteilige Schaufel (**J-ADR-SF03**) besteht aus recycelbarem, chemikalienbeständigem Polypropylen (PP) und ist nicht nur robust, sondern auch zuverlässig. Das grüne Blatt in Standardgröße und der verstärkte schwarze Stiel schaffen zusätzliche Stabilität.

Unsere Teleskopschaufel ist mit einer Klammer zur sicheren Befestigung an der Innenseite eines Aufbewahrungsbehälterdeckels (**J-PELLE/BR/CLIP**) oder ohne (**J-PELLE/BR**) erhältlich. Die Farbe ist rot und der Griff ist schwarz.

Die grüne Handschaufel (**WIN-A607**) ist mit Fingergriffen ausgestattet, um den Komfort und Handhabung zu verbessern. Dadurch ist sie für verschiedene Materialien geeignet.

Technische Daten

Zweiteilige Schaufel

Teilenummer

J-ADR-SF03

Maße (H x B x T)

965 x 245 x 315 mm

Gewicht

1.1 kg

Teleskopschaufel

Teilenummer

J-PELLE/BR/CLIP | J-PELLE/BR

Maße (H x B x T)

715 x 205 x 105 mm

Gewicht

0.35 kg

Handschaufel

Teilenummer

WIN-A607

Maße (H x B x T)

355 x 170 x 230 mm

Gewicht

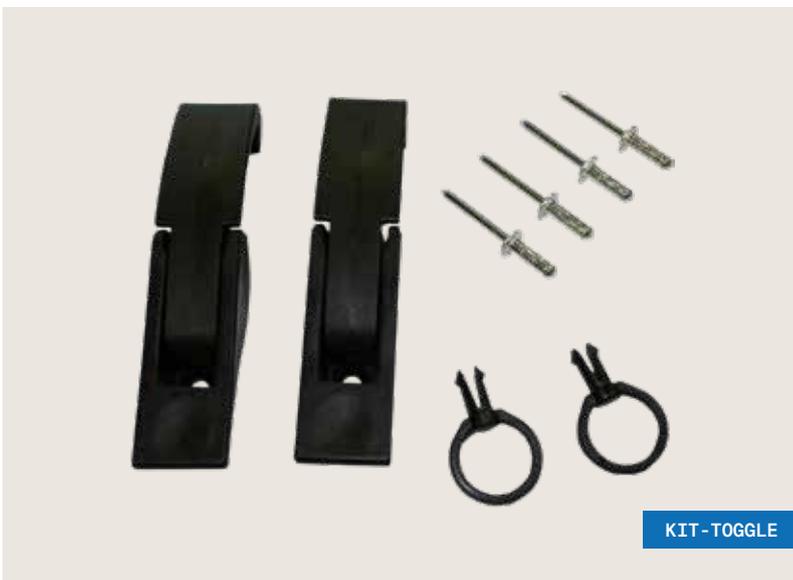
0.3 kg



KIT103



KIT104



KIT-TOGGLE

KIT103

Rollensatz, einschließlich vier schwenkbarer Rollen, davon 2 mit Bremse. Die Rollen erhöhen die Gesamthöhe des Produkts um 10 mm. Alle Befestigungen werden mitgeliefert.

KIT104

Vorhängeschloss-Set für **JBS130-COYE**, **JBS200-COYE** und **JBS400R-COYE**. Schrauben werden standardmäßig mitgeliefert, das Vorhängeschloss ist nicht inbegriffen.

KIT-TOGGLE

Plastik-Knebelverschluss-Ersatzset 2 Plastik-Knebelverschlüsse, 4 Nieten und 2 Splinte.

JONESCO- LÖSUNGEN ZUR LAGERUNG VON LECKAGE-SETS



Schützen Sie Ihre Ausrüstung für die Unfallbekämpfung mit den stabilen Aufbewahrungslösungen von Jonesco. Unsere Kästen sind in verschiedenen Größen erhältlich und können frei stehen oder an der Wand oder an Fahrzeugen befestigt werden. So sind Ihre Leckage-Sets immer zugänglich und geschützt.

