



JONESCO

SEGURIDAD PARA SIEMPRE

PRODUCTOS PARA PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS Y ALMACENAMIENTO 2025-2026

Durante más de 50 años, nuestra familia ha fabricado productos de seguridad de primera calidad destinados a ofrecer tranquilidad y un futuro más seguro.

BIENVENIDO A JONESCO

Durante más de 50 años, hemos construido un sólido legado de innovación en productos de seguridad de plástico moldeado. Arraigado en el firme compromiso de la familia Jones con la protección de las personas y del planeta, nuestro trabajo sigue centrado en hacer que la seguridad sea práctica, accesible y sostenible.

En Jonesco, creemos que la seguridad no es un lujo, sino una necesidad. Mediante el diseño y la fabricación de soluciones de plástico moldeado de alta calidad y fácil disponibilidad, ayudamos a proteger a las personas, los entornos de trabajo y el medio ambiente, hoy y para las generaciones futuras.

Nuestra dedicación va más allá de nuestros productos. Estamos orgullosos de invertir en nuestra gente, nuestros socios y las comunidades a las que servimos. Porque para nosotros, establecer relaciones sólidas es inherente a nuestra estrategia, ya que es esencial para lograr los mejores resultados para todos.

Esperamos trabajar con usted mientras seguimos dando forma, juntos, a un futuro más seguro y sostenible.

Atentamente,

El equipo de Jonesco

“

CUANDO ELIGE JONESCO, ELIGE A UN SOCIO DEDICADO A UN FUTURO MÁS SEGURO PARA TODOS.

”



UN LEGADO DE DEDICACIÓN

Nuestra historia es una historia de familia, dedicación e innovación. Fundada en 1967 como una empresa familiar en el corazón del Reino Unido, Jonesco es ahora líder en productos de seguridad moldeados de plástico, impulsada por un legado de compromiso con la fabricación de calidad y, sobre todo, con la seguridad.

Ahora, bajo la segunda y tercera generación de propietarios de la familia Jones, nuestra pasión por la seguridad es inquebrantable, y nuestros valores incluyen el empoderamiento, el placer y el bienestar. Estamos orgullosos de fabricar todos nuestros productos en el Reino Unido, en las seguras manos de un equipo altamente cualificado, utilizando prácticas modernas que garantizan la máxima calidad y eficacia.



PLANTA DE PRODUCCIÓN, PRESTON, REINO UNIDO



CENTRO DE DISTRIBUCIÓN, PRESTON, REINO UNIDO



OFICINAS Y ALMACÉN, SECLIN, FRANCIA

NUESTRAS DÉCADAS DE COMPROMISO Y RESILIENCIA SIGNIFICAN QUE NADIE ESTÁ MÁS DEDICADO A IMPONER LA EXPERIENCIA, EL CONOCIMIENTO Y LA PERICIA EN TODO LO QUE HACEMOS.



DEDICADOS A LO QUE MEJOR SABEMOS HACER

Nos comprometemos a ser el socio de confianza en materia de seguridad y calidad en todas las soluciones para vehículos comerciales, de seguridad contra incendios y medioambientales.

Nuestros productos cumplen las normas más estrictas de estabilidad, durabilidad y calidad. Cada producto está diseñado para resistir el paso del tiempo, incluso en los ambientes más duros y en las aplicaciones más diversas. Y lo que es más importante, el uso del polietileno como material principal significa que cada producto es 100 % reciclable al final de su vida útil.

Nuestra amplia gama de productos de seguridad para vehículos comerciales está diseñada para mejorar la seguridad, la eficacia y la responsabilidad medioambiental de las flotas en carretera.

Además de la carretera, nuestro compromiso con la protección se extiende a las soluciones de seguridad contra incendios diseñadas para salvaguardar vidas y bienes en caso de emergencia.

Nuestra cartera de productos de contención de vertidos ofrece soluciones para ayudar a las empresas a controlar eficazmente su gestión de materiales peligrosos y respetar la normativa.

Ya sea en la carretera, en el lugar de trabajo o salvaguardando el medio ambiente, proporcionamos soluciones fiables que protejan a las personas y mantengan a salvo nuestro planeta.



CONTENIDO

01

6-39

CAJAS PARA
PROTECCIÓN
CONTRA INCENDIOS
Y SEGURIDAD



02

40-45

SOPORTES
PARA EXTINTORES
CONTRA INCENDIOS



03

46-63

ALMACENAMIENTO
MÓVIL Y ESTÁTICO



04

64-65

SOLUCIONES
DE SEGURIDAD
CONTRA
DERRAMES



05

66-67

ANEXO

CAJAS PARA PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS Y SEGURIDAD

- 6 -

01

MÁXIMA PROTECCIÓN PARA EQUIPOS CRÍTICOS DE SEGURIDAD CONTRA INCENDIOS

Las cajas y armarios para extintores de Jonesco están fabricados por expertos para proporcionar la máxima protección en entornos exigentes. Fabricados en el Reino Unido según las normas más exigentes, estos contenedores de polietileno rotomoldeados están contruidos para soportar condiciones extremas, a la vez que protegen los equipos esenciales de seguridad contra incendios.

Características principales y ventajas

Fabricadas con polietileno estabilizado contra los rayos UV de alta calidad, nuestras cajas son resistentes a los impactos y están diseñadas para un uso a largo plazo.

Se han creado para proteger los extintores de la lluvia, el polvo y las temperaturas extremas y mantener el equipo de seguridad CONTRA INCENDIOS en óptimas condiciones de funcionamiento, al tiempo que impiden su deterioro y el acceso no autorizado.

Presentan un marcado claro y son fácilmente identificables, lo que permite una respuesta rápida en caso de emergencia.

Aplicaciones versátiles

Las cajas y armarios Jonesco son ideales para una gran variedad de ubicaciones, como instalaciones industriales, edificios comerciales, gasolineras, talleres y espacios públicos en los que la seguridad contra incendios es fundamental.

Con componentes de calidad acabados a mano, las cajas para extintores contra incendios de Jonesco proporcionan la máxima protección para sus extintores y otros equipos esenciales.

Confíe en la excelencia de la fabricación británica para mantener en perfecto estado sus medidas de seguridad en los momentos más importantes. safety measures intact when they matter most.

CAJAS DE CARGA FRONTAL

8-29



CAJAS DE CARGA SUPERIOR

30-37



ACCESORIOS

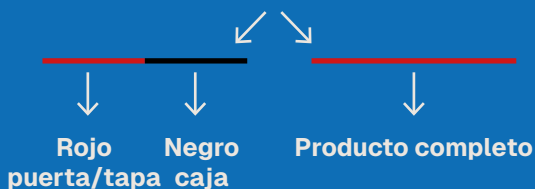
38-39



Opciones de color

¿Qué significa?

El producto está disponible en estos colores these colours



LA 70

CAJA PARA EXTINTOR DE
INCENDIOS DE 6 KG



UTAC

Para un solo extintor de agua, polvo o espuma de 6 kg estándar, con un cilindro de hasta 195 mm. Apta para su montaje en edificios y vehículos.

Nuestro diseño frontal original, icónico y altamente versátil que se convirtió en el estándar del mercado. Las cajas de extintores de 6 kg ofrecen a los equipos una protección duradera contra la intemperie, el polvo y todo tipo de daños, por lo que resultan ideales para su uso en el sector marino, industrial y agrícola, así como en vehículos e instalaciones al aire libre. Comúnmente encontradas en barcos, almacenes, camiones y obras de construcción, garantizan un almacenamiento seguro con acceso rápido en caso de emergencia. Solo la variante con pestillo de palanca del modelo 70 ha sido ensayada por UTAC para comprobar su resistencia a impactos y aprobada como parte del protector lateral de un vehículo - **E2 73 R - 0117228**

Opciones de color

Los modelos estándar, **JBWE70** y **JBKE70**, presentan un acabado en rojo y negro. Los modelos **JBWA70** y **JBKA70** para otro tipo de equipos presentan un acabado en verde y negro. Otras opciones de color, como puertas azules o amarillas, están disponibles bajo pedido, así como diseños completamente en rojo o negro.



JBWE70



VARIANTE CON PESTILLO



JBKE70

JBKA70

VARIANTE CON ROTURA DE CRISTAL

Características principales

- » Para un solo extintor contra incendios de agua, polvo o espuma de 6 kg
- » Apta para su montaje en edificios y vehículos
- » Probada y aprobada por UTAC para su uso como protección lateral, **E2 73 R - 0117228**
- » Resistente diseño en polietileno rotomoldeado y estabilizado contra los rayos UV
- » Dos ventanas de policarbonato con protección contra rayos UV de fácil inspección
- » Dos pestillos de palanca con pasadores divididos garantizan un cierre seguro de la puerta; también está disponible el sistema de apertura mediante rotura del cristal
- » La hebilla Ladderlock con correa tipo cincha protege el extintor situado en el interior
- » Equipada con junta de goma de calidad automovilística para protegerlo contra la entrada de agua y polvo, **con clasificación IP**
- » Se suministra con etiquetas



Especificaciones técnicas

Número de pieza - Variante de pestillo

JBWE70 | JBWA70 | JBWM70KZ*

Número de pieza - Variante con rotura de cristal

JBKE70 | JBKA70

Dimensiones (Al. x An. x Pr.) - Variante de pestillo

700 x 320 x 255 mm

Dimensiones (Al. x An. x Pr.) - Variante con rotura de cristal

700 x 300 x 255 mm

Dimensiones internas (Al. x An. x Pr.)

625 x 260 x 195 mm

Peso de la caja

4 kg

Extintor

6 kg

Etiquetas

 JBWE70 | JBKE70 | JBWM70KZ

    JBWA70 | JBKA70

Cantidad por palé

48

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

2030 x 1410 x 1100 mm

Bloqueo

Está disponible un modelo con llave, pero no es apto para su uso en vehículos; **JBKE70** y **JBKA70**. La llave se guarda bajo una ventana de policarbonato que se puede romper.

Información adicional

Las cajas de la serie 70 pueden equiparse bajo pedido con una alarma accionada por lengüeta, que se activa al abrir la puerta, lo que proporciona una protección adicional para una mayor tranquilidad.

Nuestros modelos **JBWA70** y **JBKA70** resultan ideales para botiquines y equipos distintos a los extintores. No están equipados con correas. El modelo **JBWA70** incluye de serie dos estantes de madera.

Aprobado por la OTAN*

Nuestro modelo homologado por la OTAN, **JBWM70KZ**, ha sido sometido a pruebas de caídas y vibraciones a -35°C, se suministra con sus correspondientes soportes de montaje y presenta un acabado en color verde oliva; **N.º OTAN - 6MT1/2540-99-0751-9118**.

LA 68

CAJA PARA EXTINTOR DE
INCENDIOS DE 6 KG



Para un único extintor de agua, polvo o espuma de 6 kg estándar, con un cilindro de hasta 220 mm. Apta para su montaje en edificios y vehículos.

Con tapa extraíble, el modelo 68 ofrece un adecuado diseño en dos partes que ahorra espacio y permite montar la caja en posiciones en las que los modelos tradicionales con tapa abatible o puerta no son una opción. Diseñada para un uso versátil, esta resistente caja proporciona un almacenamiento seguro de los extintores en emplazamientos industriales, obras de construcción y vehículos de transporte. Común en camiones, furgonetas y equipos de minería, protege los extintores del agua salada y de las condiciones climáticas extremas, por lo que resulta ideal para aplicaciones marinas, instalaciones en alta mar y ubicaciones remotas. Adecuada también para espacios públicos y comerciales, garantiza una seguridad CONTRA INCENDIOS fiable en cualquier lugar.

Opciones de color

El modelo estándar presenta un acabado en rojo y negro. Otras combinaciones están disponibles bajo petición, con un pedido mínimo requerido.

JBTE68



JBTE68



Características principales

- » Para un solo extintor contra incendios de agua, polvo o espuma de 6 kg
- » Diseño en dos partes con tapa extraíble para montaje en espacios reducidos
- » Resistente diseño en polietileno rotomoldeado y estabilizado contra los rayos UV
- » Opciones de montaje versátiles y fácil instalación
- » La hebilla Ladderlock con correa tipo cincha mantiene el extintor en su posición
- » Etiqueta con pictograma de extintor contra incendios incluida de serie
- » Un solo pestillo de palanca y un pasador dividido garantizan un cierre seguro de la tapa.
- » Equipada con junta de goma de calidad automovilística para protegerla contra la entrada de agua y polvo
- » Se suministra con etiquetas



Especificaciones técnicas

Número de pieza

JBTE68

Dimensiones

680 x 260 x 280 mm

Dimensiones internas (Al. x An. x Pr.)

580 x 230 x 220 mm

Peso de la caja

3,5 kg

Extintor

6 kg

Etiquetas

 JBTE68

Cantidad por palé

56

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

1990 x 1370 x 1100 mm

LA 83

CAJA PARA EXTINTORS DE
INCENDIOS DE 9-12 KG



Para un único extintor de agua, polvo o espuma de 9-12 kg estándar, con un cilindro de hasta 220 mm. Apta para su montaje en edificios o vehículos.

La caja modelo 83 ofrece un almacenamiento duradero y seguro para extintores contra incendios de mayor tamaño: resulta ideal para instalaciones industriales, obras de construcción y vehículos pesados, como camiones, furgonetas y equipos de minería. Construida para soportar condiciones extremas, protege los extintores en entornos marinos, instalaciones en alta mar y ubicaciones remotas, como estaciones de servicio, campings y granjas. También se utiliza en espacios comerciales y públicos, ya que garantiza una protección contra incendios de alta fiabilidad, así como un acceso rápido y fácil.

Opciones de color

Nuestros modelos estándar para extintores **JBXE83** y **JBKE83** presentan un acabado en rojo y negro. Nuestros modelos **JBXA83** y **JBKA83** para otro tipo de equipos presentan un acabado en verde y negro. Otras opciones de color, como puertas azules o amarillas, están disponibles bajo pedido.

JBKE83



JBXA83



Características principales

- » Para un solo extintor contra incendios de agua, polvo o espuma de 9-12 kg
- » Apta para su montaje en edificios y vehículos
- » Acceso mediante pestillo o rotura de cristal
- » Resistente diseño en polietileno rotomoldeado y estabilizado contra los rayos UV
- » Dos ventanas de policarbonato con protección contra los rayos UV de fácil inspección
- » Versátiles opciones de montaje
- » Hebilla Ladderlock con correa tipo cincha para mantener el extintor en su posición de forma segura
- » Dos pestillos de palanca con pasadores divididos garantizan un cierre seguro de la puerta.
- » Equipada con junta de goma de calidad automovilística para protegerla contra la entrada de agua y polvo
- » Se suministra con etiquetas



Especificaciones técnicas

Número de pieza - Variante de pestillo

JBXE83 | JBXA83

Número de pieza - Variante con rotura de cristal

JBKE83 | JBKA83

Dimensiones (Al. x An. x Pr.) - Variante de pestillo

830 x 330 x 265 mm

Dimensiones (Al. x An. x Pr.) - Variante con rotura de cristal

830 x 310 x 265 mm

Dimensiones internas (Al. x An. x Pr.)

