

AUFFANGWANNE 1200 X 800 MM

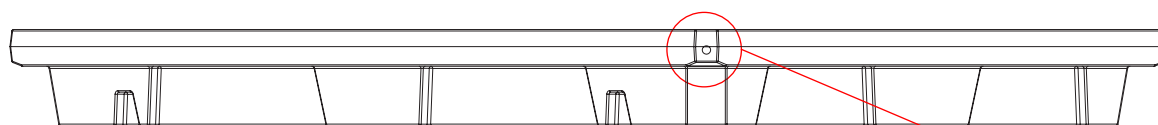
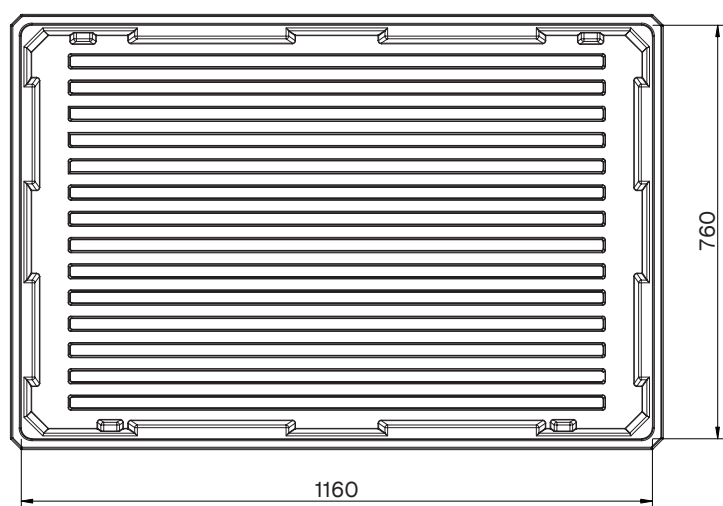
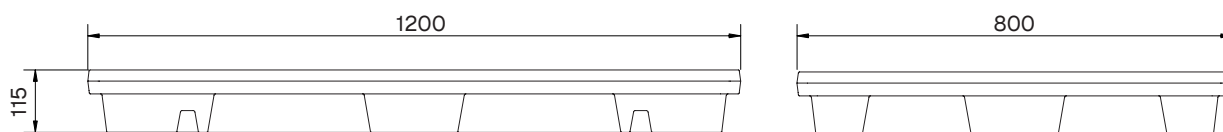
Hauptmerkmale

- » Ideal für Werkstätten, Garagen, Baustellen, Lagerhäuser, Produktionsstätten, Laboratorien usw.
- » Robuste Konstruktion aus 100 % Polyethylen für den langfristigen Einsatz in Innen- und Außenbereichen
- » Hohe chemische Beständigkeit
- » Stapelbares (nestbares) Design für kosteneffiziente und platzsparende Lagerung sowie Transport
- » Geringe Bauhöhe - 115 mm
- » Gerippter Boden ermöglicht das Abstellen von Behältern oberhalb von freien Flüssigkeiten
- » Integrierter, optionaler Auslasspunkt, der bei Bedarf ausgebohrt werden kann, um eine kontrollierte Flüssigkeitsentleerung zu ermöglichen. **Hinweis:** Durch das Ausbohren reduziert sich das Fassungsvermögen von 90 l auf 60 l
- » Erhältlich in Schwarz oder Gelb

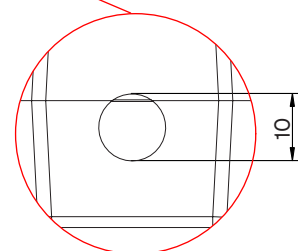
Spezifikationen

Teilenummer:	DT1-128-BK / DT1-128-YE
Maße (H x B x T):	115 x 1200 x 800 mm
Gewicht:	6 kg
Kapazität (bis zum Rand):	90 L
Kapazität (Unterseite des Auslasspunkts):	60 L





Integrierter, optionaler Auslasspunkt, der bei Bedarf ausgebohrt werden kann, um eine kontrollierte Flüssigkeitsentleerung zu ermöglichen. **Hinweis:** Durch das Ausbohren reduziert sich das Fassungsvermögen von 90 l auf 60 l



Palettenanzahl:	43
Palettenabmessungen:	2110 x 1200 x 800 mm
20'-Container:	253
40'-High-Cube-Container:	1075
13,6-m-Auflieger:	1419

Die bereitgestellten Informationen sind nach bestem Wissen korrekt und genau; jedoch erfolgen alle Empfehlungen oder Vorschläge ohne Gewähr und können sich je nach Versandanforderungen ändern.