Diese wetterfesten Aufbewahrungskästen aus hochwertigem, rotationsgeformtem und UV-stabilisiertem Plastik sind für raue Umgebungen geeignet und gewährleisten, dass Ihre Leckage-Sets im Innen- und Außenbereich stets in tadellosem Zustand sind.

Die richtige Aufbewahrungslösung ist der Schlüssel zu einem sicheren, den Vorschriften entsprechenden Arbeitsplatz. Unsere Aufbewahrungslösungen helfen bei der Organisation und dem Schutz Ihrer Leckage-Sets. Damit ist Ihr Unternehmen auf gefährliche Leckagen vorbereitet und erfüllt gleichzeitig die Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften.

Unsere Lösungen für die Lagerung von Leckage-Sets sind z. B. ideal für folgende Branchen:

- » **Öl und Gas:** Sichere Aufbewahrung von Ausrüstung zur Bekämpfung von Ölunfällen in Raffinerien, an Bohrstellen und an Transportfahrzeugen
- » **Fertigung und Industrie:** Sichere und ordentliche Aufbewahrung von Leckage-Sets in Fabriken, Lagerhäusern und an Produktionslinien
- » **Chemische Verarbeitung:** Sichere Verwahrung gefährlicher Chemikalien in Laboren, Fabriken und Lagerbereichen
- » **Bauwesen:** Praktische Aufbewahrung von Materialien zur Bekämpfung von Unfällen auf Baustellen oder für mobile Einheiten
- » **Landwirtschaft:** Schutz und Aufbewahrung wichtiger Leckage-Sets auf Bauernhöfen, um beim Auslaufen gefährlicher Stoffe schnell reagieren zu können
- » **Transport und Logistik:** Montage an Fahrzeugen, um unterwegs in Transport- oder Lagerbereichen auf Leckagen reagieren zu können



Wenn Sie regelmäßig flüssige Chemikalien lagern, können Sie auch nach unserem Angebot an Auffangwannen mit DIBt-Zulassung fragen, die die erste Verteidigungslinie gegen Verschüttungen darstellen.

1. Interpretation

1.1 Definitions:

Business Day: a day other than a Saturday, Sunday or public holiday in England, when banks in London are open for business.

Business Hours: the period from 9.00 am to 5.00 pm on any Business Day.

Conditions: the terms and conditions set out in this document as amended from time to time in accordance with clause 11.4.

Contract: the contract between the Supplier and the Customer for the sale and purchase of the Goods in accordance with these Conditions.

Customer: the person or firm who purchases the Goods from the Supplier.

Delivery Location: has the meaning given in clause 4.1.

Force Majeure Event: an event, circumstance or cause beyond a party's reasonable control.

Goods: the goods (or any part of them) set out in the Order.

Handling Charges: as set out in the front sheet of these Conditions.

Order: the Customer's order for the Goods, as set out in the Customer's purchase order.

Overseas: outside of the UK and Ireland.

Specification: any specification for the Goods, including any related plans and drawings, that is agreed in writing by the Supplier.

Supplier: Jonesco (Preston) Ltd (registered in England and Wales with company number 00901751) whose registered office is Pittman Way, Fulwood, Preston, Lancashire, England, PR2 9ZD.

Warranty Period: has the meaning given in clause 5.1.

1.2 Interpretation:

- (a) A person includes a natural person, corporate or unincorporated body (whether or not having separate legal personality).
- (b) A reference to a party includes its personal representatives, successors and permitted assigns.
- (c) A reference to legislation or a legislative provision is a reference to it as amended or re-enacted. A reference to legislation or a legislative provision includes all subordinate legislation made under that legislation or legislative provision.
- (d) Any words following the terms including, include, in particular, for example or any similar expression shall be interpreted as illustrative and shall not limit the sense of the words preceding those terms.
- (e) A reference to writing or written excludes fax but not email.

2. Basis of contract

2.1 These Conditions apply to the Contract to the exclusion of any other terms that the Customer seeks to impose or incorporate, or which are implied by law, trade custom, practice or course of dealing.

2.2 The Order constitutes an offer by the Customer to purchase the Goods in accordance with these Conditions. The Customer is responsible for ensuring that the terms of the Order and any applicable Specification are complete and accurate.

2.3 The Order shall only be deemed to be accepted when the Supplier issues a written acceptance of the Order, at which point and on which date the Contract shall come into existence.