750 x 270 x 200 mm

Peso de la caja

5,5 kg

Extintor

9-12 kg

Etiquetas

 JBXE83 | JBKE83

    JBXA83 | JBKA83

Cantidad por palé

38

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

2065 x 1325 x 1100 mm

JBKE83

Bloqueo

Está disponible un modelo con llave, pero no es apto para su uso en vehículos, **JBKE83** y **JBKA83**. La llave se guarda bajo una ventana de policarbonato que se puede romper.

Información adicional

Las cajas del modelo 83 pueden equiparse bajo pedido con una alarma accionada por lengüeta, que se activa al abrir la puerta, lo que proporciona una protección adicional para una mayor tranquilidad.

Nuestros modelos **JBXA83** y **JBKA83** resultan perfectos para botiquines y otro tipo de equipos, distintos de los extintores. No están equipados con correas. El **JBXA83** incluye de serie dos estantes de madera.

LA 73

CAJA PARA EXTINTOR DE
INCENDIOS DE 12 KG



JBDE73



Para un único extintor de agua, polvo o espuma de hasta 12 kg o un cilindro con un diámetro máximo de 225 mm. Apta para su montaje en edificios o vehículos.

La caja del modelo 73, diseñada para alojar extintores equipados con bocinas o cartuchos externos, proporciona un almacenamiento seguro y duradero en entornos exigentes. Ideal para instalaciones industriales y fábricas, esta caja protege los extintores en fábricas, almacenes y plantas de procesamiento donde se requiere un equipo de seguridad especializado contra incendios. Esta caja es también ampliamente utilizada en vehículos pesados, como camiones, equipos de minería y maquinaria agrícola, garantizando una protección contra incendios fiable en condiciones difíciles. Habituales en entornos marinos e instalaciones en alta mar, protegen los extintores del agua salada, el clima extremo y los elementos corrosivos. Asimismo, este tipo de caja es imprescindible en estaciones de servicio, plantas químicas y zonas de almacenamiento de materiales peligrosos, así como para espacios públicos y comerciales como estadios y centros de transporte, ya que garantiza un acceso rápido y sencillo a extintores especializados.

Opciones de color

Nuestro modelo estándar de extintor **JBDE73** presenta un acabado en rojo y negro. Las opciones de color rojo, negro u otros colores están disponibles bajo pedido, con un pedido mínimo requerido.

Características principales

- » Para un único extintor contra incendios de agua, polvo o espuma de hasta 12 kg con bocina o con cartucho externo
- » Apta para su montaje en edificios y vehículos
- » Resistente diseño en polietileno rotomoldeado y estabilizado contra los rayos UV
- » Dos ventanas de policarbonato con protección contra los rayos UV de fácil inspección
- » Equipada con junta de goma de calidad automovilística para protegerla contra la entrada de agua y polvo
- » Opciones de montaje versátiles y modelo autoportante con **KIT52** que incluye 4 patas de goma
- » Hebilla Ladderlock con correa tipo cincha para mantener el extintor en su posición de forma segura
- » Dos pestillos de palanca con pasadores divididos garantizan un cierre seguro de la puerta
- » Apta tanto para uso interior como exterior
- » Se suministra con etiqueta de identificación para extintores



JBDE73

Especificaciones técnicas

Número de pieza

JBDE73

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

730 x 435 x 290 mm

Dimensiones internas (Al. x An. x Pr.)

625 x 350 x 215 mm

Peso de la caja

6,5 kg

Extintor

12 kg

Etiquetas

 JBDE73

Cantidad por palé

24

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

1915 x 1325 x 1100 mm

Información adicional

El modelo 73 es una caja versátil de tamaño mediano, ideal para almacenar equipos de protección personal (EPP), botiquines de primeros auxilios, kits antiderrames, cascos o mascarillas, entre otras cosas.

LA 72

CAJA DOBLE PARA EXTINTORES
DE INCENDIOS



La versátil caja doble modelo 72 para extintores permite mantener de forma segura extintores de agua, polvo y espuma de hasta 12 kg y puede alojar asimismo kits para vertidos, botiquines de primeros auxilios, carretes de manguera o equipos de respiración. Diseñada tanto para su montaje en edificios como en vehículos, proporciona una protección duradera y resistente a la intemperie en instalaciones industriales, almacenes, obras de construcción y espacios comerciales, como centros comerciales y estadios. Esta caja también resulta ideal para vehículos de transporte y flotas, ya que garantiza la protección del equipo de extinción de incendios durante los desplazamientos. En entornos marinos e instalaciones en alta mar, protege el contenido del agua salada y de las condiciones extremas. Perfecta para estaciones de servicio y zonas peligrosas, garantiza que los equipos de emergencia se encuentren siempre accesibles y bien protegidos, lo que contribuye a la seguridad contra incendios en cualquier entorno.

Opciones de color

Los modelos **JBDE72** y **JBKE72** (rojo/negro) son para extintores. Los **JBDA72** y **JBKA72** (verde/negro), para otros equipos. Otros colores disponibles bajo pedido mínimo.



JBDE72



JBDA72

Características principales

- » Para dos extintores de agua, polvo o espuma de hasta 12 kg
- » Apta para su montaje en edificios y vehículos
- » Acceso mediante pestillo o rotura de cristal
- » Hebilla Ladderlock con correa de cincha para mantener el extintor en su posición de forma segura en el interior de la caja
- » Resistente diseño en polietileno rotomoldeado y estabilizado contra los rayos UV
- » Dos ventanas de policarbonato con protección contra los rayos UV de fácil inspección
- » Opciones de montaje versátiles y modelo autoportante con **KIT52** que incluye 4 patas de goma
- » Dos pestillos de palanca con pasadores divididos garantizan un cierre seguro de la puerta
- » Equipada con junta de goma de calidad automovilística para protegerla contra la entrada de agua y polvo
- » Alarma opcional instalada de fábrica
- » Se suministra con etiquetas



Especificaciones técnicas

Número de pieza - Variante de pestillo

JBDE72 | JBDA72

Número de pieza - Variante con rotura de cristal

JBKE72 | JBKA72

Dimensiones (Al. x An. x Pr.) - Variante de pestillo

720 x 585 x 270 mm

Dimensiones (Al. x An. x Pr.) - Variante con rotura de cristal

720 x 565 x 270 mm

Dimensiones internas (Al. x An. x Pr.)

650 x 530 x 200 mm

Peso de la caja

8 kg

Extintor

9-12 kg

Etiquetas

  JBDE72 | JBKE72

    JBDA72 | JBKA72

Cantidad por palé

23

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

2170 x 1300 x 1150 mm

Bloqueo

Está disponible un modelo con llave, pero no es apto para su uso en vehículos, **JBKE72** y **JBKA72**. La llave se guarda bajo una ventana de policarbonato que se puede romper.

Información adicional

Las cajas del modelo 72 pueden equiparse bajo pedido con una alarma accionada por lengüeta, que se activa al abrir la puerta, lo que proporciona una protección adicional para una mayor tranquilidad.

Nuestras cajas **JBDA72** y **JBKA72** están diseñadas para botiquines y otros equipos distintos de los extintores. No están equipados con correas. La **JBDE72** está equipada de serie con un estante de madera; en la **JBDA72** se incluyen dos estantes de madera. Dos estantes de plástico (**KITSHELF72**) están asimismo disponibles como extra opcional; consulte las páginas 38-39.

LA 85

CAJA DOBLE PARA EXTINTORES
DE INCENDIOS



La caja doble para extintores del modelo 85 está diseñada para alojar de forma segura dos extintores individuales de agua, polvo o espuma de hasta 12 kg. Aunque no es apto para su montaje en vehículos, también puede alojar carretes de mangueras, equipos de respiración, botiquines de primeros auxilios, kits para derrames y otros equipos de seguridad esenciales. Su estructura duradera y resistente a la intemperie garantiza una protección fiable en diversos entornos. Ideal para instalaciones industriales y obras de construcción, edificios comerciales y públicos, entornos marinos e instalaciones en alta mar, estaciones de servicio y zonas peligrosas, esta versátil caja proporciona un almacenamiento seguro para los equipos de extinción de incendios y de emergencia. También resulta perfecta para talleres y almacenes, ya que ofrece una solución de almacenamiento central para equipos de seguridad críticos en entornos de alto riesgo.

Opciones de color

Los modelos **JBDE85** y **JBKE85** (rojo/negro) son para extintores. Los **JBDA85** y **JBKA85** (verde/negro), para otros equipos. Puertas azules o amarillas disponibles bajo pedido mínimo.



JBDE85



JBKA85

Características principales

- » Para dos extintores de agua, polvo o espuma de hasta 12 kg
- » También resulta perfecta para almacenar carretes de manguera, kits antiderrames, botiquines de primeros auxilios y aparatos de respiración
- » Apta tanto para uso interior como exterior
- » Asa en T accionada con llave y cierre giratorio, u opciones de rotura de cristal y llave
- » Resistente diseño en polietileno rotomoldeado y estabilizado contra los rayos UV
- » Dos ventanas de policarbonato con protección contra los rayos UV de fácil inspección
- » Opciones de montaje versátiles y modelo autoportante con **KIT52** que incluye 4 patas de goma
- » Equipada con junta de goma de calidad automovilística para protegerla contra la entrada de agua y polvo
- » Alarma opcional instalada de fábrica
- » Se suministra con etiquetas



Especificaciones técnicas

Número de pieza - Variante de asa en T

JBDE85 | JBDA85

Número de pieza - Variante con rotura de cristal

JBKE85 | JBKA85

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

850 x 565 x 375 mm

Dimensiones internas (Al. x An. x Pr.)

775 x 490 x 280 mm

Peso de la caja

12 kg

Extintor

12 kg

Etiquetas

   JBDE85

 JBKE85

   JBDA85

    JBKA85

Cantidad por palé

14

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

2045 x 1300 x 1100 mm



Bloqueo

Existen dos opciones de cierre disponibles, pero ninguna de ellas es adecuada para su uso en vehículos (véase **el modelo 72**). **JBDE85** y **JBDA85** disponen de un asa en T con mecanismo de varilla y balancín, que se puede bloquear mediante llave, ideal para un acceso frecuente. **JBKE85** y **JBKA85** utilizan un sistema de rotura de cristal y llave, con la llave protegida por una lengüeta de policarbonato rompible.

Información adicional

Las cajas del modelo 85 pueden equiparse bajo pedido con una alarma accionada por lengüeta, que se activa al abrir la puerta, lo que proporciona una protección adicional para una mayor tranquilidad.

Nuestras cajas **JBDA85** y **JBKA85** están diseñadas para botiquines y otros equipos distintos de los extintores. Las cajas **JBDE85** y **JBDA85** incorporan de serie un estante de madera. Además, dos estantes de plástico (**KITSHELF85**) para insertar en las ranuras correspondientes se encuentran disponibles como accesorio opcional, al igual que un soporte para sujetar un equipo de respiración (**SCBA1**); consulte las páginas 38-39.

LA 90

DOBLE CAJA MULTIUSOS



Nuestra caja doble, líder en el mercado, de carga frontal y resistente diseño aloja de forma segura dos extintores de 6-12 kg.

La caja modelo 90 es ideal para los sectores de la construcción, minería, petróleo y gas, industria manufacturera, transporte público e industria marina. Diseñada para entornos de alto riesgo, proporciona un almacenamiento seguro y un acceso rápido a los extintores mediante rotura de cristal, lo que garantiza una respuesta rápida en caso de emergencia.

La caja modelo 90 es una excelente y versátil solución que también puede alojar carretes de manguera, aparatos de respiración y otro tipo de equipos. No es apta para su montaje en vehículos, pero puede instalarse en edificios en cualquier orientación, lo que permite situar las bisagras a la izquierda o a la derecha.

Opciones de color

Nuestro modelo estándar para extintor **JBKE90** presenta un acabado en rojo y negro. Nuestro modelo **JBKA90** para otros equipos presenta un acabado en verde y negro. Otras opciones de color, como puertas azules o amarillas, están disponibles bajo petición, con un pedido mínimo requerido.



JBKE90



JBKA90

Características principales

- » Perfecta para dos extintores de agua, polvo o espuma de hasta 12 kg
- » También resulta perfecta para almacenar carretes de manguera, kits antiderrames, botiquines de primeros auxilios y aparatos de respiración
- » Apta tanto para uso interior como exterior
- » Acceso mediante rotura de cristal y cerradura de llave; la llave se guarda bajo una lengüeta de policarbonato rompible
- » Resistente diseño en polietileno rotomoldeado y estabilizado contra los rayos UV
- » Dos ventanas de policarbonato con protección contra los rayos UV de fácil inspección
- » Opciones de montaje versátiles y modelo autoportante
- » Equipada con junta de goma de calidad automovilística para protegerla contra la entrada de agua y polvo
- » Alarma opcional instalada de fábrica
- » Se suministra con etiquetas



Especificaciones técnicas

Número de pieza

JBKE90 | JBKA90

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

900 x 930 x 420 mm

Dimensiones internas (Al. x An. x Pr.)

820 x 850 x 330 mm

Peso de la caja

21 kg

Extintor

12 kg

Etiquetas



JBKE90



JBKA90

Cantidad por palé

6

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

1965 x 1300 x 1100 mm

Información adicional

Las cajas del modelo 90 pueden equiparse bajo pedido con una alarma accionada por lengüeta, que se activa al abrir la puerta, lo que proporciona una protección adicional para una mayor tranquilidad.

Nuestra caja **JBKA90** está diseñada para botiquines y otros equipos distintos de los extintores. Tanto la caja **JBKE90** como la **JBKA90** están equipadas con un estante de madera de serie.



SISTEMA CON ROTURA DE CRISTAL



Y CERRADURA CON LLAVE

LA 95

CAJA PARA EXTINTOR DE
CO₂ DE 5 KG



La caja del modelo 95 está diseñada para alojar un extintor de CO₂ de 5 kg con bocina u otro tipo de extintores de hasta 195 mm de diámetro, lo que la convierte en una solución versátil para diversas necesidades de seguridad contra incendios. También puede alojar mantas ignífugas en vehículos para completar las medidas de protección. Duradera y resistente a la intemperie, resulta ideal para su montaje en edificios, ya que ofrece una solución fiable para guardar equipos esenciales de extinción de incendios. Utilizada habitualmente en espacios industriales, comerciales y públicos, como fábricas, almacenes, oficinas, escuelas y hospitales, garantiza un acceso rápido al material de seguridad contra incendios. Resulta perfecta asimismo para estaciones de servicio, entornos peligrosos y talleres que necesiten extintores de CO₂ para incendios eléctricos o causados por líquidos inflamables.

Opciones de color

Nuestros modelos estándar de extintores **JBWE95** y **JBKE95** presentan un acabado en rojo y negro. Otras opciones de color, como rojo o negro en su totalidad, están disponibles bajo petición, con un pedido mínimo requerido.



