

2 AUFFANGWANNEN FÜR FÄSSER

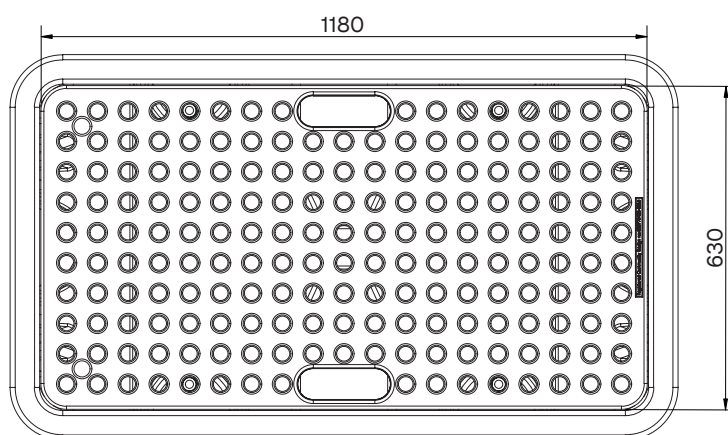
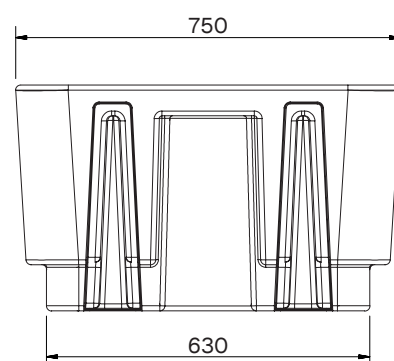
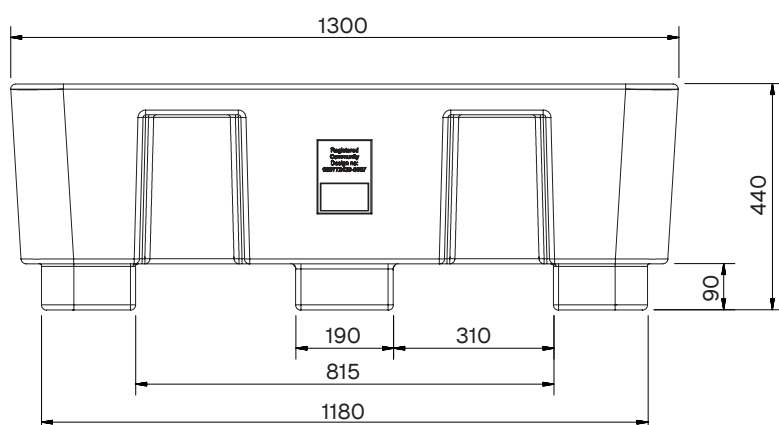
07/2026-v04

Hauptmerkmale

- » Effektive Lagerung und Leckagemanagement für 1 Fass
- » Unsere rotationsgeformten Auffangpaletten aus Polyethylen sind mit den meisten Gefahrstoffen sowie Chemikalien und Flüssigkeiten kompatibel
- » Entwickelt für die Verwendung mit unterschiedlichen Fassgrößen und -typen, einschließlich Stahl-, Faser- und Polyethylenfässern
- » Nimmt Leckagen und Verschüttungen bis zu 250 Liter in einer robusten Auffangwanne mit hohem Profil sicher auf – kein Flüssigkeitsverlust
- » Integrierte Staplertaschen ermöglichen einen einfachen Transport und eine komfortable Manövrierbarkeit und sind mit einer Vielzahl gängiger Gabelbreiten kompatibel
- » Die robuste Konstruktion und die passende Dimensionierung minimieren das Risiko eines versehentlichen Kippens oder Wegrollens von Fässern
- » Robuste, herausnehmbare Auflageflächen verfügen über integrierte Sichtöffnungen zur schnellen visuellen Inspektion

Technische Daten

Teilenummer:	SJ-100-001 / SJ-100-002 	SJ-100-001/D 
Abmessungen (H x B x T):	440 x 1300 x 750 mm	440 x 1300 x 750 mm
Gewicht:	20.5 kg	20.5 kg
Kapazität:	250 L	236 L
Max Traglast.:	650 kg	500 kg
Material:	LLDPE	LLDPE
Palettenanzahl / Abmessungen:	5 / 1955 x 1300 x 1100 mm	5 / 1955 x 1300 x 1100 mm
DIBt:	-	Z-40.22-380



Palettenanzahl:	5
Palettenabmessungen:	1955 x 1300 x 1100 mm
20'-Container:	60
40'-High-Cube-Container:	135
13,6-m-Auflieger:	150

Die bereitgestellten Informationen sind nach bestem Wissen korrekt und genau; jedoch erfolgen alle Empfehlungen oder Vorschläge ohne Gewähr und können sich je nach Versandanforderungen ändern.