2.4 The Customer waives any right it might otherwise have to rely on any term endorsed upon, delivered with or contained in any documents of the Customer that is inconsistent with these Conditions.

2.5 Any samples, drawings, descriptive matter, Gewichts, Maße, electrical power, water, compressed air, or advertising produced by the Supplier and any descriptions or illustrations contained in the Supplier's catalogues or brochures are produced for the sole purpose of giving an approximate idea of the Goods referred to in them. They shall not form part of the Contract nor have any contractual force.

2.6 A quotation for the Goods given by the Supplier shall not constitute an offer. A quotation shall only be valid for a period of 20 Business Days from its date of issue unless otherwise stated on the quotation document.

2.7 The Customer shall notify the Supplier immediately if it becomes subject to any of the events listed in clause 9.1(b) to clause 9.1(d).

3. Goods

3.1 The Goods are described in the Supplier's catalogue as modified by any applicable Specification.

3.2 To the extent that the Goods are to be manufactured in accordance with a Specification supplied by the Customer, the Customer shall indemnify the Supplier against all liabilities, costs, expenses, damages and losses (including any direct, indirect or consequential losses, loss of profit, loss of reputation and all interest, penalties and legal and other professional costs and expenses) suffered or incurred by the Supplier in connection with any claim made against the Supplier for actual or alleged infringement of a third party's intellectual property rights arising out of or in connection with the Supplier's use of the Specification. This clause 3.2 shall survive termination of the Contract.

3.3 The Supplier reserves the right to amend the Specification if required by any applicable statutory or regulatory requirement, and the Supplier shall notify the Customer in any such event.

3.4 The Supplier reserves the right to make minor alterations to materials, Specifications, product designs and construction details without notice to the Customer.

4. Delivery

4.1 The Supplier shall deliver the Goods to the location specified by the Supplier or such other location as the parties may agree (Delivery Location) at any time after the Supplier notifies the Customer that the Goods are ready. Where no location is specified the Delivery Location will be the Supplier's premises.

4.2 Delivery is completed on the completion of unloading of the Goods at the Delivery Location or (where specified by the Supplier) loading of the Goods at the Supplier premises. Delivery charges will be confirmed to the Customer prior to acceptance of their Order.

4.3 Any dates quoted for delivery and/or dispatch are approximate only and subject to stock remaining unsold, and the time of delivery is not of the essence.

4.4 The Supplier shall not be liable for any delay in delivery of the Goods that is caused by a Force Majeure Event or the Customer's failure to provide the Supplier with adequate delivery instructions or any other instructions that are relevant to the supply of the Goods. If any of these circumstances occur then:

- (a) the Customer shall not be entitled to refuse to accept the Goods because of delay in delivery;
 - (b) the Supplier shall not be liable to the Customer for failure to dispatch or deliver such Goods, and
 - (c) the date of delivery shall be extended until the operation of the cause or causes preventing delivery has ceased.
- 4.5 Save where clause 4.4 applies in which case the Supplier has no liability for failure to deliver the Goods, if the Supplier fails to deliver the Goods, its liability shall be limited to the costs and expenses incurred by the Customer in obtaining replacement goods of similar description and quality, less the price of the Goods. In no circumstances will Supplier's liability under this clause

exceed the value of the Customer's Order for the Goods concerned plus 10%.

4.6 If the Customer fails to accept delivery of the Goods/collect the Goods within three Business Days of the Supplier notifying the Customer that the Goods are ready, then, except where such failure or delay is caused by a Force Majeure Event or the Supplier's failure to comply with its obligations under the Contract in respect of the Goods:

(a) delivery of the Goods shall be deemed to have been completed at 9.00 am on the third Business Day after the day on which the Supplier notified the Customer that the Goods were ready; and

(b) the Supplier shall store the Goods until actual delivery takes place, and may charge the Customer for all related costs and expenses (including insurance).

4.7 If ten Business Days after the day on which the Supplier notified the Customer that the Goods were ready for delivery the Customer has not accepted actual delivery of them, the Supplier may resell or otherwise dispose of part or all of the Goods and, after deducting reasonable storage and selling costs, account to the Customer for any excess over the price of the Goods or charge the Customer for any shortfall below the price of the Goods.