JBWE95



VARIANTE CON ROTURA DE CRISTAL

JBKE95



VARIANTE CON PESTILLO

JBWE95

Características principales

- » Apta para un único extintor de CO₂ de 5 kg con una gran bocina, extintores con un cilindro de hasta 195 mm y grandes mantas ignífugas
- » Apta tanto para uso interior como exterior
- » Acceso mediante pestillo o rotura de cristal
- » Resistente diseño en polietileno rotomoldeado y estabilizado contra los rayos UV
- » Una ventana de policarbonato con protección contra los rayos UV de fácil inspección
- » Versátiles opciones de montaje
- » Dos pestillos de palanca con pasadores divididos garantizan un cierre seguro de la puerta.
- » Equipada con junta de goma de calidad automovilística para protegerla contra la entrada de agua y polvo
- » Se suministra con etiqueta

Especificaciones técnicas

Número de pieza - Variante de pestillo

JBWE95

Número de pieza - Variante con rotura de cristal

JBKE95

Dimensiones (Al. x An. x Pr.) - Variante de pestillo

950 x 445 x 280 mm

Dimensiones (Al. x An. x Pr.) - Variante con rotura de cristal

950 x 425 x 280 mm

Dimensiones internas (Al. x An. x Pr.)

915 x 360 x 195 mm

Peso de la caja

9 kg

Extintor

5 kg

Etiquetas

 JBWE95 | JBKE95

Cantidad por palé

18

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

1915 x 1320 x 1100 mm

Bloqueo

Está disponible un modelo con llave, pero no es apto para su uso en vehículos, **JBKE95**. La llave se guarda bajo una ventana de policarbonato que se puede romper.



JBKE95

LA 95M

CAJA MÓVIL PARA MANTA IGNÍFUGA PARA
VEHÍCULOS ELÉCTRICOS



JBWE95M

Esta unidad de carga frontal está diseñada específicamente para ofrecer una perfecta maniobrabilidad y un acceso rápido en situaciones de emergencia. Gracias a su generosa capacidad interna de 915 x 360 x 195 mm, este armario con ruedas es una solución excelente para el almacenamiento y acceso rápido a extintores de gran tamaño, mantas ignífugas (incluidas las del tamaño apto para vehículos eléctricos) y otros equipos de seguridad esenciales.

Fabricada con polietileno totalmente reciclable, el modelo **JBWE95M** ofrece una durabilidad excepcional. Con robustas ruedas de goma y una práctica asa, garantiza un desplazamiento sin esfuerzo. La función de acceso con pestillo garantiza un acceso rápido y sin complicaciones al equipo en los momentos más críticos.

Opciones de color

Nuestro modelo estándar para manta ignífuga **JBWE95M** presenta un acabado en rojo y negro. Otras opciones de color, como rojo o negro en su totalidad, están disponibles bajo petición, con un pedido mínimo requerido.



Características principales

- » Para mantas ignífugas destinadas a vehículos eléctricos o extintores de CO₂ de 5 kg con bocina
- » Apta asimismo para extintores con un cilindro de hasta 195 mm
- » Resistente diseño en polietileno rotomoldeado y estabilizado contra los rayos UV
- » Una ventana de policarbonato con protección contra los rayos UV de fácil inspección
- » Hebilla de seguridad y correa tipo cincha
- » Dos pestillos de palanca con pasadores divididos garantizan un cierre seguro de la puerta
- » Equipada con junta de goma de calidad automovilística
- » Grandes ruedas de goma maciza de 200 mm de diámetro para facilitar el desplazamiento
- » La puerta se abre hacia la izquierda



Especificaciones técnicas

Número de pieza

JBWE95M

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

1000 x 540 x 345 mm

Dimensiones internas (Al. x An. x Pr.)

915 x 360 x 195 mm

Peso de la caja

9,5 kg

Etiquetas

 JBWE95M

Cantidad por palé

18

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

1915 x 1320 x 1100 mm

Información adicional

El usuario debe montar las ruedas, el eje y el asa. Para instalar el asa, debe alinearla con los orificios pretaladrados y fijarla con los pernos y arandelas M8 suministrados. A continuación, debe introducirse el eje a través de los orificios pretaladrados y fijarlo apretando los pernos superiores en los elementos de sujeción metálicos internos. Coloque una rueda en cada extremo del eje y a continuación use un mazo de goma para golpear las tapas metálicas en los extremos del eje y fijar las ruedas en su lugar.



LA 56

CAJA PARA CARRETE DE
MANGUERA



La caja para carretes de manguera modelo 56 se utiliza en una amplia variedad de entornos para almacenar y proteger mangueras y boquillas, garantizando un acceso fácil y seguro.

Es común en aplicaciones marinas (barcos, buques, plataformas), donde los carretes son esenciales para extinción de incendios y mantenimiento. También se usa en fábricas, almacenes y plantas, así como en edificios públicos y comerciales (centros comerciales, escuelas, hospitales, oficinas). En estaciones de servicio protege las mangueras contra condiciones adversas, y en obras y entornos agrícolas permite su uso en limpieza, riego o incendios.

Diseñada para proteger del clima, polvo y humedad, la caja mantiene el equipo en buen estado y listo para su uso inmediato.

Opciones de color

Nuestra caja para carrete de manguera estándar **HRE56** presenta un acabado en rojo y negro. Otras opciones de color, como rojo en su totalidad, están disponibles bajo petición, con un pedido mínimo requerido.



HRE56



HRE56

Características principales

- » Estructura robusta: fabricada con polietileno rotomoldeado y estabilizado frente a los rayos UV para un rendimiento a largo plazo
- » Almacenamiento seguro: diseñada para guardar un carrete de manguera y una boquilla, lo que la convierte en la solución ideal para aplicaciones marinas
- » Protección fiable: la junta de goma de calidad automovilística protege contra la entrada de agua y polvo
- » Sujeción segura: la hebilla de liberación rápida y la correa tipo cincha mantienen la manguera perfectamente fija en su sitio
- » Montaje flexible: puede instalarse en cualquier posición, con las bisagras colocadas a la izquierda o a la derecha, según sea necesario
- » Clara identificación: la gran superficie de la puerta permite colocar fácilmente las etiquetas correspondientes
- » Cierre robusto y seguro: dos pestillos de palanca con pasadores divididos proporcionan un cierre firme y fiable en entornos exigentes



Especificaciones técnicas

Número de pieza

HRE56

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

610 x 500 x 195 mm

Dimensiones internas (Al. x An. x Pr.)

500 x 390 x 140 mm

Peso de la caja

5 kg

Etiquetas

 HER56

Cantidad por palé

36

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

1970 x 1300 x 1100 mm

LA 100

CAJA PARA CARRETE DE MANGUERA
CON PARTE TRASERA ABIERTA



La caja para carretes de manguera del modelo 100 está diseñada para alojar carretes de manguera grandes y abatibles con un diámetro de hasta 750 mm. Se utilizan habitualmente en diversos entornos para almacenar y proteger de forma segura carretes de manguera y boquillas, con el fin de garantizar un acceso fácil y un almacenamiento fiable.

La caja del modelo 100 se encuentra allí donde se necesita un gran carrete portamangueras: en todo tipo de aplicaciones marinas, industriales y comerciales, incluidas fábricas, almacenes y plantas químicas. También se utilizan en entornos agrícolas, como granjas o sistemas de riego, donde se necesitan grandes mangueras para regar o apagar incendios. Esta caja puede encontrarse asimismo en instalaciones comerciales, como lavaderos de coches u obras de construcción, donde las mangueras se utilizan para limpieza y para dar respuesta a situaciones de emergencia. En espacios públicos, como complejos deportivos, las grandes cajas para carretes de manguera proporcionan un almacenamiento seguro para el equipo de extinción de incendios y garantizan un fácil acceso a este en caso de emergencia.

Diseñada para proteger las mangueras de las inclemencias del tiempo, el polvo y la humedad, esta caja garantiza el mantenimiento del equipo en óptimas condiciones y su inmediata disponibilidad cuando se necesita.

Opciones de color

Nuestra caja para carrete de manguera estándar **HRE100** presenta un acabado en rojo y negro. Otras opciones de color, como rojo en su totalidad, están disponibles bajo petición, con un pedido mínimo requerido.

Características principales

- » Gran capacidad: el armario proporciona un fácil acceso a los carretes de manguera montados sobre bisagras de hasta 750 mm de diámetro
- » Diseño pivotante: la puerta en forma de L permite pivotar 140 grados el carrete portamangueras para un manejo cómodo y sin complicaciones
- » Parte trasera abierta: presenta una abertura de 820 x 820 mm, diseñada para encajar sobre los carretes de manguera montados en pared
- » Ajuste personalizable: la abertura para el tubo de entrada de agua puede cortarse durante la instalación para una configuración a la medida
- » Estructura robusta: fabricada en polietileno rotomoldeado y estabilizado frente a los rayos UV para una protección duradera en entornos exigentes
- » Instalación flexible: puede montarse en cualquier posición, con las bisagras colocadas a la izquierda o a la derecha según las necesidades de instalación
- » Mayor seguridad: cerradura accionada por llave con la llave alojada bajo una lengüeta de policarbonato rompible para un acceso de emergencia



CON OPCIÓN DE CANDADO



- 29 -



HRE100

Especificaciones técnicas

Número de pieza

HRE100

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

1000 x 1000 x 480 mm

Dimensiones internas (Al. x An. x Pr.)

800 x 820 x 430 mm

Peso de la caja

21,5 kg

Etiquetas

 HRE100

Cantidad por palé

4

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

2065 x 1200 x 1000 mm

LA 64

CAJA PARA EXTINTORES DE
INCENDIOS DE 6 KG



UTAC

Para un único extintor estándar de agua, polvo o espuma de 6 kg. El diseño de carga superior es especialmente adecuado para su uso con vehículos y maquinaria de gran tamaño.

Mantener un extintor en una caja protectora ofrece varias ventajas clave, sobre todo para aplicaciones comerciales o si se debe montar en vehículos. Protege el extintor de daños ambientales como la lluvia, la nieve, el polvo y los rayos UV, evitando la oxidación y la corrosión. El contenedor también reduce el riesgo de descarga accidental o manipulación, ya que mantiene el extintor seguro, impidiendo el acceso no autorizado o el vandalismo. Diseñada con un mecanismo de pestillo y pasador, la caja permite un acceso rápido y fácil en caso de emergencia.

La correa con resorte del interior mantiene el extintor firmemente en su sitio durante el transporte. Todo ello contribuye a garantizar el cumplimiento de la normativa, especialmente el ADR para vehículos que transportan mercancías peligrosas.



JBFR64



JBFR64

Características principales

- » Diseñada para montarse en vehículos comerciales
- » Para un solo extintor contra incendios de agua, polvo o espuma de 6 kg
- » Un solo pestillo de palanca con pasador dividido garantiza un cierre seguro de la tapa
- » Tipo homologado para montaje en vehículos de conformidad con el **Reglamento n.º 73 (UN/ECE)**
- » Probado y aprobado por UTAC para su uso como protección lateral, **E2 73 R - 0117229**
- » Resistente diseño en polietileno rotomoldeado y estabilizado contra los rayos UV
- » Encontrará disponibles opciones de montaje y kits de montaje de gran versatilidad, **KIT65**
- » Incluye una correa interna para limitar el movimiento durante el transporte
- » Equipada con junta de goma de calidad automovilística para protegerla contra la entrada de agua y polvo
- » Se suministra con etiqueta



JBFB64

Especificaciones técnicas

Número de pieza

JBFR64 | JBFB64

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

640 x 250 x 270 mm

Máx. Ø del extintor

170 mm

Máx. altura del extintor

590 mm

Peso de la caja

3 kg

Extintor

6 kg

Etiquetas

 JBFR64 | JBFB64

Cantidad por palé

56

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

1990 x 1370 x 1100 mm

Opciones de color

Nuestra caja estándar **JBFR64** presenta un acabado en rojo, mientras que **JBFB64** se ofrece en negro.

Kits de montaje

KIT65: para montaje en ángulo de 30 o 60 grados. Consulte la página 39 para ver todos los kits de montaje.

LA 65

CAJA GRANDE PARA EXTINTOR DE
INCENDIOS DE 6 KG



UTAC

La caja para extintor contra incendios modelo 65 mejora la protección del vehículo, así como la seguridad, la accesibilidad y la conformidad, por lo que resulta esencial tanto para vehículos comerciales como industriales. Protege los extintores de la lluvia, la nieve, el polvo, el barro y los rayos UV, evitando la oxidación y la corrosión. La caja también constituye una medida disuasoria contra el robo y el vandalismo, y evita la descarga accidental. Gracias a su diseño de carga superior con pestillo y pasador de liberación rápida, garantiza un acceso rápido a la vez que mantiene el extintor protegido y visible. La correa de resorte mantiene el equipo en su sitio de forma segura. Contribuye al cumplimiento de las normas de seguridad en el transporte y el lugar de trabajo, y evita que el extintor pierda su eficacia durante los desplazamientos.

Los equipos de extinción de incendios resultan cruciales para todo tipo de vehículos, como camiones, autobuses, vehículos de minería o maquinaria de construcción, debido al riesgo derivado tanto del combustible como de otros materiales. Esta caja permite transportar los extintores de forma segura y protegida en el exterior del vehículo.



JBFR65



JBFM65K

Características principales

- » Diseñada para montarse en vehículos comerciales
- » Para un solo extintor contra incendios de agua, polvo o espuma de 6 kg
- » Un solo pestillo de palanca con pasador dividido garantiza un cierre seguro de la tapa
- » Tipo homologado para montaje en vehículos de conformidad con el **Reglamento n.º 73 (UN/ECE)**
- » Probado y aprobado por UTAC para su uso como protección lateral, **E2 73 R - 0117229**
- » Resistente diseño en polietileno rotomoldeado y estabilizado contra los rayos UV
- » Versátiles opciones de montaje y kits de montaje disponibles, **KIT55** y **KIT56**
- » Incluye una correa interna para limitar el movimiento durante el transporte.
- » Se suministra con etiquetas



Especificaciones técnicas

Número de pieza

JBFR65 | JBFB65 | JBFM65K | JBFA65

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

650 x 265 x 300 mm

Máx. Ø del extintor

180 mm

Máx. altura del extintor

600 mm

Peso de la caja

3,5 kg

Extintor

6 kg

Etiquetas



JBFR65 | JBFB65 | JBFM65K



JBFA65

Cantidad por palé

56

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

1990 x 1370 x 1100 mm

Opciones de color

Nuestra caja estándar **JBFR65** presenta un acabado en rojo, mientras que **JBFB65** se ofrece en negro. También disponible en color gris, la **JBFA65** no dispone de muelle interno y está diseñada para guardar otro tipo de equipos, como kits de derrames.

Aprobada por la OTAN

Nuestro modelo homologado por la OTAN, **JBFM65K**, ha sido sometido a pruebas de caídas y vibraciones a -35°C, se suministra con los correspondientes soportes de montaje y presenta un acabado en color verde oliva; **N.º OTAN - 6MT1/2540-99-0751-9118**

Kits de montaje

KIT55, para su montaje en un ángulo de 30 o 60 grados. **KIT56**, para su montaje en posición vertical u horizontal. Consulte la página 39 para ver todos los kits de montaje.

LA 75

CAJA PARA EXTINTORES DE
INCENDIOS 9-12 KG



UTAC

JBFR75



La caja para extintores de 9-12 kg para vehículos comerciales está diseñada para ofrecer un almacenamiento seguro y un fácil acceso a los extintores en vehículos comerciales. Con un diseño de carga superior y sin puntos de montaje fijos, ofrece una colocación flexible y un acceso rápido en caso de emergencia.

La caja modelo 75 ofrece la solución ideal para las industrias que requieren seguridad contra incendios en vehículos grandes. Se utiliza en transporte y logística, construcción, minería, agricultura, transporte público, gestión de residuos y servicios de emergencia. Apta para camiones, autobuses, maquinaria pesada y vehículos utilitarios, su resistente diseño de carga superior garantiza un fácil acceso y protección en entornos de alto riesgo, al tiempo que proporciona una protección fiable contra incendios en cualquier desplazamiento.

Opciones de color

Nuestra caja estándar **JBFR75** presenta un acabado en rojo, mientras que **JBFB75** se ofrece en negro. El modelo 75 también está disponible en gris, **JBFA75**.

JBFA75



Características principales

- » Diseñada para montaje en vehículos y maquinaria de gran tamaño
- » Para un solo extintor contra incendios de agua, polvo o espuma de 9-12 kg
- » Un solo pestillo de palanca con pasador dividido garantiza un cierre seguro de la tapa
- » Tipo homologado para montaje en vehículos de conformidad con el **Reglamento n.º 73 (UN/ECE)**
- » Probado y aprobado por UTAC para su uso como protección lateral, **E2 73 R - 0117229**
- » Resistente diseño en polietileno rotomoldeado y estabilizado contra los rayos UV
- » Versátiles opciones de montaje y kits de montaje disponibles, **KIT55** y **KIT56**
- » Incluye una correa interna para limitar el movimiento durante el transporte
- » Se suministra con etiquetas



JBFB75

Especificaciones técnicas

Número de pieza

JBFR75 | JBFB75 | JBFA75

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

750 x 310 x 320 mm

Máx. Ø del extintor

230 mm

Máx. altura del extintor

710 mm

Peso de la caja

6,5 kg

Extintor

9-12 kg

Etiquetas



JBFR75 | JBFB75



JBFA75

Cantidad por palé

34

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

2035 x 1300 x 1100 mm

Kits de montaje

KIT55, para su montaje en un ángulo de 30 o 60 grados. **KIT56**, para su montaje en posición vertical u horizontal. Consulte la página 39 para ver todos los kits de montaje.

Información adicional

Nuestra caja **JBFA75** está diseñada para kits de derrames y otros equipos distintos de los extintores. La caja no dispone de muelle interno, pero está acabada con una junta de goma de calidad automovilística para una excelente protección contra la entrada de agua y polvo.

LA 66

CAJA DE SEGURIDAD ADR



La caja ADR modelo 66 de carga superior está diseñada para el almacenamiento seguro de equipos de seguridad, como kits antiderrames, y resulta ideal para su instalación en vehículos. Las cajas ADR constituyen un elemento esencial para la gestión de vertidos peligrosos, ya que contribuyen a proteger el medio ambiente al evitar la contaminación del suelo, el agua y el aire. Garantizan el cumplimiento de la normativa ADR, para asegurar el respeto a la legalidad. Una rápida contención del vertido reduce los riesgos para conductores, personal de emergencia y público en general al limitar la exposición a sustancias tóxicas. Los kits adecuados para derrames evitan que los derrames menores aumenten y se extiendan, minimizando los riesgos medioambientales y de seguridad. Asimismo, el hecho de estar preparado ayuda a evitar pérdidas financieras derivadas de multas, costes de limpieza o retrasos operativos.

Especificaciones técnicas

Número de pieza - Caja estándar

JBEA66

Número de pieza - Caja con protección antiestática

JBEA66T

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

660 x 300 x 435 mm

Peso de la caja

5 kg

Capacidad

60 l

Etiquetas



JBEA66 | JBEA66T

Cantidad por palé

24

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

1930 x 1320 x 1100 mm

Características principales

- » Almacenamiento seguro: diseñada para el almacenamiento seguro de equipos de seguridad, como kits de derrames, para una protección garantizada de gran fiabilidad
- » Ideal para el montaje en vehículos: adaptada para una fácil instalación en vehículos, proporciona acceso a equipos de seguridad críticos durante los desplazamientos
- » Cierre fiable: un único cierre de pestillo con palanca y pasador dividido garantiza que la tapa permanezca firmemente cerrada durante su uso
- » Estructura robusta: acabado gris para un aspecto profesional y una larga durabilidad
- » Tira antiestática opcional: disponible con una tira antiestática para mayor seguridad, ideal para entornos con materiales sensibles (**JBEA66T**)
- » Opciones de color personalizadas: otras opciones de color están disponibles para adaptarse a requisitos específicos, con un pedido mínimo requerido.



JFEX03

CAJA PARA EXTINTORES CONTRA

INCENDIOS DE 2 KG

La caja para extintores de polvo seco de 2 kg ofrece la solución ideal para una protección contra incendios compacta y portátil en zonas con riesgo de incendios pequeños. Las aplicaciones más comunes incluyen vehículos, pequeños espacios comerciales, barcos, talleres, viviendas, edificios agrícolas e instalaciones exteriores. Diseñada para un acceso rápido, garantiza una seguridad contra incendios de gran fiabilidad en espacios reducidos.

Perfecta para coches, camiones y furgonetas, donde el espacio es limitado, pero la seguridad contra incendios sigue siendo esencial. Apta para espacios comerciales pequeños, como tiendas, oficinas y almacenes, proporciona protección sin ocupar demasiado espacio. De uso eficaz en barcos, yates y otras aplicaciones marinas, ya que garantiza la seguridad en espacios reducidos. Perfecta para talleres, garajes y espacios de mantenimiento donde la maquinaria o los productos químicos supongan un riesgo de incendio. Una solución práctica para viviendas y pequeños edificios residenciales, especialmente en cocinas o cuartos de servicio. De gran utilidad en entornos agrícolas, como graneros o cobertizos de almacenamiento, donde existen riesgos eléctricos o derivados de la presencia de productos inflamables. También resulta una opción ideal para su uso exterior, ya que mejora la seguridad contra incendios en campings, caravanas y áreas recreativas.

Especificaciones técnicas

Número de pieza

JFEX03

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

415 x 210 x 145 mm

Peso de la caja

1 kg

Extintor

2 kg

Etiquetas



Cantidad por palé

120

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

2070 x 1350 x 1200 mm

Características principales

- » Caja de dos partes con una tapa que se retira fácilmente
- » Apta para su montaje en edificios o en el interior de las cabinas de los vehículos
- » Fabricada en polietileno rotomoldeado y estabilizado contra los rayos UV
- » Orificios pretaladrados para facilitar el montaje

ACCESORIOS



Nuestra gama de kits y accesorios está diseñada para mejorar la seguridad, la organización y el cumplimiento de la normativa en diversas aplicaciones. Ofrecemos kits de etiquetas para nuestras cajas y soportes, con 10 etiquetas por kit. Para un montaje seguro del extintor proporcionamos correas ajustables adecuadas para diferentes configuraciones, junto con una selección de soportes de montaje. Entre los accesorios adicionales se incluyen patas de goma para varias cajas de carga frontal, kits de rotura de cristal con llaves y etiquetas, kits de pestillo de plástico y llaves de repuesto para el sistema con rotura de cristal. Para optimizar el almacenamiento, también ofrecemos opciones de estanterías de madera y de plástico adaptadas a modelos específicos de cajas.

Accesorios FireKart

JHSA1: alarma electrónica con pilas (9 V) y luz estroboscópica integrada para entornos ruidosos. Proporciona una alerta acústica de 10 dB con un alcance de 1000 m y cuenta con un interruptor de encendido/apagado y un indicador luminoso.

JRHB: timbre de alarma giratorio de aluminio de accionamiento manual que emite un sonido de 60 dB con un alcance de hasta 35 m (fijaciones no incluidas).

JPFB1: un cubo de arena de plástico rojo con la inscripción «FIRE» para la extinción de incendios de 10 litros de capacidad.

JPBL1: una tapa de plástico a juego para el cubo de arena destinada a mantener su contenido seguro y listo para su uso.

Soporte SCBA

SCBA1: soporte universal listo para montar para equipos de respiración autónomos (SCBA). Diseñados para todos los cilindros SCBA individuales, incluidos los modelos de fibra de carbono, con soportes de acero elástico al carbono 1075 recubiertos con nailon resistente a los arañazos para un almacenamiento seguro. Compatibles con **las cajas de los modelos 85 y 90.**

Especificaciones técnicas



	Al. x An. x Pr. (mm)	Peso (kg)	Capacidad (l)	Compatible con
CUBO CONTRA INCENDIOS				
JPFB1	270 x 275 x 220	0.675	10	WEX01-CORE
TAPA DE CUBO				
JPBL1	45 x 285 x 270	0.125	-	WEX01-CORE
ALARMAS				
JHSA1	260 x 160 x 70	0.70	-	WEX01-CORE
JRHB	250 x 245 x 135	1.7	-	
SOPORTE SCBA				
SCBA1*	560 x 220 x 150	2	-	Los modelos 85 y 90

* Fijaciones no incluidas.

Kits de etiquetas - 10 etiquetas por kit

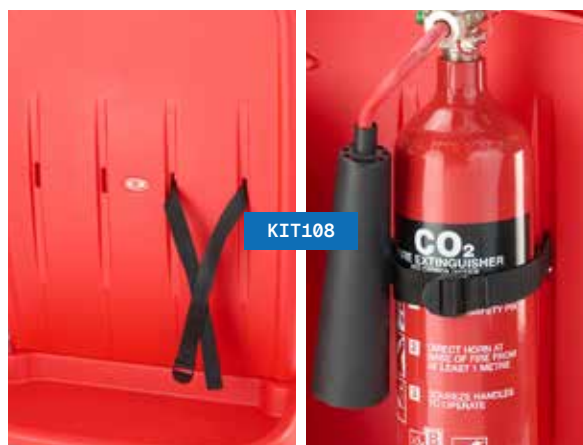
- » Extintor de incendios (**KIT-LAB-FIRE**)
- » Carrete de manguera (**KIT-LAB-HOSEREEL**)
- » Botiquín (**KIT-LAB-FIRSTAID**)
- » ADR (**KIT-LAB-ADR**)
- » Kit de derrame (**KIT-LAB-SPILLKIT**)
- » Aparato de respiración (**KIT-LAB-BA**)
- » Extintor de CO₂ y espuma (**KIT-LAB-FOAM-CO2**)



KIT-LAB-SPILLKIT

Correas y fijaciones para extintores

- » **KIT51:** hebilla Ladderlock y correa tipo cincha para cajas de carga frontal
- » **KIT108:** hebilla Ladderlock y correa tipo cincha para extintores de CO₂ (**soportes JFP9 y JFP10**)
- » **KIT55:** para montar **los modelos 65 y 75** en un ángulo de 30 o 60 grados
- » **KIT56:** para montar **los modelos 65 y 75** en posición vertical u horizontal
- » **KIT65:** para montar **el modelo 64** en un ángulo de 30 o 60 grados



KIT108

Kits y llaves para sistema con rotura de cristal

- » **KIT81:** incluye 2 llaves, 2 placas transparentes, 2 fijaciones y una etiqueta CONTRA INCENDIOS
- » **KIT81A:** igual que el anterior, más 1 etiqueta de carrete de manguera
- » **KIT91:** paquete de 10 llaves de repuesto para el sistema con rotura de cristal



KIT51

Accesorios adicionales

- » **KIT52:** patas de goma para crear cajas de carga frontal autoportantes
- » **KIT-TOGGLE:** kit de pestillo de plástico (2 pestillos, 4 remaches, 2 pasadores divididos)

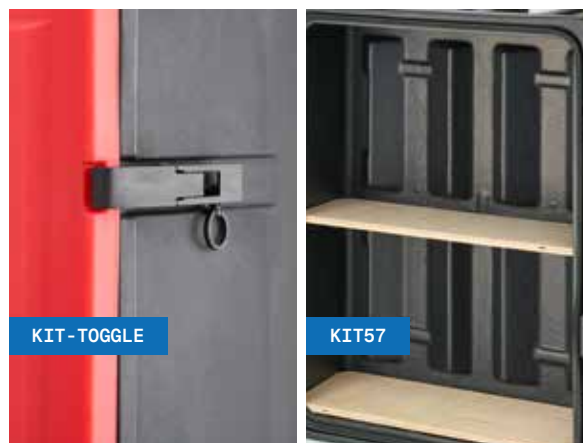


KIT81

KIT91

Opciones de estantes

- » **KIT57:** dos estantes de madera para **el modelo 85**
- » **KIT90:** dos estantes de madera para **el modelo 90**
- » **KITSHELF72:** dos estantes de plástico para **el modelo 72**
- » **KITSHELF85:** dos estantes de plástico para **el modelo 85**



KIT-TOGGLE

KIT57

SOPORTES PARA EXTINTORES CONTRA INCENDIOS

- 40 -

02

PROTECCIÓN PARA EXTINTORES DE ALTA FIABILIDAD EN CUALQUIER ENTORNO

Los soportes fijos y móviles para extintores de Jonesco están fabricados en plástico rotomoldeado de primera calidad, lo que proporciona una durabilidad y versatilidad excepcionales para entornos en los que el montaje de extintores en paredes o estructuras no es factible o deseable. Estos soportes mantienen los extintores elevados, protegiéndolos de posibles daños, condensación o contacto con superficies frías. Aumentan asimismo la visibilidad del equipo de seguridad, lo que facilita detectar si se ha retirado o falta un extintor.

Soportes versátiles para cualquier sector industrial

Estos soportes para extintores resultan ideales para una amplia gama de sectores industriales, como comercio minorista, hostelería, espacios para oficinas, edificios históricos, museos, escuelas y centros sanitarios. Constituyen una opción especialmente adecuada para paredes de cartón yeso, oficinas diáfanas y zonas con estructuras delicadas en las que el montaje en pared puede causar daños o resultar poco práctico. Estos soportes resultan perfectos asimismo para obras de construcción y entornos industriales en los que la movilidad y la flexibilidad son fundamentales.