4.8 Without prejudice to clause 4.4, the Customer must inform the Supplier within three (3) days from the date of delivery or the date notified for delivery by the Supplier if a claim for damage, loss in transit, or non-delivery of any of the Goods is to be made and must follow up such notification with a written confirmation to the Supplier within 7 days. In respect of the Customer's obligations in this clause 4.8, time shall be of the essence. **NO CLAIMS WILL BE CONSIDERED AND NO LIABILITY ACCEPTED BY THE SUPPLIER UNLESS NOTIFICATION IS RECEIVED WITHIN THE TIME SPECIFIED.**

4.9 If the Supplier delivers up to and including 5% more or less than the quantity of Goods ordered the Customer may not reject them.

4.10 The Supplier may deliver the Goods by instalments, which shall be invoiced and paid for separately. Each instalment shall constitute a separate contract. Any delay in delivery or defect in an instalment shall not entitle the Customer to cancel any other instalment.

4.11 If the Supplier requires the Customer to return any packaging materials to the Supplier, this will be confirmed upon the Supplier's delivery note. The Customer shall make any such packaging materials available for collection at such times as the Supplier shall reasonably request. Returns of packaging materials shall be at the Supplier's expense.

5. Quality

5.1 The Supplier warrants that on delivery, and for a period of 12 months from the date of delivery (Warranty Period), the Goods shall:

- (a) conform with the Specification; and
- (b) be free from material defects in design, material and workmanship.

5.2 Subject to clause 5.3, if:

- (a) the Customer gives notice in writing to the Supplier during the Warranty Period that some or all of the Goods do not comply with the warranty set out in clause 5.1 and the Goods are accompanied by a packing note stating the reason for return, invoice number, returns authority number (as provided by dispatch department of the Supplier) and a Supplier returns label is attached to the Goods; and
- (b) the Supplier is given a reasonable opportunity of examining such Goods; and
- (c) the Customer (if asked to do so by the Supplier) returns such Goods to the Supplier's place of business at the Customer's cost (including any Handling Charges set by the Supplier), the Supplier shall, at its option, repair or replace the defective Goods, or refund the price of the defective Goods in full.

5.3 The Supplier shall not be liable for the Goods' failure to comply with the warranty set out in clause 5.1 if:

- (a) the Customer makes any further use of such Goods after giving notice in accordance with clause 5.2;
- (b) the defect arises because the Customer failed to follow the Supplier's oral or written instructions as to the storage, commissioning, installation, use or maintenance of the Goods or (if there are none) good trade practice regarding the same;
- (c) the defect arises as a result of the Supplier following any drawing, design or Specification supplied by the Customer;
- (d) the Customer alters or repairs such Goods without the written consent of the Supplier;
- (e) if the total price for the Goods under the Contract has not been paid;
- (f) and to the extent that the parts, materials or equipment which does not comply with the warranty in clause 5.1 were not manufactured by the Supplier, in which case the Customer shall only be entitled to the benefit of any such warranty or guarantee as is given by the manufacturer to the Supplier;
- (g) the defect arises or is notified to the Supplier after expiration of the Warranty Period;
- (h) the defect arises as a result of fair wear and tear, wilful damage, negligence, or abnormal storage or working conditions; or
- (i) the Goods differ from the Specification as a result of changes made to ensure they comply with applicable statutory or regulatory requirements.

5.4 Except as provided in this clause 5, the Supplier shall have no liability to the Customer in respect of the Goods' failure to comply with the warranty set out in clause 5.1.

5.5 The terms implied by sections 13 to 15 of the Sale of Goods Act 1979 are, to the fullest extent permitted by law, excluded from the Contract.

5.6 These Conditions shall apply to any repaired or replacement Goods supplied by the Supplier.

6. Title and risk

6.1 The risk in the Goods shall pass to the Customer on completion of delivery at the Delivery Location.

6.2 Title to the Goods shall not pass to the Customer until the earlier of the date upon which:

- (a) the Supplier receives payment in full (in cash or cleared funds) for the Goods and any other goods that the Supplier has supplied to the Customer in respect of which payment has become due, in which case title to the Goods shall pass at the time of payment of all such sums;
- (b) the Customer resells the Goods, in which case title to the Goods shall pass to the Customer at the time specified in clause 6.4.

6.3 Until title to the Goods has passed to the Customer, the Customer shall:

- (a) store the Goods separately from all other goods held by the Customer so that they remain readily identifiable as the Supplier's property;
- (b) not remove, deface or obscure any identifying mark or packaging on or relating to the Goods;
- (c) maintain the Goods in satisfactory condition and keep them insured against all risks for their full price from the date of delivery;
- (d) notify the Supplier immediately if it becomes subject to any of the events listed in clause 9.1(b) to clause 9.1(d); and
- (e) give the Supplier such information as the Supplier may reasonably require from time to time relating to:
 - (i) the Goods; and
 - (ii) the ongoing financial position of the Customer.

6.4 Subject to clause 6.5, the Customer may resell or use the Goods in the ordinary course of

its business (but not otherwise) before the Supplier receives payment for the Goods. However, if the Customer resells the Goods before that time:

- (a) it does so as principal and not as the Supplier's agent; and
 - (b) title to the Goods shall pass from the Supplier to the Customer immediately before the time at which resale by the Customer occurs.
- 6.5 At any time before title to the Goods passes to the Customer, the Supplier may:
- (a) by notice in writing, terminate the Customer's right under clause 6.4 to resell the Goods or use them in the ordinary course of its business; and
 - (b) require the Customer to deliver up all Goods in its possession that have not been resold, or irrevocably incorporated into another product and if the Customer fails to do so promptly, enter any premises of the Customer or of any third party where the Goods are stored in order to recover them.

7. Price and payment

7.1 The price of the Goods shall be the price set out in the Supplier's Order acknowledgement document, or, if no price is quoted, the price set out in the Supplier's published price list in force as at the date of delivery.

7.2 The Supplier may, by giving notice to the Customer at any time before delivery, increase the price of the Goods to reflect any increase in the cost of the Goods that is due to:

- (a) any factor beyond the Supplier's control (including foreign exchange fluctuations, increases in taxes and duties, and increases in labour, materials and other manufacturing costs);
- (b) any request by the Customer to change the delivery date(s), quantities or types of Goods ordered, or the Specification; or
- (c) any delay caused by any instructions of the Customer or failure of the Customer to give the Supplier adequate or accurate information or instructions.

7.3 The price of the Goods:

- (a) excludes amounts in respect of value added tax (VAT), which the Customer shall additionally be liable to pay to the Supplier at the prevailing rate, subject to the receipt of a valid VAT invoice; and
- (b) excludes the costs and charges of packaging, insurance and transport of the Goods, which shall be invoiced to the Customer.

7.4 The Supplier may invoice the Customer for the Goods at Order placement.

7.5 The Customer shall pay each invoice submitted by the Supplier:

- (a) UK and Ireland: within 30 days of the date of the invoice or in accordance with any credit terms agreed by the Supplier and confirmed in writing to the Customer; or
- (b) For Overseas: The method of payment shall be determined by the Supplier prior to or at the time of acceptance of the Order. Any bank charges on export bills are payable by the Customer.

in full and in cleared funds to a bank account nominated in writing by the Supplier, and time for payment shall be of the essence of the Contract.

7.6 If the Customer fails to make a payment due to the Supplier under the Contract by the due date, then, without limiting the Supplier's remedies under clause 9, the Customer shall pay interest on the overdue sum from the due date until payment of the overdue sum, whether before or after judgment. Interest under this clause 7 will accrue each day at 4% a year above the Bank of England's base rate from time to time, but at 4% a year for any period when that base rate is below 0%.

7.7 All amounts due under the Contract shall be paid in full without any set-off, counterclaim, deduction or withholding (other than any deduction or withholding of tax as required by law).

7.8 The Customer shall on demand indemnify the Supplier against all costs and expenses (including legal and other reasonable professional costs and expenses) suffered or incurred by Supplier in connection with the recovery of an outstanding debt in breach of clause 7.5 and 7.6 as applicable. This clause 7.8 shall survive termination of the Contract.

7.9 When the account of a Customer becomes overdue, the Supplier may at its discretion withhold or suspend performance of any contractual obligation to the Customer.