Mayor seguridad y longevidad

Al mantener el equipo de seguridad contra incendios alejado del suelo, estos soportes no solo protegen su equipo sino que también mejoran la seguridad al garantizar una perfecta visibilidad de los extintores y un fácil acceso en caso de emergencia. El material, de primera calidad y resistente a la intemperie, garantiza su durabilidad, lo que los convierte en una solución de gran fiabilidad a largo plazo para cualquier espacio en el que la seguridad contra incendios sea una prioridad.

Confíe en la excelencia de la fabricación británica para mantener en perfecto estado sus medidas de seguridad en los momentos más importantes.

SOPORTES PARA EXTINTORES CONTRA INCENDIOS

42-43



SOPORTE MÓVIL PARA EXTINTOR CONTRA INCENDIOS

44-45



JFP8 | JFP7

SOPORTE DOBLE

SOPORTE INDIVIDUAL



Características principales

- » Diseño de una sola pieza con base profunda moldeada
- » Apto para extintores estándar de agua, polvo, espuma y CO₂
- » Ideal para zonas de tráfico intenso y entornos industriales
- » Su resistente diseño de polietileno rotomoldeado es fácil de transportar
- » La superficie superior en ángulo permite añadir información adicional en la etiqueta
- » El elemento opcional **JFPINSERT** permitirá la fijación de extintores de hasta 165 mm de diámetro



Especificaciones técnicas

Soporte para un único extintor

Número de pieza

JFP8 | JFP8-MG10

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

620 x 310 x 265 mm

Peso

2,5 kg

Máx. Ø extintor

195 mm

Cantidad por palé

60 (2 por caja)

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

1935 x 1300 x 1100 mm

Soporte doble para extintores

Número de pieza

JFP7 | JFP7-MG10

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

620 x 480 x 270 mm

Peso

3,6 kg

Máx. Ø extintor

195/125 mm

Cantidad por palé

48 (2 por caja)

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

2080 x 1300 x 1100 mm

Características principales

- » Diseño de dos piezas unidas mediante clip de enganche con base plana
- » Apto para extintores estándar de agua, polvo, espuma y CO₂
- » Unidad ligera ideal para tiendas, oficinas y uso comercial ligero
- » Diseño resistente de polipropileno moldeado por inyección
- » Se entrega en un embalaje plano para un envío óptimo
- » Las ranuras de la parte trasera permiten colocar correas para una mayor estabilidad
- » Correa opcional tipo cincha con hebilla ladderlock para extintores de CO₂ (**KIT108**); véanse páginas 38-39



JFP9 | JFP10
SOPORTE DOBLE
SOPORTE INDIVIDUAL



JFP9



JFP10

KIT108

Especificaciones técnicas

Soporte para un único extintor

Número de pieza

JFP9

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

645 x 290 x 300 mm

Peso

1,8 kg

Máx. Ø extintor

195 mm

Cantidad por palé

88

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

2015 x 1300 x 1180 mm

Soporte doble para extintores

Número de pieza

JFP10

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

645 x 500 x 300 mm

Peso

3 kg

Máx. Ø extintor

195 mm

Cantidad por palé

66

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

2015 x 1300 x 1100 mm



JFP10

FIREKART

SOPORTE MÓVIL PARA EXTINTORES DE INCENDIOS



WEX01-CORE



Una solución móvil diseñada para transportar dos extintores y equipos de seguridad adicionales.

Con dos bases para transportar extintores de hasta 200 mm de diámetro y con una capacidad combinada máxima de 30 kg, el FireKart garantiza una absoluta flexibilidad. Su amplia base incluye una ranura de drenaje y ofrece espacio para un cubo de arena, mientras que sus sólidas ruedas de goma, la parte trasera plana y el asa garantizan un fácil desplazamiento. Ideal para eventos, fábricas, estaciones de servicio, obras de construcción y campings, el diseño también incluye una gran superficie visible para etiquetado y sistemas de alarma.

Nuestro soporte **WEX01-CORE** estándar presenta un acabado en rojo y se suministra con tres ganchos para extintores, uno de ellos para un extintor de CO₂.

WEX01-CORE



Características principales

- » Solución móvil de seguridad contra incendios
- » Permite transportar dos extintores y equipo de seguridad adicional
- » Base ancha con ranura de drenaje
- » Con una gran superficie visible, este soporte para equipos contra incendios no es solo un elemento de almacenamiento: sirve de plataforma para alarmas, señalización y etiquetas, mejorando la visibilidad y reforzando los protocolos de seguridad.
- » Clips de enganche metálicos ajustables en altura para sujetar los extintores
- » Grandes ruedas de goma maciza de 200 mm de diámetro para facilitar el desplazamiento
- » Asa y parte posterior plana para facilitar el movimiento

Especificaciones técnicas

Número de pieza

WEX01-CORE

Dimensiones (AL. x An. x Pr.)

1300 x 500 x 465 mm

Peso

11 kg

Extintor

Hasta dos de 12 kg

Cantidad por palé

16

Huella del palé (AL. x An. x Pr.)

2050 x 1300 x 1100 mm

Accesorios

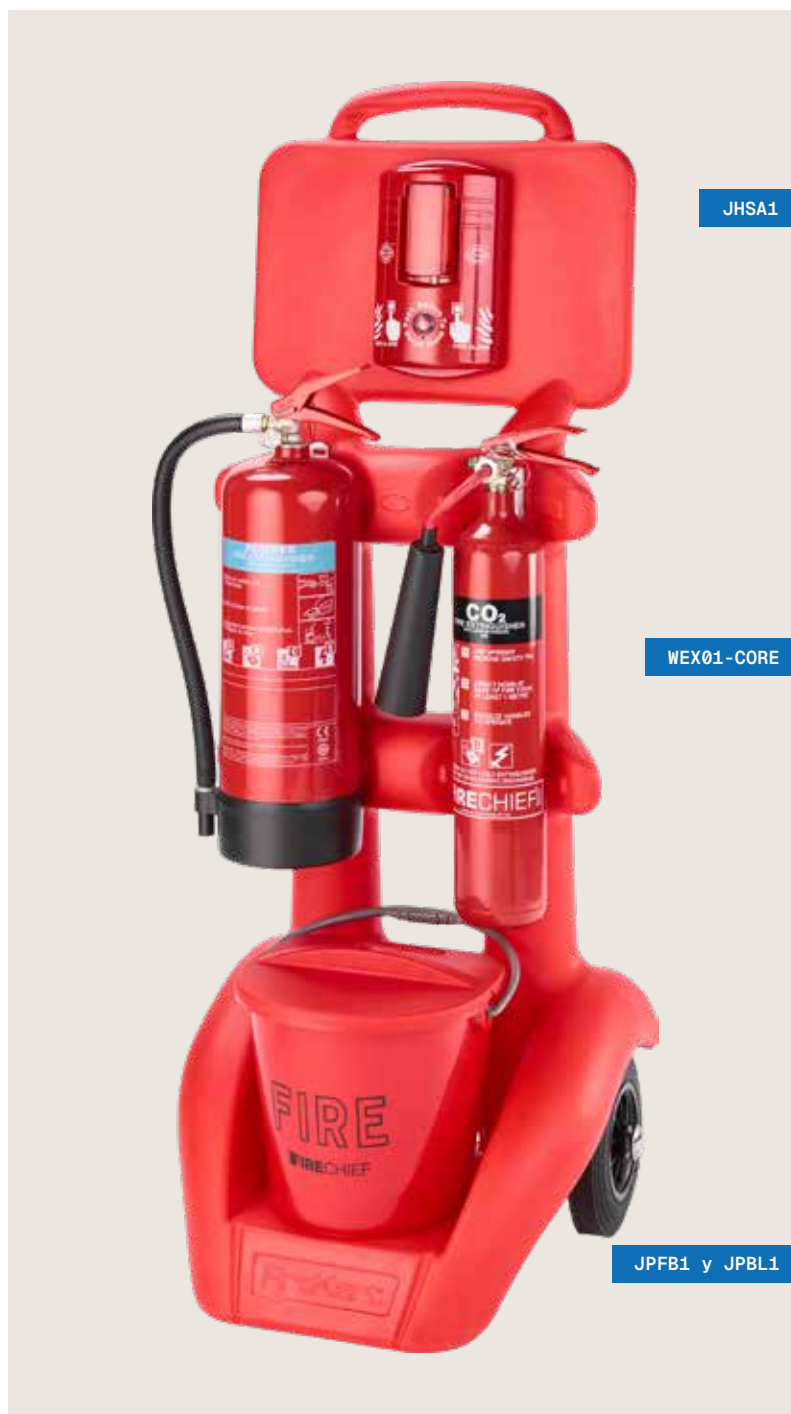
JHSA1: el FireKart puede equiparse con una alarma electrónica de pilas con sirena y baliza para alertas audiovisuales instantáneas en caso de emergencia.

JRHB: también está disponible una sirena de alarma manual con manivela giratoria.

JPFB1: un cubo de arena de plástico rojo con la inscripción «FIRE» está siempre listo para la extinción de incendios.

JPBL1: una tapa de plástico a juego para el cubo de arena mantiene su contenido seguro y listo para su uso.

Para todos los accesorios, consulte las páginas 38-39.



ALMACENAMIENTO MÓVIL Y ESTÁTICO



- 46 -

03

SOLUCIONES DE ALMACENAMIENTO: DURADERAS, SEGURAS Y ACCESIBLES

La gama de almacenamiento estático y móvil de Jonesco ofrece una selección de soluciones de almacenamiento en plástico rotomoldeado de alta calidad, diseñada para mantener los materiales esenciales seguros, accesibles y protegidos de los elementos. Construidos para entornos exigentes, estos productos duraderos y resistentes a la intemperie constituyen la solución ideal para almacenar arena, sal, kits absorbentes para derrames y equipos de emergencia, ya que garantizan que sus materiales se mantengan protegidos y listos para su uso.

Características prácticas

Las características principales de nuestra gama de almacenamiento incluyen tapas con bisagras para un acceso rápido, juntas de goma para protección contra el agua y el polvo, y diseños apilables para un transporte y almacenamiento eficientes. Algunos modelos también presentan ruedas, asas ergonómicas o ruedas giratorias opcionales para una mayor movilidad, lo que los convierte en la elección perfecta para zonas que requieren soluciones flexibles y eficientes. Asimismo, existen opciones de personalización con la marca, lo que permite a las empresas crear sus soluciones de almacenamiento de acuerdo con sus gustos.

Soluciones de almacenamiento ideales

Estos versátiles productos de almacenamiento resultan ideales para una amplia variedad de sectores industriales, como transporte, construcción, mantenimiento de infraestructuras, gobiernos locales, agricultura y servicios de respuesta a emergencias. Diseñada para ofrecerle la máxima fiabilidad, comodidad y eficacia, la gama de almacenamiento de Jonesco garantiza seguridad a la vez que optimiza la accesibilidad y durabilidad de sus materiales en las condiciones más duras.

Confíe en la excelencia de la fabricación británica para mantener en perfecto estado sus medidas de seguridad en los momentos más importantes.

ALMACENAMIENTO MÓVIL

48-51



ALMACENAMIENTO ESTÁTICO

52-61



PALAS

62



ACCESORIOS

63



UNIKART

CAJA DE ALMACENAMIENTO CON RUEDAS



UniKart es una caja de almacenamiento con ruedas diseñada para almacenar arena, sal, gravilla, gránulos absorbentes, kits para derrames, mantas ignífugas y otros equipos de seguridad.

Fabricada en polietileno rotomoldeado duradero y estabilizado frente a los rayos UV, cuenta con una tapa en ángulo para garantizar la evacuación del agua y una junta de goma de calidad automovilística para protegerla de la entrada de agua y polvo. La tapa con bisagras permanece abierta en posición vertical para facilitar el acceso, mientras que un único pestillo de palanca con pasador dividido la mantiene cerrada de forma segura durante el almacenamiento. Diseñada para ofrecer la máxima comodidad, presenta asa ergonómica y parte trasera alta que permiten un desplazamiento sin esfuerzo, lo que la convierte en una solución ideal para numerosos entornos.

WJ75P-COYE



WJ75P-COGR



Características principales

- » Capacidad de almacenamiento de 75 litros con tapa con bisagras
- » La tapa permanece abierta en la posición vertical
- » Un solo pestillo de palanca con pasador dividido garantiza un cierre seguro de la tapa
- » Equipada con junta de goma de calidad automovilística para protegerla contra la entrada de agua y polvo
- » Diseño duradero de polietileno rotomoldeado
- » Grandes ruedas de goma maciza de 200 mm de diámetro para facilitar el desplazamiento
- » Asas y parte posterior plana para facilitar el movimiento
- » Placa para logotipo en color resistente a los rayos UV disponible para mostrar su marca



Especificaciones técnicas

Número de pieza

WJ75P-COYE

WJ75P-CORE

WJ75P-COGR

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

1070 x 590 x 435 mm

Dimensiones de la abertura (An. x Pr.)

350 x 450 mm

Peso

11 kg

Capacidad

75 l

Cantidad por palé

16

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

1955 x 1300 x 1100 mm

Palas

J-ADR-SF03: pala de dos piezas acabada en verde con mango negro.

J-PELLE/BR/CLIP: pala telescópica con clip de enganche para su instalación en el interior de la tapa, acabada en rojo. También disponible sin clip - **J-PELLE/BR**.

WIN-A607: pala de mano, con acabado en verde.

Consulte la página 62 para más información.



Opciones de color

Nuestra gama estándar está disponible en amarillo (**WJ75P-COYE**), rojo (**WJ75P-CORE**) y verde (**WJ75P-COGR**). Otras opciones de color están disponibles bajo petición, con un pedido mínimo requerido.

SITEPOINT

UNIDAD CON RUEDAS PARA VISUALIZACIÓN Y ALMACENAMIENTO



SitePoint es una versátil unidad de visualización y almacenamiento con ruedas, ideal para su uso como estación de lavado de manos, punto de primeros auxilios, punto de alarma contra incendios o tablero explicativo de la seguridad en el emplazamiento correspondiente. Cuenta con un área de exhibición de doble cara de 1060 x 580 mm, una base de almacenamiento de 100 litros y un panel trasero con marcas de cuadrícula para una fácil colocación del equipo. Sus grandes ruedas de goma y un orificio para el pie permiten inclinarlo fácilmente, mientras que una opción de sujeción brinda mayor estabilidad en superficies irregulares. La tapa en ángulo evita que se acumule el agua, y una junta de goma de calidad automovilística protege contra la entrada de agua y polvo. Un único cierre de pestillo con palanca y pasador dividido garantiza un cierre seguro durante su uso.

Opciones de color

Los paneles de exposición SitePoint son blancos. Los contenedores de almacenamiento están disponibles en amarillo (**HS1P-BB1-YE**), rojo (**HS1P-BB1-RE**), (**HS1P-BB1-GR**) verde y (**HS1P-BB1-B2**) azul.



HS1P-BB1-YE



HS1P-BB1-RE

HS1P-BB1-GR

HS1P-BB1-B2

Características principales

- » Apta tanto para aplicaciones en interior como en exterior
- » Capacidad de almacenamiento de 100 litros con tapa con bisagras
- » La tapa permanece abierta en la posición vertical
- » Un solo pestillo de palanca con pasador dividido garantiza un cierre seguro de la tapa
- » Equipada con junta de goma de calidad automovilística para protegerla contra la entrada de agua y polvo
- » Se puede cerrar con candado para mayor seguridad (candado no incluido)
- » Tablero blanco de doble cara con marcas cuadrículadas
- » Monte fácilmente el equipo de seguridad mediante tornillos autorroscantes y pernos (no incluidos)
- » Puntos de anclaje para mejorar la estabilidad
- » Se pueden diseñar placas con logotipos en color que se adapten a la tapa de la caja de almacenamiento para mostrar la marca u otro tipo de información



HS1P-BB1-YE y HS1P-BB1-GR



HS1P-BB1-RE



CON OPCIÓN DE CANDADO

Especificaciones técnicas

Número de pieza

HS1P-BB1-YE

HS1P-BB1-RE

HS1P-BB1-GR

HS1P-BB1-B2

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

1725 x 755 x 595 mm

Dimensiones de la abertura (An. x Pr.)

570 x 265 mm

Peso

26,5 kg

Capacidad

100 l

N.B. Este producto está repartido en dos palés

Cantidad por palé
8

Base

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

2000 x 1200 x 800 mm

Panel de visualización

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

545 x 1600 x 800 mm

Información adicional

SitePoint requiere ensamblaje por parte del usuario: debe insertarse el panel trasero en la base de almacenamiento y sujetarse de forma segura con las fijaciones suministradas.

Al fijar los elementos al panel trasero, utilice tornillos autorroscantes para los equipos más ligeros, mientras que los elementos más pesados deben ser fijados con tornillos pasantes. La capacidad máxima de peso es de 8 kg por lado.

CAJA PEQUEÑA MULTIUSOS



JBS110N-CORE

Esta caja para arena de 110 litros, robusta y fiable, cuenta con una tapa con bisagras que la convierte en la solución ideal para estaciones de servicio, pasarelas y aplicaciones similares. Se puede cerrar con un candado (no incluido) para mayor seguridad. Diseñada para ofrecer la máxima eficiencia, la caja se suministra en dos partes diseñadas para encajar entre sí, lo cual contribuye a ahorrar espacio de almacenamiento y optimizar la entrega. El montaje es rápido y sencillo: basta introducir dos pasadores de bisagra en la tapa. Pueden añadirse a la tapa placas con logotipos en color personalizables para mostrar la marca u otro tipo de información. Para mejorar la movilidad, está disponible un kit de ruedas giratorias opcional (**KIT103**) que permite desplazarla fácilmente en caso necesario.

Opciones de color

La caja de arena está disponible en dos colores estándar, amarillo (**JBS110N-COYE**) y rojo (**JBS110N-CORE**). Otras opciones de color están disponibles bajo petición, con un pedido mínimo requerido.



JBS110N-CORE

PADLOCKABLE CON OPCIÓN DE CANDADO

Características principales

- » Caja de 110 litros de capacidad apta para arena, materiales absorbentes y almacenamiento general
- » La tapa puede bloquearse en la posición abierta
- » Se suministra en dos partes para encajar y apilar
- » Se puede cerrar con candado para mayor seguridad (candado no incluido)
- » Capaz de soportar climas extremos
- » Se puede diseñar una placa con logotipo en color que se adapte a la tapa para mostrar la marca u otro tipo de información
- » Kit de ruedas giratorias opcional (**KIT103**); véase página 63



Especificaciones técnicas

Número de pieza

JBS110N-COYE

JBS110N-CORE

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

625 x 650 x 550 mm

Dimensiones de la abertura (An. x Pr.)

595 x 450 mm

Peso

7,5 kg

Capacidad

110 l

Cantidad por palé

40

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

1795 x 1300 x 1100 mm

- 53 -



Palas y accesorios

J-PELLE/BR/CLIP: pala telescópica con clip de enganche para su instalación en el interior de la tapa, acabada en rojo. También disponible sin clip - **J-PELLE/BR**

WIN-A607: pala de mano con acabado en verde.

KIT103: kit de cuatro ruedas giratorias, dos de ellas con freno. Se suministran todas las fijaciones.

Consulte las páginas 62-63 para más información.

CAJAS PARA GRAVA/

ALMACENAMIENTO

400 LITROS



200 LITROS



130 LITROS



JBS130-COYE y J-PELLE/BR



JBS200-COYE



JBS400R-COYE

Una caja robusta y fiable que ahorra espacio, disponible con las siguientes capacidades: 130, 200 y 400 litros. Diseñada para una colocación óptima en la pared, cuenta con una tapa en ángulo para una evacuación eficaz del agua y una tapa con bisagras para facilitar el acceso a los materiales almacenados. Diseñada para encajar, garantiza un transporte eficaz, por lo que resulta ideal para gasolineras, pasarelas y aplicaciones similares. La tapa incluye asimismo dos zonas destinadas a placas personalizadas resistentes a los rayos UV para colocar logotipos en color, lo que permite incluir la marca u otro tipo de información importante. Las tres cajas de almacenamiento son compatibles con carretillas elevadoras y transpaletas; es responsabilidad del usuario comprobar las dimensiones de la transpaleta.

Opciones de color

Los modelos **JBS1130-COYE** (130L), **JBS200-COYE** (200L) y **JBS400R-COYE** (400L) tienen acabado amarillo. Otros colores disponibles bajo pedido mínimo.

Características principales

- » Robustas y sin fugas - fabricadas según los más altos estándares de calidad
- » Transportable con carretilla elevadora o transpaleta
- » Su bonito diseño estético permite su colocación en cualquier lugar
- » Diseñadas para una fijación óptima sobre pared
- » Las cajas pueden cerrarse con candado con el elemento opcional **KIT104**; véase la página 63
- » Opción de montaje de ruedas giratorias para aumentar la movilidad, **KIT103**; véase página 63
- » Servicio de placa con logotipo en color disponible para mostrar la marca u otro tipo de información



Especificaciones técnicas

Caja de 130 litros

Número de pieza

JBS130-COYE

Dimensiones (AL. x An. x Pr.)

750 x 850 x 500 mm

Dimensiones de la abertura (An. x Pr.)

745 x 370 mm

Peso

13 kg

Capacidad

130 l

Cantidad por palé

8

Huella del palé (AL. x An. x Pr.)

2035 x 1200 x 850 mm



Caja de 200 litros

Número de pieza

JBS200-COYE

Dimensiones (AL. x An. x Pr.)

885 x 1005 x 590 mm

Dimensiones de la abertura (An. x Pr.)

875 x 430 mm

Peso

17 kg

Capacidad

200 l

Cantidad por palé

6

Huella del palé (AL. x An. x Pr.)

1930 x 1365 x 1100 mm



Caja de 400 litros

Número de pieza

JBS400R-COYE

Dimensiones (AL. x An. x Pr.)

855 x 1000 x 755 mm

Dimensiones de la abertura (An. x Pr.)

880 x 420 mm

Peso

24,5 kg

Capacidad

400 l

Cantidad por palé

3

Huella del palé (AL. x An. x Pr.)

2300 x 1200 x 885 mm

Palas y accesorios

Estas robustas cajas pueden equiparse con una pala para mejorar su funcionalidad, incluyendo una pala telescópica con clip de enganche (**J-PELLE/BR/CLIP**) o sin él (**J-PELLE/BR**), así como una pala de mano (**WIN-A607**). Para mejorar la movilidad, un kit de ruedas giratorias (**KIT103**) está disponible, mientras que, para aumentar la seguridad, puede añadirse un kit de candado (**KIT104**) (candado no incluido). Para más información, consulte las páginas 62-63.

CAJA DE ALMACENAMIENTO GENERAL



JBS400-COYE



JBS400-COYE

Un resistente contenedor de almacenamiento de 400 litros, ideal para uso general en interiores. La tapa cuenta con dos pestillos de palanca con pasadores divididos para mayor seguridad, así como bisagras para facilitar el acceso a los materiales almacenados, por lo que resulta ideal para kits de derrames, almohadillas absorbentes y otros equipos similares. Tenga en cuenta que este producto no es apto para arena, gravilla o sal.

Opciones de color

Nuestro producto estándar **JBS400-COYE** presenta un acabado amarillo. Otros colores están disponibles bajo petición, con un pedido mínimo requerido.

Características principales

- » Robusta caja a prueba de fugas fabricada en resistente polietileno estabilizado contra los rayos UV
- » Su bonito diseño estético permite su colocación en cualquier lugar
- » Apta para almacenamiento general
- » Apilable
- » Transportable con carretilla elevadora o transpaleta
- » Dos pestillos de palanca con pasadores divididos garantizan un cierre seguro de la tapa.
- » Opción de montaje de ruedas giratorias para aumentar la movilidad, **KIT103**; véase página 63



Especificaciones técnicas

Número de pieza

JBS400-COYE

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

790 x 1200 x 600 mm

Dimensiones de la abertura (An. x Pr.)

1110 x 410 mm

Peso

22,5 kg

Capacidad

400 l

Cantidad por palé

4

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

1750 x 1300 x 1200 mm



Accesorios

El contenedor de almacenamiento general puede equiparse con un kit de ruedas giratorias (**KIT103**) para mejorar la movilidad. Consulte la página 63 para más información.



CAJA PARA ALMACENAMIENTO MÓVIL Y ESTÁTICO GRANDE



JBS500-COYE y J-PELLE/BR

Una caja de almacenamiento de 500 litros resistente y de gran capacidad, diseñada para ofrecer comodidad y resiliencia en condiciones difíciles. Ideal para almacenar arena, sal, productos absorbentes y otros materiales, cuenta con una tapa de ensamblaje fácil y un diseño apilable para optimizar el envío y la manipulación. Para facilitar el transporte, la caja es compatible con carretillas elevadoras y transpaletas, y presenta la opción de añadir ruedas para autoensamblaje (**KIT103**) destinadas a mejorar la movilidad. Este producto también está disponible sin tapa (**JBS500B-COYE, JBS500B-COOR**).

Opciones de color

Nuestra caja **JBS500-COYE** estándar presenta un acabado amarillo, mientras que **JBS500-COOR** se ofrece en color naranja, ideal para su uso en entornos marinos. Otros colores disponibles bajo petición, sujetos a cantidades mínimas de pedido.



JBS500-COOR

Características principales

- » Robusta caja a prueba de fugas fabricada en resistente polietileno estabilizado contra los rayos UV
- » Su bonito diseño estético permite su colocación en cualquier lugar
- » Apta para arena, sal, productos absorbentes y almacenamiento general
- » Transportable con carretilla elevadora o transpaleta
- » Diseñada para encajar, lo que permite un transporte optimizado
- » Disponible en color naranja, **JBS500-COOR**, para uso en entornos marinos
- » Cierre de pestillo incluido para mayor seguridad
- » Disponible solo la versión básica
- » Opción de montaje de ruedas giratorias para aumentar la movilidad, **KIT103**; véase página 63



Especificaciones técnicas

Número de pieza - Base y tapa

JBS500-COYE

JBS500-COOR

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

830 x 1265 x 855 mm

Dimensiones de la abertura (An. x Pr.)

1120 x 710 mm

Peso

22 kg

Capacidad

500 l

Cantidad por palé

15

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

2365 x 1265 x 855 mm

Número de pieza - Solo base

JBS500B-COYE

JBS500B-COOR

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

740 x 1265 x 855 mm

Dimensiones de la abertura (An. x Pr.)

1120 x 710 mm

Peso

22 kg

Capacidad

500 l

Cantidad por palé

18

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

1955 x 1200 x 800 mm

Palas y accesorios

Se encuentran disponibles una pala telescópica con clip de enganche (**J-PELLE/BR/CLIP**) o sin él (**J-PELLE/BR**), así como una pala de mano (**WIN-A607**). Para mejorar la movilidad, está disponible un kit de ruedas (**KIT103**) para autoensamblaje. Para más información, consulte las páginas 62-63.



CAJA DE ALMACENAMIENTO DE EMERGENCIA



La caja de almacenamiento para respuesta a emergencias está especialmente diseñada para una intervención rápida en cualquier situación. Está disponible de serie en naranja internacional para aumentar su visibilidad en helipuertos y pistas de aterrizaje, pero puede utilizarse en cualquier lugar. La caja también está provista de una junta de goma para minimizar la entrada de agua, dos pestillos de plástico para un cierre seguro y dos asas de acero inoxidable para facilitar su transporte. Placas para logotipo en color disponibles para la marca u otro tipo de información.



JBB80P-C00R



JBB80P-C00R

Características principales

- » Robusta caja a prueba de fugas fabricada en resistente polietileno estabilizado contra los rayos UV
- » Está disponible de serie en naranja internacional para aumentar la visibilidad en helipuertos y pistas de aterrizaje
- » Equipada con junta de goma de calidad automovilística para protegerla contra la entrada de agua y polvo
- » Capaz de soportar climas extremos
- » Dos pestillos de palanca con pasadores divididos garantizan un cierre seguro de la tapa.
- » Asas de acero inoxidable para levantarlas con facilidad
- » Servicio de placa con logotipo en color disponible para mostrar la marca u otro tipo de información
- » Opción de montaje de ruedas giratorias para aumentar la movilidad, **KIT103**



JBB80P-COOR

Especificaciones técnicas

Número de pieza

JBB80P-COOR

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

480 x 800 x 515 mm

Dimensiones de la abertura (An. x Pr.)

710 x 380 mm

Peso

10 kg

Capacidad

138 l

Cantidad por palé

12

Huella del palé (Al. x An. x Pr.)

2090 x 1300 x 1100 mm

Opciones de color

Nuestra caja estándar **JBB80P-COOR** presenta un acabado naranja. Otros colores están disponibles bajo petición, con un pedido mínimo requerido.

Accesorios

La caja de almacenamiento de emergencia puede equiparse con un kit de ruedas giratorias, (**KIT103**), para mejorar la movilidad. Consulte la página 63 para más información.