8. Limitation of liability

8.1 The limits and exclusions in this clause reflect the insurance cover the Supplier has been able to arrange and the Customer is responsible for making its own arrangements for the insurance of any excess liability.

8.2 References to liability in this clause 8 include every kind of liability arising under or in connection with the Contract including liability in contract, tort (including negligence), misrepresentation, restitution or otherwise.

8.3 Nothing in the Contract limits any liability which cannot legally be limited, including liability for:

- (a) death or personal injury caused by negligence;
- (b) fraud or fraudulent misrepresentation;
- (c) breach of the terms implied by section 12 of the Sale of Goods Act 1979; and
- (d) defective products under the Consumer Protection Act 1987.

8.4 Subject to clause 8.3, the Supplier's total liability to the Customer shall not exceed the price paid by the Customer for the Goods.

8.5 Subject to clause 8.3, the following types of loss are wholly excluded:

- (a) loss of profits;
- (b) loss of sales or business (providing nothing in these terms prejudice the obligation on the Customer to pay for the Goods);
- (c) loss of agreements or contracts;
- (d) loss of anticipated savings;
- (e) loss of use or corruption of software, data or information;
- (f) loss of or damage to goodwill; and
- (g) indirect or consequential loss.

8.6 This clause 8 shall survive termination of the Contract.

9. Termination

9.1 Without limiting its other rights or remedies, the Supplier may terminate this Contract with immediate effect by giving written notice to the Customer if:

- (a) the Customer commits a material breach of any term of the Contract and (if such a breach is remediable) fails to remedy that breach within 7 days of that party being notified in writing to do so;
 - (b) the Customer takes any step or action in connection with its entering administration, provisional liquidation or any composition or arrangement with its creditors (other than in relation to a solvent restructuring), obtaining a moratorium, being wound up (whether voluntarily or by order of the court, unless for the purpose of a solvent restructuring), having a receiver appointed to any of its assets or ceasing to carry on business or, if the step or action is taken in another jurisdiction, in connection with any analogous procedure in the relevant jurisdiction;
 - (c) the Customer suspends, threatens to suspend, ceases or threatens to cease to carry on all or a substantial part of its business; or
 - (d) the Customer's financial position deteriorates so far as to reasonably justify the opinion that its ability to give effect to the terms of the Contract is in jeopardy.
- 9.2 Without limiting its other rights or remedies, the Supplier may suspend provision of the

Goods under the Contract or any other contract between the Customer and the Supplier if the Customer becomes subject to any of the events listed in clause 9.1(b) to clause 9.1(d) (inclusive), or the Supplier reasonably believes that the Customer is about to become subject to any of them, or if the Customer fails to pay any amount due under this Contract on the due date for payment.

9.3 Without limiting its other rights or remedies, the Supplier may terminate the Contract with immediate effect by giving written notice to the Customer if the Customer fails to pay any amount due under the Contract on the due date for payment.

9.4 On termination of the Contract for any reason the Customer shall immediately pay to the Supplier all of the Supplier's outstanding unpaid invoices and interest and, in respect of Goods supplied but for which no invoice has been submitted, the Supplier shall submit an invoice, which shall be payable by the Customer immediately on receipt.

9.5 Termination of the Contract, however arising, shall not affect any of the parties' rights and remedies that have accrued as at termination, including the right to claim damages in respect of any breach of the Contract which existed at or before the date of termination.

9.6 Any provision of the Contract that expressly or by implication is intended to come into or continue in force on or after termination of the Contract shall remain in full force and effect.

10. Force majeure

Neither party shall be in breach of the Contract or otherwise liable for any failure or delay in the performance of its obligations if such delay or failure results from a Force Majeure Event. The time for performance of such obligations shall be extended accordingly. If the period of delay or non-performance continues for 60 days, the party not affected may terminate the Contract by giving written notice to the affected party.

11. General

11.1 Assignment and other dealings.

(a) The Supplier may at any time assign, transfer, mortgage, charge, subcontract, delegate, declare a trust over or deal in any other manner with all or any of its rights or obligations under the Contract.

(b) The Customer may not assign, transfer, mortgage, charge, subcontract, delegate, declare a trust over or deal in any other manner with any or all of its rights or obligations under the Contract without the prior written consent of the Supplier.