PESTILLO DE PALANCA CON PASADOR DIVIDIDO



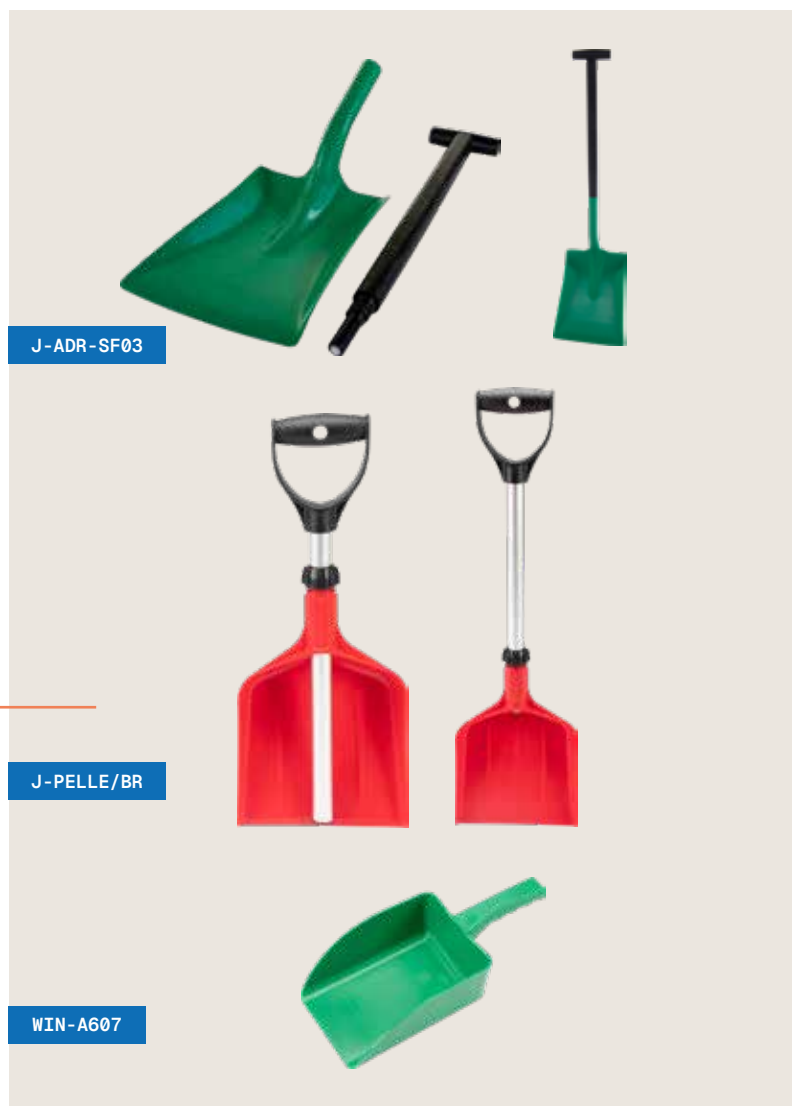
ASA DE ACERO INOXIDABLE

PALAS



Ligeras, antiadherentes y antichispas, nuestras palas son fáciles de limpiar y perfectas para manipular gravilla, arena y sal. Fabricadas con polipropileno (PP) reciclable y resistente a los productos químicos, ofrecen tanto solidez como fiabilidad.

La pala de dos piezas (**J-ADR-SF03**) cuenta con una hoja verde de tamaño estándar y un mango negro reforzado para una mayor durabilidad. Nuestra versión telescópica está disponible con un clip de enganche para una fijación segura al interior de la tapa de un contenedor de almacenamiento (**J-PELLE/BR/CLIP**) o sin clip (**J-PELLE/BR**). Presenta un acabado en rojo con el asa negra. La pala de mano verde (**WIN-A607**) está diseñada con una zona de agarre para los dedos que proporciona una mayor comodidad y control, por lo que resulta adecuada para diversos materiales.



Especificaciones técnicas

Pala de dos piezas

Número de pieza

J-ADR-SF03

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

965 x 245 x 315 mm

Peso

1,1 kg

Pala telescópica

Número de pieza

J-PELLE/BR/CLIP | J-PELLE/BR

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

715 x 205 x 105 mm

Peso

0,35 kg

Pala de mano

Número de pieza

WIN-A607

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)

355 x 170 x 230 mm

Peso

0,3 kg



ACCESORIOS

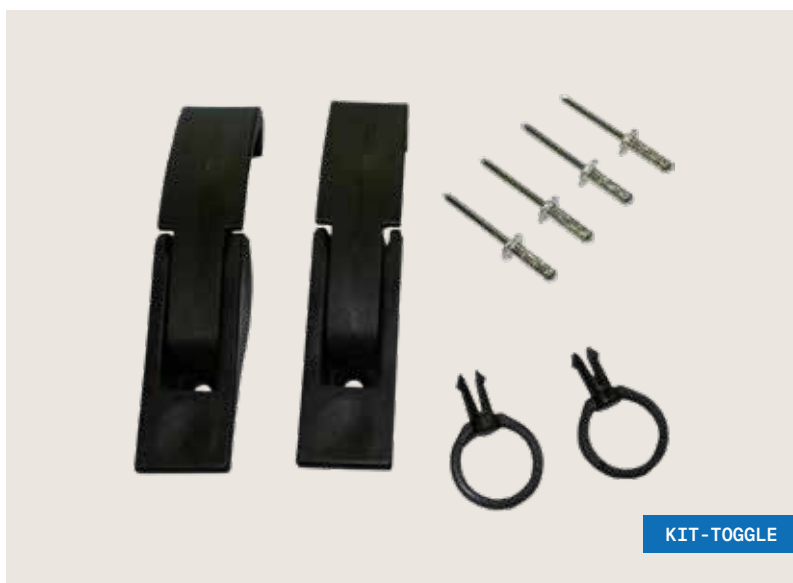
- 63 -



KIT103



KIT104



KIT-TOGGLE

KIT103

Kit de cuatro ruedas giratorias, dos de ellas con freno. Las ruedas añadirán 10 mm a la altura total del producto. Se suministran todas las fijaciones.

KIT104

Kit de candado para **JBS130-COYE**, **JBS200-COYE** y **JBS400R-COYE**. Tornillos suministrados de serie, candado no incluido.

KIT-PESTILLO

Kit de pestillo de plástico de recambio. 2 palancas de plástico, 4 remaches y 2 pasadores divididos.

SOLUCIONES DE ALMACENAMIENTO CONTRA DERRAMES JONESCO

- 64 -



Proteja su equipo de respuesta contra derrames con las duraderas soluciones de almacenamiento de Jonesco. Disponibles en varios tamaños, nuestras cajas constituyen la solución ideal para aplicaciones autoportantes, montadas en pared o en vehículos, ya que le garantiza que sus kits contra derrames estén siempre accesibles y seguros.

Fabricadas con plástico rotomoldeado y estabilizado contra los rayos UV de primera calidad, estas unidades de almacenamiento resistentes a la intemperie están construidas para soportar condiciones difíciles y mantener sus kits antiderrames en el mejor estado, tanto en interiores como en exteriores.

Un almacenamiento adecuado es clave para mantener un lugar de trabajo seguro y conforme a la normativa. Nuestras soluciones de almacenamiento le ayudan a organizar y proteger sus kits antiderrames, y garantizan a su empresa los recursos necesarios para responder ante derrames peligrosos, a la vez que cumple la normativa de salud y seguridad en el trabajo.

Nuestras soluciones de almacenamiento para productos contra vertidos resultan perfectas para industrias como:

- » **Petróleo y gas:** almacenamiento seguro de los kits de respuesta ante vertidos de petróleo en refinerías, lugares de perforación o vehículos de transporte
- » **Fabricación e industria:** almacenamiento seguro y organizado de kits contra derrames en fábricas, almacenes y líneas de producción
- » **Procesamiento de productos químicos:** almacenamiento seguro para kits contra derrames de productos químicos peligrosos en laboratorios, fábricas y zonas de almacenamiento
- » **Construcción:** cómodo almacenamiento para materiales de respuesta contra derrames en obras de construcción o para unidades móviles
- » **Agricultura:** protección y almacenamiento de los kits esenciales contra derrames en granjas, para garantizar un acceso rápido en caso de derrame peligroso
- » **Transporte y logística:** montaje en vehículos para una respuesta rápida ante derrames en zonas de tránsito o almacenamiento



JONESCO (PRESTON) LIMITED - TERMS AND CONDITIONS

1. Interpretation

1.1 Definitions:

Business Day: a day other than a Saturday, Sunday or public holiday in England, when banks in London are open for business.

Business Hours: the period from 9.00 am to 5.00 pm on any Business Day.

Conditions: the terms and conditions set out in this document as amended from time to time in accordance with clause 11.4.

Contract: the contract between the Supplier and the Customer for the sale and purchase of the Goods in accordance with these Conditions.

Customer: the person or firm who purchases the Goods from the Supplier.

Delivery Location: has the meaning given in clause 4.1.

Force Majeure Event: an event, circumstance or cause beyond a party's reasonable control.

Goods: the goods (or any part of them) set out in the Order.

Handling Charges: as set out in the front sheet of these Conditions.

Order: the Customer's order for the Goods, as set out in the Customer's purchase order.

Overseas: outside of the UK and Ireland.

Specification: any specification for the Goods, including any related plans and drawings, that is agreed in writing by the Supplier.

Supplier: Jonesco (Preston) Ltd (registered in England and Wales with company number 00901751) whose registered office is Pittman Way, Fulwood, Preston, Lancashire, England, PR2 9ZD.

Warranty Period: has the meaning given in clause 5.1.

1.2 Interpretation:

(a) A person includes a natural person, corporate or unincorporated body (whether or not having separate legal personality).

(b) A reference to a party includes its personal representatives, successors and permitted assigns.

(c) A reference to legislation or a legislative provision is a reference to it as amended or re-enacted. A reference to legislation or a legislative provision includes all subordinate legislation made under that legislation or legislative provision.

(d) Any words following the terms including, include, in particular, for example or any similar expression shall be interpreted as illustrative and shall not limit the sense of the words preceding those terms.

(e) A reference to writing or written excludes fax but not email.

2. Basis of contract

2.1 These Conditions apply to the Contract to the exclusion of any other terms that the Customer seeks to impose or incorporate, or which are implied by law, trade custom, practice or course of dealing.

2.2 The Order constitutes an offer by the Customer to purchase the Goods in accordance with these Conditions. The Customer is responsible for ensuring that the terms of the Order and any applicable Specification are complete and accurate.

2.3 The Order shall only be deemed to be accepted when the Supplier issues a written acceptance of the Order, at which point and on which date the Contract shall come into existence.

2.4 The Customer waives any right it might otherwise have to rely on any term endorsed upon, delivered with or contained in any documents of the Customer that is inconsistent with these Conditions.

2.5 Any samples, drawings, descriptive matter, weights, dimensions, electrical power, water, compressed air, or advertising produced by the Supplier and any descriptions or illustrations contained in the Supplier's catalogues or brochures are produced for the sole purpose of giving an approximate idea of the Goods referred to in them. They shall not form part of the Contract nor have any contractual force.

2.6 A quotation for the Goods given by the Supplier shall not constitute an offer. A quotation shall only be valid for a period of 20 Business Days from its date of issue unless otherwise stated on the quotation document.

2.7 The Customer shall notify the Supplier immediately if it becomes subject to any of the events listed in clause 9.1(b) to clause 9.1(d).

3. Goods

3.1 The Goods are described in the Supplier's catalogue as modified by any applicable Specification.

3.2 To the extent that the Goods are to be manufactured in accordance with a Specification supplied by the Customer, the Customer shall indemnify the Supplier against all liabilities, costs, expenses, damages and losses (including any direct, indirect or consequential losses, loss of profit, loss of reputation and all interest, penalties and legal and other professional costs and expenses) suffered or incurred by the Supplier in connection with any claim made against the Supplier for actual or alleged infringement of a third party's intellectual property rights arising out of or in connection with the Supplier's use of the Specification. This clause 3.2 shall survive termination of the Contract.

3.3 The Supplier reserves the right to amend the Specification if required by any applicable statutory or regulatory requirement, and the Supplier shall notify the Customer in any such event.

3.4 The Supplier reserves the right to make minor alterations to materials, Specifications, product designs and construction details without notice to the Customer.

4. Delivery

4.1 The Supplier shall deliver the Goods to the location specified by the Supplier or such other location as the parties may agree (Delivery Location) at any time after the Supplier notifies the Customer that the Goods are ready. Where no location is specified the Delivery Location will be the Supplier's premises.

4.2 Delivery is completed on the completion of unloading of the Goods at the Delivery Location or (where specified by the Supplier) loading of the Goods at the Supplier premises. Delivery charges will be confirmed to the Customer prior to acceptance of their Order.

4.3 Any dates quoted for delivery and/or dispatch are approximate only and subject to stock remaining unsold, and the time of delivery is not of the essence.

4.4 The Supplier shall not be liable for any delay in delivery of the Goods that is caused by a Force Majeure Event or the Customer's failure to provide the Supplier with adequate delivery instructions or any other instructions that are relevant to the supply of the Goods. If any of these circumstances occur then:

(a) the Customer shall not be entitled to refuse to accept the Goods because of delay in delivery;

(b) the Supplier shall not be liable to the Customer for failure to dispatch or deliver such Goods, and

(c) the date of delivery shall be extended until the operation of the cause or causes preventing delivery has ceased.

4.5 Save where clause 4.4 applies in which case the Supplier has no liability for failure to deliver the Goods, if the Supplier fails to deliver the Goods, its liability shall be limited to the costs and expenses incurred by the Customer in obtaining replacement goods of similar description and quality, less the price of the Goods. In no circumstances will Supplier's liability under this clause

exceed the value of the Customer's Order for the Goods concerned plus 10%.

4.6 If the Customer fails to accept delivery of the Goods/collect the Goods within three Business Days of the Supplier notifying the Customer that the Goods are ready, then, except where such failure or delay is caused by a Force Majeure Event or the Supplier's failure to comply with its obligations under the Contract in respect of the Goods:

(a) delivery of the Goods shall be deemed to have been completed at 9.00 am on the third Business Day after the day on which the Supplier notified the Customer that the Goods were ready; and

(b) the Supplier shall store the Goods until actual delivery takes place, and may charge the Customer for all related costs and expenses (including insurance).

4.7 If ten Business Days after the day on which the Supplier notified the Customer that the Goods were ready for delivery the Customer has not accepted actual delivery of them, the Supplier may resell or otherwise dispose of part or all of the Goods and, after deducting reasonable storage and selling costs, account to the Customer for any excess over the price of the Goods or charge the Customer for any shortfall below the price of the Goods.

4.8 Without prejudice to clause 4.4, the Customer must inform the Supplier within three (3) days from the date of delivery or the date notified for delivery by the Supplier if a claim for damage, loss in transit, or non-delivery of any of the Goods is to be made and must follow up such notification with a written confirmation to the Supplier within 7 days. In respect of the Customer's obligations in this clause 4.8, time shall be of the essence. NO CLAIMS WILL BE CONSIDERED AND NO LIABILITY ACCEPTED BY THE SUPPLIER UNLESS NOTIFICATION IS RECEIVED WITHIN THE TIME SPECIFIED.

4.9 If the Supplier delivers up to and including 5% more or less than the quantity of Goods ordered the Customer may not reject them.

4.10 The Supplier may deliver the Goods by instalments, which shall be invoiced and paid for separately. Each instalment shall constitute a separate contract. Any delay in delivery or defect in an instalment shall not entitle the Customer to cancel any other instalment.

4.11 If the Supplier requires the Customer to return any packaging materials to the Supplier, this will be confirmed upon the Supplier's delivery note. The Customer shall make any such packaging materials available for collection at such times as the Supplier shall reasonably request. Returns of packaging materials shall be at the Supplier's expense.

5. Quality

5.1 The Supplier warrants that on delivery, and for a period of 12 months from the date of delivery (Warranty Period), the Goods shall:

(a) conform with the Specification; and

(b) be free from material defects in design, material and workmanship.

5.2 Subject to clause 5.3, if:

(a) the Customer gives notice in writing to the Supplier during the Warranty Period that some or all of the Goods do not comply with the warranty set out in clause 5.1 and the Goods are accompanied by a packing note stating the reason for return, invoice number, returns authority number (as provided by dispatch department of the Supplier) and a Supplier returns label is attached to the Goods; and

(b) the Supplier is given a reasonable opportunity of examining such Goods; and

(c) the Customer (if asked to do so by the Supplier) returns such Goods to the Supplier's place of business at the Customer's cost (including any Handling Charges set by the Supplier), the Supplier shall, at its option, repair or replace the defective Goods, or refund the price of the defective Goods in full.

5.3 The Supplier shall not be liable for the Goods' failure to comply with the warranty set out in clause 5.1 if:

(a) the Customer makes any further use of such Goods after giving notice in accordance with clause 5.2;

(b) the defect arises because the Customer failed to follow the Supplier's oral or written instructions as to the storage, commissioning, installation, use or maintenance of the Goods or (if there are none) good trade practice regarding the same;

(c) the defect arises as a result of the Supplier following any drawing, design or Specification supplied by the Customer;

(d) the Customer alters or repairs such Goods without the written consent of the Supplier;

(e) if the total price for the Goods under the Contract has not been paid;

(f) and to the extent that the parts, materials or equipment which does not comply with the warranty in clause 5.1 were not manufactured by the Supplier, in which case the Customer shall only be entitled to the benefit of any such warranty or guarantee as is given by the manufacturer to the Supplier;

(g) the defect arises or is notified to the Supplier after expiration of the Warranty Period;

(h) the defect arises as a result of fair wear and tear, wilful damage, negligence, or abnormal storage or working conditions; or

(i) the Goods differ from the Specification as a result of changes made to ensure they comply with applicable statutory or regulatory requirements.

5.4 Except as provided in this clause 5, the Supplier shall have no liability to the Customer in respect of the Goods' failure to comply with the warranty set out in clause 5.1.

5.5 The terms implied by sections 13 to 15 of the Sale of Goods Act 1979 are, to the fullest extent permitted by law, excluded from the Contract.

5.6 These Conditions shall apply to any repaired or replacement Goods supplied by the Supplier.

6. Title and risk

6.1 The risk in the Goods shall pass to the Customer on completion of delivery at the Delivery Location.

6.2 Title to the Goods shall not pass to the Customer until the earlier of the date upon which:

(a) the Supplier receives payment in full (in cash or cleared funds) for the Goods and any other goods that the Supplier has supplied to the Customer in respect of which payment has become due, in which case title to the Goods shall pass at the time of payment of all such sums;

(b) the Customer resells the Goods, in which case title to the Goods shall pass to the Customer at the time specified in clause 6.4.

6.3 Until title to the Goods has passed to the Customer, the Customer shall:

(a) store the Goods separately from all other goods held by the Customer so that they remain readily identifiable as the Supplier's property;

(b) not remove, deface or obscure any identifying mark or packaging on or relating to the Goods;

(c) maintain the Goods in satisfactory condition and keep them insured against all risks for their full price from the date of delivery;

(d) notify the Supplier immediately if it becomes subject to any of the events listed in clause 9.1(b) to clause 9.1(d); and

(e) give the Supplier such information as the Supplier may reasonably require from time to time relating to:

(i) the Goods; and

(ii) the ongoing financial position of the Customer.

6.4 Subject to clause 6.5, the Customer may resell or use the Goods in the ordinary course of

its business (but not otherwise) before the Supplier receives payment for the Goods. However, if the Customer resells the Goods before that time:

(a) it does so as principal and not as the Supplier's agent; and

(b) title to the Goods shall pass from the Supplier to the Customer immediately before the time at which resale by the Customer occurs.

6.5 At any time before title to the Goods passes to the Customer, the Supplier may:

(a) by notice in writing, terminate the Customer's right under clause 6.4 to resell the Goods or use them in the ordinary course of its business; and

(b) require the Customer to deliver up all Goods in its possession that have not been resold, or irrevocably incorporated into another product and if the Customer fails to do so promptly, enter any premises of the Customer or of any third party where the Goods are stored in order to recover them.

7. Price and payment

7.1 The price of the Goods shall be the price set out in the Supplier's Order acknowledgement document, or, if no price is quoted, the price set out in the Supplier's published price list in force as at the date of delivery.

7.2 The Supplier may, by giving notice to the Customer at any time before delivery, increase the price of the Goods to reflect any increase in the cost of the Goods that is due to:

(a) any factor beyond the Supplier's control (including foreign exchange fluctuations, increases in taxes and duties, and increases in labour, materials and other manufacturing costs);

(b) any request by the Customer to change the delivery date(s), quantities or types of Goods ordered, or the Specification; or

(c) any delay caused by any instructions of the Customer or failure of the Customer to give the Supplier adequate or accurate information or instructions.

7.3 The price of the Goods:

(a) excludes amounts in respect of value added tax (VAT), which the Customer shall additionally be liable to pay to the Supplier at the prevailing rate, subject to the receipt of a valid VAT invoice; and

(b) excludes the costs and charges of packaging, insurance and transport of the Goods, which shall be invoiced to the Customer.

7.4 The Supplier may invoice the Customer for the Goods at Order placement.

7.5 The Customer shall pay each invoice submitted by the Supplier:

(a) UK and Ireland: within 30 days of the date of the invoice or in accordance with any credit terms agreed by the Supplier and confirmed in writing to the Customer; or

(b) For Overseas: The method of payment shall be determined by the Supplier prior to or at the time of acceptance of the Order. Any bank charges on export bills are payable by the Customer.

in full and in cleared funds to a bank account nominated in writing by the Supplier, and time for payment shall be of the essence of the Contract.

7.6 If the Customer fails to make a payment due to the Supplier under the Contract by the due date, then, without limiting the Supplier's remedies under clause 9, the Customer shall pay interest on the overdue sum from the due date until payment of the overdue sum, whether before or after judgment. Interest under this clause 7 will accrue each day at 4% a year above the Bank of England's base rate from time to time, but at 4% a year for any period when that base rate is below 0%.

7.7 All amounts due under the Contract shall be paid in full without any set-off, counterclaim, deduction or withholding (other than any deduction or withholding of tax as required by law).

7.8 The Customer shall on demand indemnify the Supplier against all costs and expenses (including legal and other reasonable professional costs and expenses) suffered or incurred by Supplier in connection with the recovery of an outstanding debt in breach of clause 7.5 and 7.6 as applicable. This clause 7.8 shall survive termination of the Contract.

7.9 When the account of a Customer becomes overdue, the Supplier may at its discretion withhold or suspend performance of any contractual obligation to the Customer.

8. Limitation of liability

8.1 The limits and exclusions in this clause reflect the insurance cover the Supplier has been able to arrange and the Customer is responsible for making its own arrangements for the insurance of any excess liability.

8.2 References to liability in this clause 8 include every kind of liability arising under or in connection with the Contract including liability in contract, tort (including negligence), misrepresentation, restitution or otherwise.

8.3 Nothing in the Contract limits any liability which cannot legally be limited, including liability for:

(a) death or personal injury caused by negligence;

(b) fraud or fraudulent misrepresentation;

(c) breach of the terms implied by section 12 of the Sale of Goods Act 1979; and

(d) defective products under the Consumer Protection Act 1987.

8.4 Subject to clause 8.3, the Supplier's total liability to the Customer shall not exceed the price paid by the Customer for the Goods.

8.5 Subject to clause 8.3, the following types of loss are wholly excluded:

(a) loss of profits;

(b) loss of sales or business (providing nothing in these terms prejudice the obligation on the Customer to pay for the Goods);

(c) loss of agreements or contracts;

(d) loss of anticipated savings;

(e) loss of use or corruption of software, data or information;

(f) loss of or damage to goodwill; and

(g) indirect or consequential loss.

8.6 This clause 8 shall survive termination of the Contract.

9. Termination

9.1 Without limiting its other rights or remedies, the Supplier may terminate this Contract with immediate effect by giving written notice to the Customer if:

(a) the Customer commits a material breach of any term of the Contract and (if such a breach is remediable) fails to remedy that breach within 7 days of that party being notified in writing to do so;

(b) the Customer takes any step or action in connection with its entering administration, provisional liquidation or any composition or arrangement with its creditors (other than in relation to a solvent restructuring), obtaining a moratorium, being wound up (whether voluntarily or by order of the court, unless for the purpose of a solvent restructuring), having a receiver appointed to any of its assets or ceasing to carry on business or, if the step or action is taken in another jurisdiction, in connection with any analogous procedure in the relevant jurisdiction;

(c) the Customer suspends, threatens to suspend, ceases or threatens to cease to carry on all or a substantial part of its business; or

(d) the Customer's financial position deteriorates so far as to reasonably justify the opinion that its ability to give effect to the terms of the Contract is in jeopardy.

9.2 Without limiting its other rights or remedies, the Supplier may suspend provision of the

Goods under the Contract or any other contract between the Customer and the Supplier if the Customer becomes subject to any of the events listed in clause 9.1(b) to clause 9.1(d) (inclusive), or the Supplier reasonably believes that the Customer is about to become subject to any of them, or if the Customer fails to pay any amount due under this Contract on the due date for payment.

9.3 Without limiting its other rights or remedies, the Supplier may terminate the Contract with immediate effect by giving written notice to the Customer if the Customer fails to pay any amount due under the Contract on the due date for payment.

9.4 On termination of the Contract for any reason the Customer shall immediately pay to the Supplier all of the Supplier's outstanding unpaid invoices and interest and, in respect of Goods supplied but for which no invoice has been submitted, the Supplier shall submit an invoice, which shall be payable by the Customer immediately on receipt.

9.5 Termination of the Contract, however arising, shall not affect any of the parties' rights and remedies that have accrued as at termination, including the right to claim damages in respect of any breach of the Contract which existed at or before the date of termination.

9.6 Any provision of the Contract that expressly or by implication is intended to come into or continue in force on or after termination of the Contract shall remain in full force and effect.

10. Force majeure

Neither party shall be in breach of the Contract or otherwise liable for any failure or delay in the performance of its obligations if such delay or failure results from a Force Majeure Event. The time for performance of such obligations shall be extended accordingly. If the period of delay or non-performance continues for 60 days, the party not affected may terminate the Contract by giving written notice to the affected party.

11. General

11.1 Assignment and other dealings.

(a) The Supplier may at any time assign, transfer, mortgage, charge, subcontract, delegate, declare a trust over or deal in any other manner with all or any of its rights or obligations under the Contract.

(b) The Customer may not assign, transfer, mortgage, charge, subcontract, delegate, declare a trust over or deal in any other manner with any or all of its rights or obligations under the Contract without the prior written consent of the Supplier.

11.2 Confidentiality.

(a) Each party undertakes that it shall not at any time during the Contract and for a period of two years after termination of the Contract, disclose to any person any confidential information concerning the business, assets, affairs, customers, clients or suppliers of the other party, except as permitted by clause 11.2(b).

(b) Each party may disclose the other party's confidential information:

(i) to its employees, officers, representatives, contractors, subcontractors or advisers who need to know such information for the purposes of exercising the party's rights or carrying out its obligations under the Contract. Each party shall ensure that its employees, officers, representatives, contractors, subcontractors or advisers to whom it discloses the other party's confidential information comply with this clause 11.2; and

(ii) as may be required by law, a court of competent jurisdiction or any governmental or regulatory authority.

(c) Neither party shall use the other party's confidential information for any purpose other than to exercise its rights and perform its obligations under or in connection with the Contract.

11.3 Entire agreement.

(a) The Contract constitutes the entire agreement between the parties.

(b) Each party acknowledges that in entering into the Contract it does not rely on any statement, representation, assurance or warranty (whether made innocently or negligently) that is not set out in the Contract. Each party agrees that it shall have no claim for innocent or negligent misrepresentation or negligent misstatement based on any statement in the Contract.

11.4 Variation. No variation of this Contract shall be effective unless it is in writing and signed by the parties (or their authorised representatives).

11.5 Waiver.

(a) Except as set out in clause 2.4, a waiver of any right or remedy is only effective if given in writing and shall not be deemed a waiver of any subsequent right or remedy.

(b) A delay or failure to exercise, or the single or partial exercise of, any right or remedy shall not waive that or any other right or remedy, nor shall it prevent or restrict the further exercise of that or any other right or remedy.

11.6 Severance. If any provision or part-provision of the Contract is or becomes invalid, illegal or unenforceable, it shall be deemed deleted, but that shall not affect the validity and enforceability of the rest of the Contract. If any provision of the Contract is deemed deleted under this clause 11.6 the parties shall negotiate in good faith to agree a replacement provision that, to the greatest extent possible, achieves the intended commercial result of the original provision.

11.7 Notices.

(a) Any notice given to a party under or in connection with the Contract shall be in writing and shall be:

(i) delivered by hand or by pre-paid first-class post or other next working day delivery service at its registered office (if a company) or its principal place of business (in any other case); or sent by email to the following addresses (or an address substituted in writing by the party to be served): Supplier: orders@jonesco-plastics.com. Customer: to the email address as specified in the front sheet.

(b) Any notice shall be deemed to have been received:

(i) if delivered by hand, at the time the notice is left at the proper address;

(ii) if sent by pre-paid first-class post or other next working day delivery service, at 9.00 am on the second Business Day after posting;

if sent by email, at the time of transmission, or, if this time falls outside Business Hours in the place of receipt, when Business Hours resume.

(c) This clause does not apply to the service of any proceedings or other documents in any legal action or, where applicable, any arbitration or other method of dispute resolution.

11.8 Third party rights.

(a) Unless it expressly states otherwise, the Contract does not give rise to any rights under the Contracts (Rights of Third Parties) Act 1999 to enforce any term of the Contract.

(b) The rights of the parties to rescind or vary the Contract are not subject to the consent of any other person.

11.9 Governing law. The Contract, and any dispute or claim (including non-contractual disputes or claims) arising out of or in connection with it or its subject matter or formation, shall be governed by and construed in accordance with the law of England and Wales.

11.10 Jurisdiction. Each party irrevocably agrees that the courts of England and Wales shall have exclusive jurisdiction to settle any dispute or claim (including non-contractual disputes or claims) arising out of or in connection with the Contract or its subject matter or formation.

PRODUCTOS PARA PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS Y ALMACENAMIENTO

Fabricado en el Reino Unido, distribuido por todo el mundo.

Estamos orgullosos de fabricar todos nuestros productos en el Reino Unido, en las seguras manos de un equipo altamente cualificado y utilizando prácticas modernas que garantizan la máxima calidad y eficacia.

+44 (0) 1772 706888

jonesco-plastics.com

sales@jonesco-plastics.com