11.2 Confidentiality.

(a) Each party undertakes that it shall not at any time during the Contract and for a period of two years after termination of the Contract, disclose to any person any confidential information concerning the business, assets, affairs, customers, clients or suppliers of the other party, except as permitted by clause 11.2(b).

(b) Each party may disclose the other party's confidential information:

- (i) to its employees, officers, representatives, contractors, subcontractors or advisers who need to know such information for the purposes of exercising the party's rights or carrying out its obligations under the Contract. Each party shall ensure that its employees, officers, representatives, contractors, subcontractors or advisers to whom it discloses the other party's confidential information comply with this clause 11.2; and
- (ii) as may be required by law, a court of competent jurisdiction or any governmental or regulatory authority.

(c) Neither party shall use the other party's confidential information for any purpose other than to exercise its rights and perform its obligations under or in connection with the Contract.

11.3 Entire agreement.

(a) The Contract constitutes the entire agreement between the parties.

(b) Each party acknowledges that in entering into the Contract it does not rely on any statement, representation, assurance or warranty (whether made innocently or negligently) that is not set out in the Contract. Each party agrees that it shall have no claim for innocent or negligent misrepresentation or negligent misstatement based on any statement in the Contract.

11.4 Variation. No variation of this Contract shall be effective unless it is in writing and signed by the parties (or their authorised representatives).

11.5 Waiver.

(a) Except as set out in clause 2.4, a waiver of any right or remedy is only effective if given in writing and shall not be deemed a waiver of any subsequent right or remedy.

(b) A delay or failure to exercise, or the single or partial exercise of, any right or remedy shall not waive that or any other right or remedy, nor shall it prevent or restrict the further exercise of that or any other right or remedy.

11.6 Severance. If any provision or part-provision of the Contract is or becomes invalid, illegal or unenforceable, it shall be deemed deleted, but that shall not affect the validity and enforceability of the rest of the Contract. If any provision of the Contract is deemed deleted under this clause 11.6 the parties shall negotiate in good faith to agree a replacement provision that, to the greatest extent possible, achieves the intended commercial result of the original provision.

11.7 Notices.

(a) Any notice given to a party under or in connection with the Contract shall be in writing and shall be:

- (i) delivered by hand or by pre-paid first-class post or other next working day delivery service at its registered office (if a company) or its principal place of business (in any other case); or sent by email to the following addresses (or an address substituted in writing by the party to be served): Supplier: orders@jonesco-plastics.com. Customer: to the email address as specified in the front sheet.

(b) Any notice shall be deemed to have been received:

- (i) if delivered by hand, at the time the notice is left at the proper address;
 - (ii) if sent by pre-paid first-class post or other next working day delivery service, at 9.00 am on the second Business Day after posting;
- if sent by email, at the time of transmission, or, if this time falls outside Business Hours in the place of receipt, when Business Hours resume.

(c) This clause does not apply to the service of any proceedings or other documents in any legal action or, where applicable, any arbitration or other method of dispute resolution.

11.8 Third party rights.

(a) Unless it expressly states otherwise, the Contract does not give rise to any rights under the Contracts (Rights of Third Parties) Act 1999 to enforce any term of the Contract.

(b) The rights of the parties to rescind or vary the Contract are not subject to the consent of any other person.

11.9 Governing law. The Contract, and any dispute or claim (including non-contractual disputes or claims) arising out of or in connection with it or its subject matter or formation, shall be governed by and construed in accordance with the law of England and Wales.

11.10 Jurisdiction. Each party irrevocably agrees that the courts of England and Wales shall have exclusive jurisdiction to settle any dispute or claim (including non-contractual disputes or claims) arising out of or in connection with the Contract or its subject matter or formation.

PRODUKTE FÜR BRANDSCHUTZ UND AUFBEWAHRUNG

Hergestellt in Großbritannien, weltweit vertrieben.

Wir sind stolz darauf, alle unsere Produkte in Großbritannien und durch die erfahrenen Hände eines hoch qualifizierten Teams herzustellen, das mit Hilfe modernster Verfahren höchste Qualität und Funktionalität gewährleistet.

+44 (0) 1772 706888

jonesco-plastics.com/de

sales@jonesco-plastics.com

